KOMATSU

D155AX-8

Conforme a la norma EU Stage V

D155AX

BULLDOZER SOBRE CADENAS

POTENCIA DEL MOTOR
268 kW / 360 HP @ 1.900 rpm

PESO OPERATIVO
41.690 kg

CAPACIDAD DE HOJA
SIGMADOZER®: 9,4 m³
Hoja semi-U: 9,4 m³
Hoja U: 11,9 m³

A simple vista

POTENCIA DEL MOTOR
268 kW / 360 HP @ 1.900 rpm

PESO OPERATIVO
41.690 kg

CAPACIDAD DE HOJA
SIGMADOZER®: 9,4 m³
Hoja semi-U: 9,4 m³
Hoja U: 11,9 m³

PRODUCTIVIDAD INCOMPARABLE Y AHORRO DE COMBUSTIBLE

Potentes y respetuosas con el medio ambiente

- Motor de bajo consumo que respeta las normas de emisiones EU Stage V
- Convertidor de par exclusivo con bloqueo automático
- Apagado automático a ralentí ajustable
- Ventilador hidrostático con modo de limpieza

Equipo de trabajo optimizado

- Hoja Sigmadozer® de alta eficiencia
- Hoja doble tilt con pitch (ángulo de ataque de la hoja) hidráulico
- Angulación de ataque de la hoja y retorno del ripper automáticos

Máximo confort para el operador

- Cabina amplia y silenciosa
- Asiento con suspensión neumática totalmente ajustable
- Cámara de visión trasera integrada

Mandos vanguardistas

- Sistema de dirección hidrostático
- Función de preajuste del cambio de marchas
- PCCS (Palm Command Control System)
- Amplio monitor multifunción con función de localización de averías

Robusto y fiable

- Tren de rodaje de perfil bajo
- Diseño resistente
- Sistema de tren de rodaje de tipo K-Bogie
- Tren de rodaje “PLUS” con mayor vida útil (opcional)

KOMTRAX

- Sistema de gestión remota exclusivo de Komatsu
- Comunicación móvil 3G
- Antena de comunicaciones integrada
- Aumento de los datos operativos y mayor ahorro de combustible

KOMATSU CARE™

Programa de mantenimiento para los clientes de Komatsu

Potentes y respetuosas con el medio ambiente

Transmisión automática

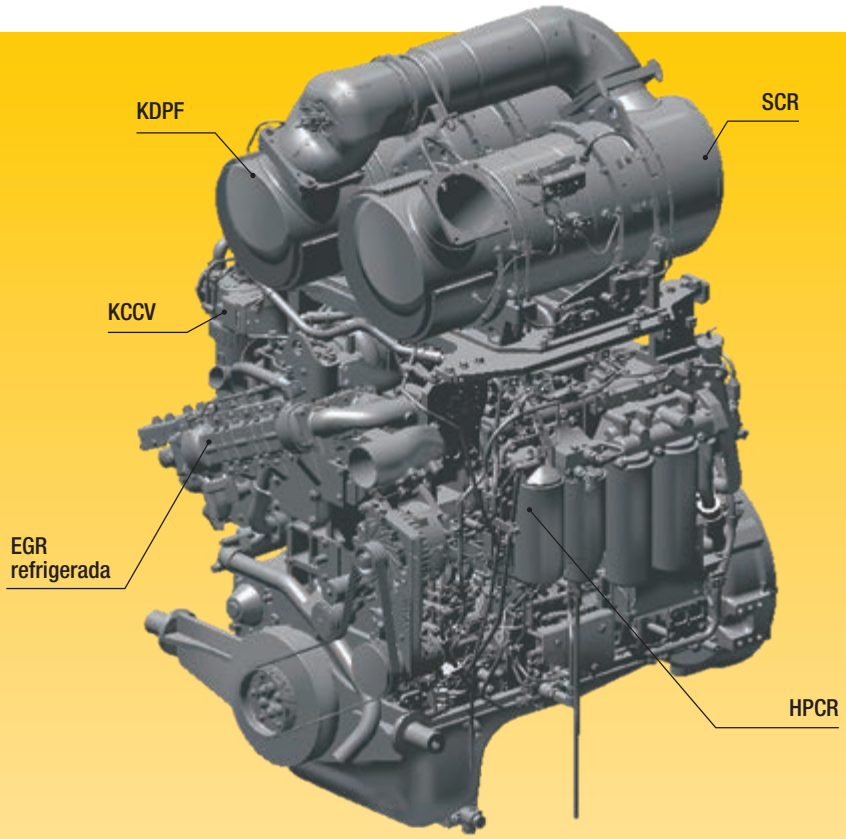
Con ajustes predefinidos, la eficaz transmisión del D155AX-8 se adecua automáticamente con el mejor modo para todas las operaciones de empuje y de ripado, e incluye una función de preconfiguración de velocidad de desplazamiento que reduce el tiempo de trabajo y los esfuerzos del operador. Gracias a las ECMV (válvulas de modulación de control electrónico) de Komatsu, los cambios de marcha son suaves a fin de mantener la máxima eficiencia de la transmisión de potencia.

Convertidor de par con bloqueo automático

Combinado con la transmisión automática, el exclusivo convertidor de par Komatsu con bloqueo automático reduce el consumo de combustible hasta un 10% eliminando pérdidas de potencia innecesarias. Cuando hace falta, la máquina trabaja en modo convertidor de par o lo bloquea para enviar toda la potencia motora a la transmisión en aplicaciones que requieran menos par.

