

KOMATSU

D475A-8

Conforme a la norma EU Stage V

BULLDOZER SOBRE CADENAS



POTENCIA DEL MOTOR

Adelante:

697 kW / 934 HP @ 2.000 rpm

Atrás:

777 kW / 1.040 HP @ 2.000 rpm

PESO OPERATIVO

112.620 kg

CAPACIDAD DE HOJA

Hoja semi-U: 27,2 m³

Hoja U: 34,4 m³

D475

A simple vista

D475A-8



POTENCIA DEL MOTOR

Adelante:
697 kW / 934 HP @ 2.000 rpm
Atrás:
777 kW / 1.040 HP @ 2.000 rpm

PESO OPERATIVO

112.620 kg

CAPACIDAD DE HOJA

Hoja semi-U: 27,2 m³
Hoja U: 34,4 m³



PRODUCTIVIDAD, FIABILIDAD Y DURABILIDAD INCOMPARABLES

Potentes y respetuosas con el medio ambiente

- Motor Komatsu SAA12V140E-7 de alto rendimiento y bajo consumo
- Cumple con las normas EU Stage V
- Convertidor de par con bloqueo automático
- Diferentes modos de trabajo disponibles
- Apagado automático de motor a ralentí programable

Máximo confort para el operador

- Asiento con suspensión neumática totalmente ajustable
- Cabina amplia y espaciosa con excelente visibilidad
- Excelente visibilidad de la hoja y del ripper

Mandos vanguardistas

- Monitor color LCD de alta resolución
- Función de preajuste del cambio de marchas
- Angulación de ataque de la hoja y retorno del ripper automáticos

Características de fiabilidad y mantenimiento

- Diseño resistente
- Tren de rodaje modular
- Puntos de servicio centrales
- Radiador con ventilador reversible

Características de seguridad

- Sistema de cámara de visión trasera
- Interruptor de parada de emergencia del motor
- Botones de parada de emergencia
- Sistema de detección del monitor
- Cinturón de seguridad con testigo en monitor
- Escalera de acceso al motor (opcional)

KOMTRAX PLUS

- Aumento de los datos operativos y mayor ahorro de combustible



Programa de mantenimiento
para los clientes de Komatsu

Potentes y respetuosas con el medio ambiente



12% más de potencia en marcha atrás

Su motor potente y de consumo eficiente, conforme a la norma de emisiones EU Stage V, convierte el D475A-8 en una máquina excelente tanto para trabajos de empuje como de ripado. La potencia del motor aumenta en 1,12 veces en marcha atrás, con una mayor velocidad para subir pendientes en explanaciones cuesta abajo. Los tiempos de ciclo se reducen y la producción mejora considerablemente.

Función de preajuste del cambio de marchas

Para reducir la frecuencia de cambio de marcha y para un funcionamiento confortable, el equipo viene de serie con un modo de preajuste de cambio de marchas. El interruptor preconfigurado permite al operador seleccionar una combinación de cambios de marcha hacia delante/atrás utilizando el interruptor UP/DOWN (ARRIBA/ABAJO) de la palanca. Una vez seleccionada la pauta de cambio, sólo hay que seleccionar la dirección hacia adelante/atrás para que el cambio sea correcto.

Transmisión automática

Con ajustes predefinidos, la eficaz transmisión del D475A-8 se adecua automáticamente con el mejor modo para todas las operaciones de empuje y de ripado, e incluye una función de preconfiguración de velocidad de desplazamiento que