Apagado automático de motor a ralentí programable

El apagado automático a ralentí de Komatsu apaga el motor automáticamente transcurrido un periodo de tiempo determinado. Esta función puede programarse fácilmente de 5 a 60 minutos, para reducir el consumo de combustible innecesario y las emisiones, y reducir los costes de operación. El Ecoindicador y el registro de consejos de operación del monitor de la cabina llevan a cabo un funcionamiento eficiente.

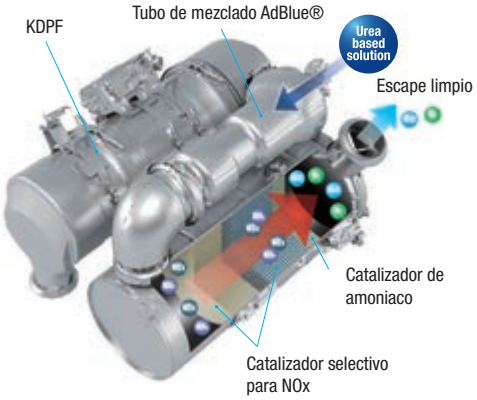


Conforme a la norma EU Stage V

El motor Komatsu EU Stage V es productivo, fiable y eficiente. Además de tener un rendimiento superior, gracias a sus emisiones extremadamente bajas y su bajo impacto medioambiental, ayuda a reducir los costes de funcionamiento y permitir al operador trabajar con total tranquilidad.

Sistema de post tratamiento Heavy-Duty

El sistema post tratamiento combina un Filtro Komatsu de partículas diésel (KDPF) y un sistema de reducción catalítica selectiva (SCR). El SCR inyecta la cantidad adecuada de AdBlue® en el momento justo para descomponer el NOx en agua (H_2O) y gas de nitrógeno no tóxico (N_2). Con este sistema las emisiones de NOx se reducen en un 80% en comparación con los motores EU Stage IIIB.



Recirculación de los gases de escape (EGR)
La EGR refrigerada es una tecnología con una solvencia contrastada en los actuales motores Komatsu. La mayor capacidad del refrigerador EGR asegura emisiones muy bajas de NOx y un mejor rendimiento del motor.

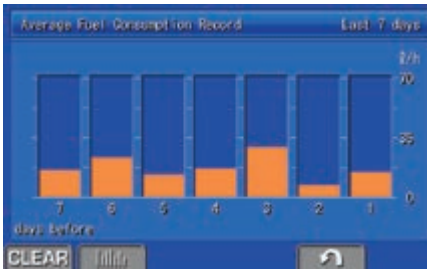
Recirculación de los gases del cárter Komatsu (KCCV)
Las emisiones del cárter (soplado de gases internos) pasan a través de un filtro CCV. El aceite atrapado en el filtro regresa al cárter y el gas filtrado vuelve al sistema admisión.

Common Rail de alta presión (HPCR)
Para lograr la combustión completa del combustible y reducir las emisiones, el sistema de inyección Common Rail de alta presión se controla por ordenador para suministrar la cantidad exacta de combustible presurizado a la cámara de combustión de nuevo diseño mediante múltiples inyecciones.

Turbocompresor de geometría variable (VGT)
El VGT proporciona el caudal óptimo a la cámara de combustión del motor en todas las condiciones de revoluciones y carga. Los gases de escape son más limpios y el consumo de combustible mejora a la vez que se mantienen la potencia y el rendimiento.

Cambio automático para mayor reducción de consumo de gasoil

Eco-indicador, consejos de operación e indicador de consumo de combustible



Historial del consumo de combustible

Equipo de trabajo optimizado

Hojas Komatsu

Para un mayor rendimiento de la hoja y un mejor equilibrio de la máquina, Komatsu utiliza un diseño de hoja, que ofrece la mayor resistencia posible en una hoja de bajo peso. Además, para aumentar la durabilidad, se ha incorporado acero Komatsu especial de alta resistencia a la tracción en el borde de ataque y en los bordes laterales. Por su parte, la forma curva de la hoja facilita el manejo de una gran variedad de materiales, buena penetración, gran capacidad, al tiempo que optimiza el rendimiento de la máquina y su eficiencia en el consumo de combustible.

Angulación de ataque de la hoja y retorno del ripper automáticos

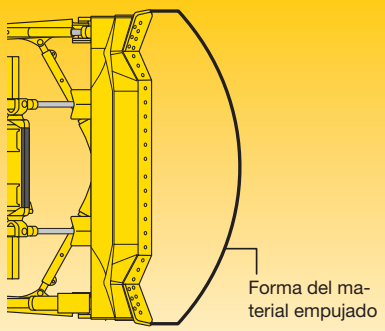
Para reducir el esfuerzo del operador y aumentar la eficiencia de las operaciones de empuje, el nuevo modo “auto pitch”, que se activa con un simple interruptor, configura el ángulo de ataque de la hoja entre las posiciones “excavar” y “volcado”. Además, la nueva palanca automática de control del ripper con función de retorno automático eleva automáticamente el ripper cuando se mueve marcha atrás.

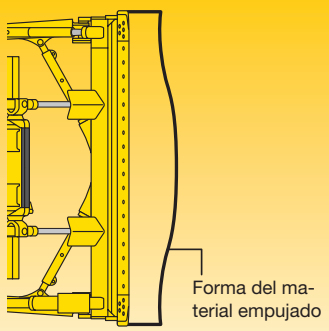
Rippers Komatsu

El concepto de ripper de Komatsu, con todos los cilindros conectados, aporta una fuerza de extracción máxima. Su característica principal es el movimiento de la punta del ripper, que eleva el material durante el funcionamiento del eje del ripper para mejorar el rendimiento general. Dicho eje permite la penetración en varios tipos de materiales y cuenta con piezas especiales para una mayor vida útil.

Hoja Sigmadozer®

La sección media de la hoja Sigmadozer® de Komatsu actúa como cuchara en forma de V con una penetración agresiva del suelo. Las cuchillas laterales de la hoja ayudan a empujar el material continuamente hacia el centro. Eso, combinado con la curvatura de la hoja, aumenta mucho la capacidad efectiva y reduce el derrame de material y el consumo de combustible. Las cuchillas planas de la hoja y la función de variación del ángulo de ataque estándar también aportan un rendimiento superior en trabajos de nivelación. En general, la hoja Sigmadozer® aumenta la productividad de las operaciones de empuje en más de un 15% comparado con la hoja convencional semi-U.





Hasta un 15% más de producción con la hoja Sigmadozer® mejorada (izquierda), en comparación con la hoja semi-U convencional (derecha)

La hoja Sigmadozer® ofrece una mayor capacidad de rodado del material

Hoja semi-U

KOMATSU
D
155AX

Confort de 1ª clase

Cabina amplia y silenciosa

El confort del operador es esencial para un trabajo seguro y productivo. El D155AX-8 cuenta con una cabina cómoda y más silenciosa; el entorno ideal para concentrarse en el trabajo que se tiene entre manos. El diseño hexagonal de la cabina y las grandes ventanas de cristales tintados ofrecen una excelente visibilidad panorámica. El potente sistema de climatización, totalmente automático, presuriza la cabina para impedir que entre polvo. Por otra parte, el interior está recubierto por un material absorbente de gran calidad que minimiza los niveles de ruido para el operador.

Asiento con suspensión totalmente ajustable y ajuste de la consola del mando de desplazamiento

En medio del seguro y agradable espacio de trabajo del operador se encuentra un cómodo asiento calefactado con suspensión, resistente y totalmente ajustable. Para operaciones de empuje, el asiento se coloca de frente, ofreciendo así una visión perfecta de ambos lados de la hoja. Para ripado, puede girarse 15° a la derecha, mejorando significativamente la visibilidad trasera y reduciendo la tensión del cuello. La posición de la consola de control de movimientos también puede ajustarse longitudinalmente y en altura para ajustarse a las preferencias de cada operador.

Excelente visibilidad de la hoja y del ripper

El nuevo diseño de la cabina integrada ROPS/FOPS y la colocación del asiento del operador, aportan una visibilidad óptima de la hoja a izquierda y derecha y hacen que las operaciones de empuje y de nivelación sean fáciles, seguras y rápidas. Para mejorar aún más la seguridad y la eficacia de ripper, la forma especial del tanque de combustible ofrece al operador una vista clara de las puntas de ripper y de la parte trasera del bulldozer.

Mandos vanguardistas

Sistema de dirección hidrostático

El sistema HSS (sistema hidrostático de dirección) ofrece una respuesta rápida y unos giros más precisos. Ambas cadenas funcionan sin interrupción, permitiendo así vueltas suaves y continuas y unas operaciones de empuje potentes y productivas incluso sobre terrenos blandos o cuestas.

Función de preajuste del cambio de marchas

Para reducir la frecuencia de cambio de marcha y para un funcionamiento confortable, el equipo viene de serie con un modo de preajuste de cambio de marchas. El interruptor preconfigurado permite al operador seleccionar una combinación de cambios de marcha hacia delante/atrás utilizando el interruptor UP/DOWN (ARRIBA/ABAJO) de la palanca. Una vez seleccionada la pauta de cambio, sólo hay que seleccionar la dirección hacia adelante/atrás para que el cambio sea correcto.

Fácil y preciso

La palanca ergonómica PCCS (Palm Command Control System) permite dirigir la maquinaria de manera cómoda y eficaz. Las nuevas palancas de control se manejan muy fácilmente, para lograr una operación precisa y sin fatiga para el operador. Al ir marcha atrás por encima de una roca u otra superficie dura, la velocidad de desplazamiento puede reducirse con la función “marcha atrás lenta” a fin de mejorar la calidad del movimiento y disminuir las vibraciones y el consumo de combustible.

Diferentes modos de trabajo disponibles

El modo de trabajo puede establecerse como Power (potencia), para una potencia máxima, o Economy (económico) para un funcionamiento de ahorro de energía. Combinado con la elección entre modo automático o manual, permite al operador seleccionar la configuración óptima para el trabajo en cuestión.

PCCS (Palm Command Control System)

Palanca de control de la hoja con función de pitch automático y nueva palanca de control del ripper con función de retorno automático

Sistema integrado de cámara para visibilidad trasera

Tecnología de comunicación e información

Menores costes operativos

El sistema de ICT de Komatsu contribuye a la reducción de los costes de operación ya que le aconseja con una gestión cómoda y eficiente de las operaciones. De hecho, aumenta el nivel de satisfacción del cliente y la competitividad de nuestros productos.

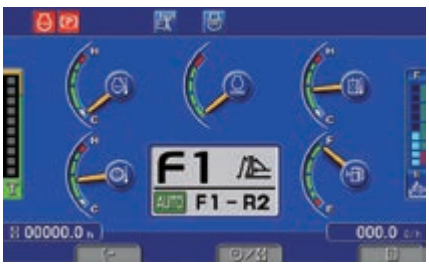
Gran monitor

Fácilmente personalizable y con 26 idiomas para elegir, un monitor de grandes dimensiones pone al alcance de su mano una amplia gama de funciones y de información. La pantalla principal incorpora por defecto un indicador de nivel de AdBlue®.

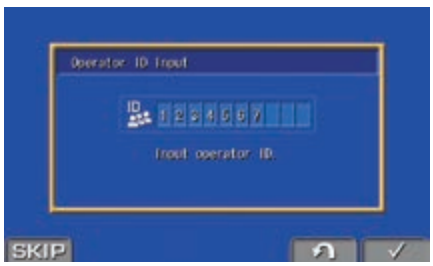
Una interfaz evolucionada

Ahora es más fácil que nunca encontrar y entender la información importante gracias a la interfaz actualizada del monitor. La pantalla principal puede ser configurada fácilmente con las preferencias del maquinista, con solo pulsar un botón.

Visualización rápida de los registros de funcionamiento



Toda la información esencial disponible a simple vista



Función de identificación del operador

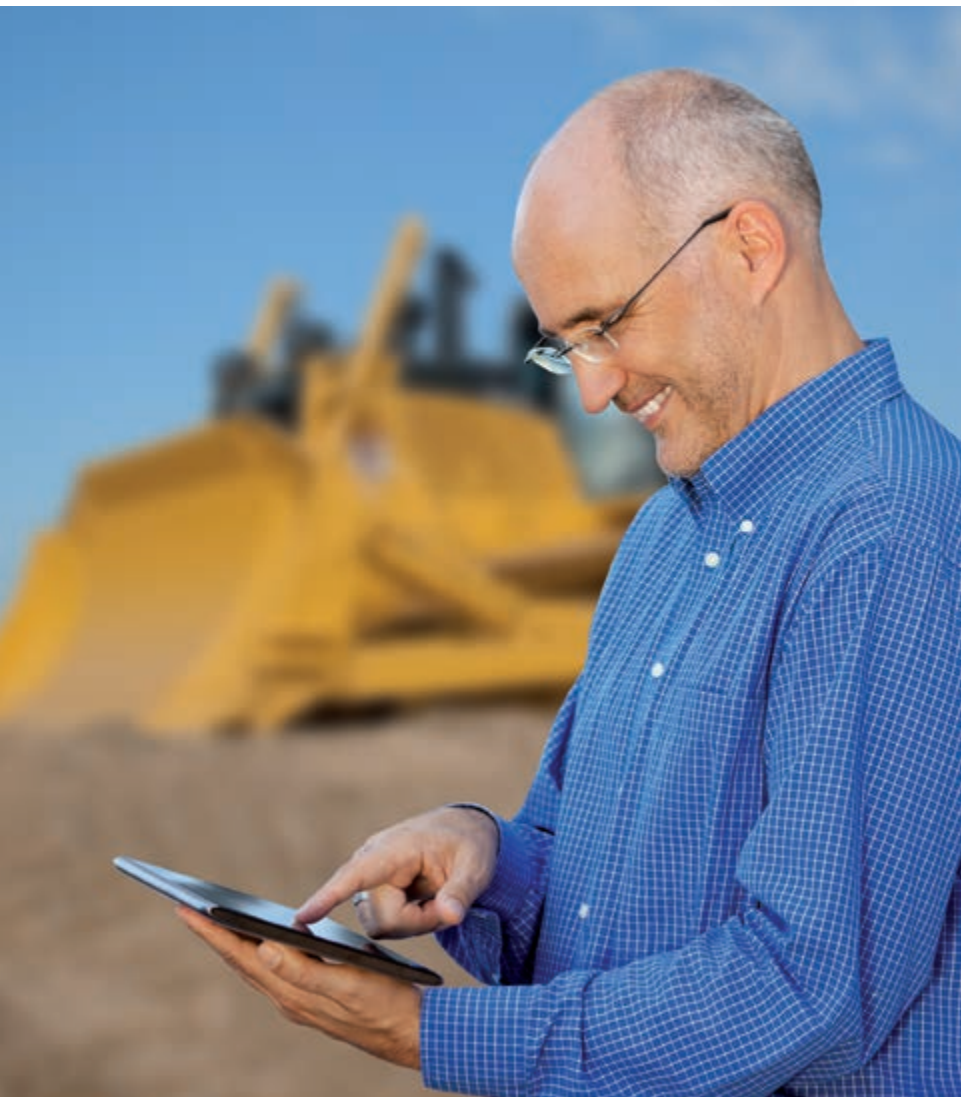
KOMTRAX

La vía para una mayor productividad

KOMTRAX es lo último en tecnología de monitorización. Es compatible con PC, teléfono inteligente o tableta y suministra la información pertinente que le permitirá ahorrar y conocer su flota y sus equipos, además de que ofrece abundante información para organizar los picos de rendimiento de cada máquina. Esta información, adecuadamente integrada en una red de soporte, le permitirá un mantenimiento pro-activo y preventivo y le ayudará a gestionar eficazmente su negocio.

Conocimiento

Obtenga respuestas rápidas a cuestiones básicas e importantes sobre su maquinaria: qué está haciendo, cuándo lo ha hecho, dónde se encuentra, cómo puede utilizarse más eficientemente, y cuándo debe ser sometida a revisión. Los datos de rendimiento se envían a través de tecnología de comunicación inalámbrica (satélite, GPRS o 3G dependiendo del modelo) desde la máquina hasta un ordenador y al distribuidor local de Komatsu, que se encuentra a su disposición para suministrarle los análisis pertinentes.



Información

La exhaustiva información que KOMTRAX pone en sus manos 24 horas al día los 7 días de la semana le permite tomar mejores decisiones cotidianamente, así como decisiones estratégicas a largo plazo sin costes adicionales. Podrá anticiparse a los problemas, personalizar los programas de mantenimiento, minimizar los periodos de parada técnica y mantener sus máquinas donde deben estar trabajando.

Gestión

KOMTRAX permite la gestión de la flota conveniente desde Internet, esté donde esté. Los datos son analizados y presentados específicamente para una lectura fácil e intuitiva en mapas, listas, gráficos y tablas. Así podrá anticipar tareas de mantenimiento y las piezas que sus máquinas podrían requerir, además de permitirle solucionar problemas antes de que lleguen los técnicos de Komatsu.

Facilidad de mantenimiento

Komatsu CARE™

Komatsu CARE™ es un programa de mantenimiento que viene de serie con su nueva máquina Komatsu. Cubre los mantenimientos programados por fábrica realizados por técnicos cualificados de Komatsu con recambios originales Komatsu. Dependiendo del motor que monte su máquina también ofrece una cobertura adicional para el filtro Komatsu de partículas diésel (KDPF) o el catalizador de oxidación diésel Komatsu (KDOC), y para el sistema de reducción catalítica selectiva (SCR). Contacte con su distribuidor Komatsu más cercano para conocer las condiciones de aplicación.

Puntos de servicio centrales

Komatsu ha creado el modelo D155AX-8 con puntos de mantenimiento estratégicamente dispuestos para facilitar y acelerar las revisiones y trabajos de mantenimiento necesarios.

Tren de rodaje modular

Los componentes del tren de rodaje están sellados en un diseño modular que impide la entrada de polvo y permite el desmontaje y montaje de dichos componentes sin derramar aceite.

Monitor con función de autodiagnóstico

El monitor multifuncional muestra el tiempo en marcha, las revoluciones del motor, el nivel del combustible y la temperatura del líquido refrigerante del agua en tiempo real. También proporciona información de mantenimiento y servicio como por ejemplo cuándo hay que reemplazar los filtros de aceite o cuándo se presentan situaciones anormales. Además, proporciona el sistema mecánico de Komatsu, con información detallada sin necesidad de ningún servicio externo.

Ventilador de radiador reversible

El radiador se limpia fácilmente utilizando el ventilador reversible, de control hidráulico mediante un botón del panel de control. Esta limpieza reduce el consumo de combustible y mejora el rendimiento general de la máquina.

Robusto y fiable

Diseño resistente

La estructura del chasis principal, de gran rigidez, mejora la durabilidad y reduce la concentración de tensión en zonas críticas. El bastidor, con gran sección en cruz, utiliza un eje pivotante para una mayor fiabilidad. Todas las conexiones hidráulicas están bien protegidas frente a la acción de los distintos materiales.

Sistema de tren de rodaje de tipo K-Bogie

El tren de rodaje K-bogie cuenta con un sistema de oscilación montado de forma que permite un elevado movimiento vertical de los rodillos de las orugas. El diseño con siete rodillos/ K-Bogie ayuda y guía a las cadenas sobre todo tipo de terrenos para que la transmisión sea mucho más sencilla y la vida del tren de rodaje, mayor.

Circuito eléctrico altamente fiable

La nueva generación de bulldozers de Komatsu cuenta con un cableado eléctrico especial y reforzado, cubierto por un material resistente a altas temperaturas que mejora su robustez, alarga su vida útil y protege al sistema eléctrico de averías. La fiabilidad del circuito eléctrico del D155AX-8 se amplía con la utilización de "conectores DT", que tienen una gran resistencia al polvo, a la corrosión y a la humedad manteniendo a la máquina en funcionamiento óptimo.

Tubería hidráulica protegida

Komatsu ha diseñado la hidráulica de los brazos para minimizar los costes de mantenimiento. Todos los circuitos hidráulicos están perfectamente protegidos con revestimientos especiales y han sido insertados en las estructuras de acero cuando ha sido posible.

Tren de rodaje de perfil bajo "PLUS" (opcional)

El sistema PLUS (Parallel Link Undercarriage System) de perfil bajo es extremadamente robusto y ofrece un rendimiento y una estabilidad excelentes en trabajos de nivelación. Dispone eslabones muy resistentes, un nuevo concepto de casquillo flotante de gran fiabilidad, una mayor altura de eslabones, sellos de calidad superior y unas protecciones del carro de nuevo diseño para maximizar la durabilidad del tren de rodaje. Para facilitar el mantenimiento, el bulón central de la barra ecualizadora se engrasa remotamente. Las ruedas dentadas segmentadas tienen muescas para mejorar considerablemente la evacuación de barro, además de aumentar el tiempo de vida del tren de rodaje PLUS.

Sistema de tren de rodaje de tipo K-Bogie

Punto de apoyo de rueda interior superior

Punto de apoyo de rueda interior inferior

Datos técnicos

D155AX-8

MOTOR

Modelo	Komatsu SAA6D140E-7
Tipo	Inyección directa common rail, refrigerado por agua, turbocompresor y postenfriado por aire, con control de emisiones de escape
Potencia del motor	
a las revoluciones del motor	1.900 rpm
ISO 14396	268 kW / 360 HP
ISO 9249 (potencia neta del motor)	264 kW / 354 HP
N° de cilindros	6
Diámetro cilindro × carrera	140 × 165 mm
Cilindrada	15,24 l
Tipo de accionamiento del ventilador	Hidráulico, reversible
Sistema de lubricación	
Método	Bomba de engranajes, lubricación a presión
Filtro	Caudal completo
Combustible	Combustible diesel, conforme a la norma EN590 Clase 2/Grado D. Combustibles parafínicos (HVO, GTL, BTL), conforme a EN 15940:2016

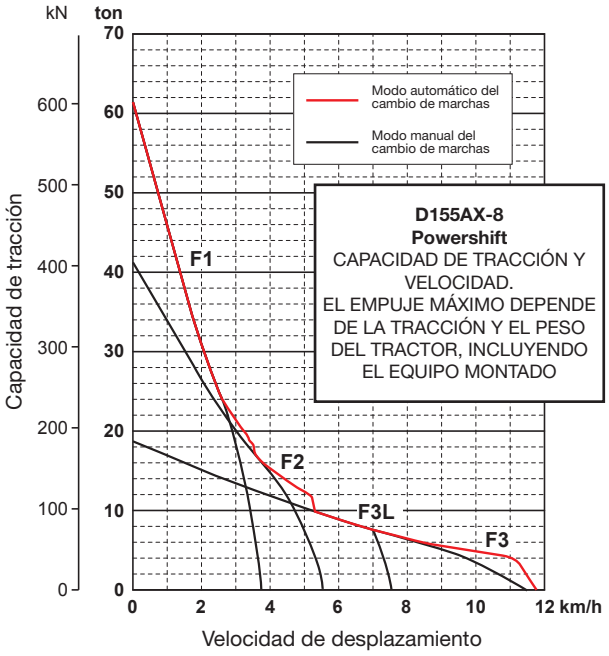
MEDIO AMBIENTE

Emisiones del motor	Cumple totalmente las normas sobre emisión EU Stage V
Niveles de ruido	
LwA ruido externo	112 dB(A) (2000/14/EC Stage II)
LpA ruido interior	80 dB(A) (ISO 6396 nivel de ruido dinámico)
Niveles de vibración (EN 12096:1997)	
Mano/brazo	≤ 2,5 m/s² (incertidumbre K = 0,79 m/s²)
Cuerpo	≤ 0,5 m/s² (incertidumbre K = 0,24 m/s²)

Contiene gases fluorados de efecto invernadero HFC-134a (índice GWP 1430). Cantidad de gas 0,9 kg, equivalente CO_2 1,29 t.

VELOCIDADES DE DESPLAZAMIENTO

	Adelante	Atrás
1.	3,5 km/h	4,3 km/h
2.	5,6 km/h	6,8 km/h
3. L	7,5 km/h	9,2 km/h
3.	11,6 km/h	14,0 km/h



SISTEMA DE DIRECCIÓN

Tipo	Sistema hidrostático de dirección (HSS)
Control de dirección	Palanca PCCS
Frenos de servicio	Húmedos, de disco múltiple, controlados por pedal, activados por muelle y liberados hidráulicamente
Radio mínimo de giro (contrarotación)	
(Medido en las marcas de las cadenas sobre el firme)	2,14 m

TREN DE RODAJE

Suspensión	Barra compensadora de oscilación y eje pivoteador
Chasis de rodamiento de cadena	Monocasco, sección grande, construcción duradera
Tren de rodaje tipo K-Bogie	Los rodillos lubricados de las cadenas están firmemente montados al bastidor mediante una serie de rodillos tipo K-bogie oscilantes
Cadenas	Lubricadas, totalmente selladas
Tensión	Combinación de unidad hidráulica y resorte
Número de tejas (a cada lado)	42
Altura de la garra (garra simple)	80 mm
Ancho de la teja (estándar)	610 mm
Área de contacto con el suelo (ISO16754)	45.399 cm²
Presión sobre suelo (ISO16754)	0,92 kg/cm²
Rodillos de rodadura (cada lado)	7
Rodillos superiores (cada lado)	2

PESO OPERATIVO (VALORES APROXIMADOS)

Incluyendo hoja Sigmadozer®, ripper gigante, cabina de acero, estructura antivuelco ROPS, conductor, equipo estándar, capacidad nominal de lubricante, refrigerante y depósito de combustible lleno.

Peso operativo	41.690 kg

CAPACIDADES DE LLENADO

Depósito de combustible	625 l
Radiador	104 l
Aceite motor	37 l
Amortiguador	1,5 l
Convertidor de par, transmisión, grupo cónico y sistema de dirección	90 l
Tanque hidráulico	95 l
Ripper gigante (capacidad adicional)	37 l
Ripper multirrejón (capacidad adicional)	37 l
Mando final (a cada lado)	31 l
Depósito AdBlue®	59,0 l

MANDOS FINALES

Tipo	De doble reducción por engranajes planetarios
Rueda dentada	Dientes de la rueda dentada atornillados para una fácil sustitución

TRANSMISIÓN TORQFLOW

Tipo	Komatsu TORQFLOW
Convertidor de par	De 3 elementos, 1 etapa, 1 fases, enfriado por agua, bloqueo automático del convertidor de par
Transmisión	Planetaria, con embragues multidisco de actuación hidráulica y lubricación forzada
La palanca de bloqueo del cambio de velocidad y el interruptor de seguridad en punto muerto evitan que el vehículo pueda sufrir arranques accidentales.	

EQUIPAMIENTO RIPPER

Ripper multirrejón	
Tipo	Ripper hidráulico de ángulo variable
Número de rejones	3
Peso (incluyendo unidad de control hidráulica)	3.760 kg
Longitud de haz	2.320 mm
Elevación máxima sobre el suelo	950 mm
Profundidad máxima de excavación	900 mm
Ripper gigante	
Tipo	Ripper hidráulico de ángulo variable
Número de rejones	1
Peso (incluyendo unidad de control hidráulica)	2.440 kg
Longitud de haz	1.400 mm
Elevación máxima sobre el suelo	950 mm
Profundidad máxima de excavación	1.240 mm

SISTEMA HIDRÁULICO

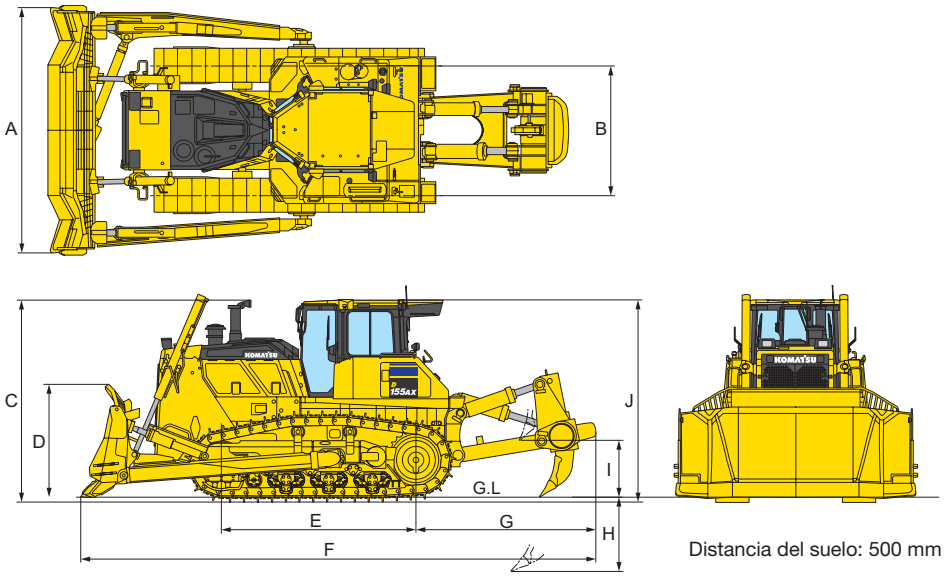
Tipo	CLSS (Sistema sensor de carga cerrada)
Todas las válvulas de carrete están montadas junto al depósito hidráulico.	
Bomba principal	Bomba de caudal variable
Caudal máximo de bomba de dirección	325 l/min
Regulación de válvulas de seguridad	390 kg/cm²
Caudal máximo del implemento	180 l/min
Regulación de válvulas de seguridad	280 kg/cm²
Válvulas de control de carrete	
Subir hoja	Levantar, mantener, bajar y flotar
Inclinar hoja	Derecha, mantener e izquierda
Válvula de control adicional requerida para el ripper	
Levantar ripper	Levantar, mantener y bajar
Inclinar ripper	Levantar, mantener y bajar
Cilindros hidráulicos	Doble acción, pistón
Número de cilindros × diámetro	
Subir hoja	2 × 110 mm
Inclinar hoja	2 × 160 mm
Levantar ripper	1 × 180 mm
Inclinar ripper	1 × 200 mm

HOJAS Y RIPPER

	Longitud total con hoja	Capacidad de la hoja	Hoja longitud × altura	Elevación máx. sobre el suelo	Profundidad máx. bajo el suelo	Ajuste máx. inclinación lateral	Peso adicional
Hoja reforzada Sigmadozer® doble tilt	6.300 mm	9,4 m³	4.060 × 1.880 mm	1.315 mm	680 mm	880 mm	5.900 kg
Hoja reforzada semi-U doble tilt	6.365 mm	9,4 m³	4.130 × 1.790 mm	1.315 mm	600 mm	880 mm	5.900 kg
Hoja reforzada U doble tilt	6.785 mm	11,9 m³	4.260 × 1.790 mm	1.315 mm	600 mm	920 mm	6.170 kg

Las capacidades de hoja están basadas en la práctica recomendada SAE J1265.

DIMENSIONES



D155AX-8 Hoja Sigmadozer®	
A	4.060 mm
B	2.140 mm
C	3.385 mm
D	1.850 mm
E	3.275 mm
F	8.700 mm
G	3.045 mm
H	1.240 mm
I	950 mm
J	3.390 mm

Distancia del suelo: 500 mm (+ altura de la garra)

Equipamiento estándar y opcional

D155AX-8

MOTOR Y COMPONENTES RELACIONADOS

Komatsu SAA6D140E-7, motor diesel de inyección directa "common rail", turboalimentado	●
Cumple con las normas EU Stage V	●
Prefiltro de combustible (10 micrones) y filtro de combustible (2 micrones)	●
Tubo de admisión con tapón para lluvia	●
Motor de arranque 24 V / 11 kW	●
Alternador 24 V / 140 A	●
Baterías 2 × 12 V / 136 Ah	●
Cubiertas laterales del motor en forma de ala de gaviota	●
Ventilador de refrigeración, hidrostático con inversión del sentido de giro	●
Filtro de la entrada del depósito de combustible	●
Calentador del refrigerante y del aceite del motor	○
Baterías de alta capacidad 2 × 12 V / 220 Ah	○
Prefiltro de aire ciclónico	○

TREN DE RODAJE

Tejas resistentes de garra única (610 mm)	●
Eslabones de alta resistencia, sellados y lubricados	●
Ruedas segmentadas	●
Sistema tipo K-Bogie	●
Ajuste hidráulico de las cadenas	●
Tejas resistentes de garra única (560 mm, 660 mm, 710 mm)	○
Tren de rodaje PLUS reforzado	○
Protección de los rodillos de la cadena en toda su longitud	○

SERVICIO Y MANTENIMIENTO

Filtro de aire seco, doble elemento con indicador y evacuador	●
Separador de agua	●
Monitor multifunción a color compatible con video, sistema de monitorización electrónica de la máquina (EMMS) y guía de eficacia	●
KOMTRAX – Sistema de gestión remota exclusivo de Komatsu (3G)	●
Komatsu CARE™ – Programa de mantenimiento para los clientes de Komatsu	●
Kit de herramientas	●
Soporte de pistola engrasadora	●
Sistema de llenado rápido de combustible	●

CABINA

Asiento calefactado de suspensión neumática: tela, reclinable, respaldo alto, giratorio	●
Cinturón con aviso óptico	●
Reposapiés alto	●
Aire acondicionado automático	●
Radio	●
Entrada auxiliar (clavija MP3)	●
Alimentación de 2 × 12 voltios (120 W)	●
Alimentación de 1 × 24 voltios	●
Soportes viscosos de la cabina	●
Limpiaparabrisas en ventana delantera y trasera	●
Limpiaparabrisas para las puertas	●
Espejo retrovisor (interior de cabina)	●
Ventana trasera térmica	●
Visera parasol (trasera)	●
Portabebidas	●
Soporte para almuerzo	●

TRANSMISIÓN Y FRENOS

Transmisión Hydroshift automática	●
Bloqueo automático del convertidor de par	●
Amortiguador	●
Sistema de selección de marcha rápida	●
Sistema hidrostático de dirección HSS	●
Sistema PCCS	●
Pedal decelerador	●
Pedal de freno	●

EQUIPO DE SEGURIDAD

Cabina de acero, cumple las normativas ISO 3471 y SAE J1040, APR88 ROPS y ISO 3449 FOPS	●
Alarma de marcha atrás	●
Claxon de aviso	●
Sistema de cámara para visibilidad trasera	●
Desconectador de batería	●
Cierres, tapas del filtro y cubiertas	●
Extintor	○
Maletín de primeros auxilios	○
Dirección de emergencia	○

SISTEMA HIDRÁULICO

Circuitos hidráulicos para hojas	●
Palanca de control de la hoja	●
Hidráulica para ripper	●

SISTEMA DE ILUMINACIÓN

2 luces de trabajo, traseras	●
4 luces de cabina, delanteras y traseras	●
2 faros frontales	●
1 luz de trabajo del ripper	●

IMPLEMENTOS

Gancho de tiro delantero	●
Barra de remolque rígida	●
Contrapeso + enganche	○
Ripper multirrejón de ángulo variable	○
Ripper gigante de ángulo variable	○

HOJAS

Hoja reforzada Sigmadozer® doble tilt, 9,4 m³	●
Hoja reforzada semi-U doble tilt, 9,4 m³	○
Hoja reforzada U doble tilt, 11,9 m³	○

Otros equipos bajo pedido

● equipamiento estándar
○ equipamiento opcional

Su distribuidor de Komatsu:

KESA
KOMATSU ESPAÑA S.L.
Avda de Madrid Nº 23
28802 Alcalá de Henares (Madrid)
Tel: +34 91 887 26 00 - Fax: +34 91 883 63 05
http://www.kesa.es

KOMATSU
Komatsu Europe International N.V.
Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu

EESSS20105 02/2021

KOMATSU is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.

Datos no vinculantes – Reservado el derecho de modificaciones. Las imágenes pueden diferir del equipamiento estándar.
El equipamiento estándar y el equipamiento opcional pueden variar dependiendo de la región. Printed in Europe.
AdBlue® es una marca comercial registrada de Verband der Automobilindustrie e.V.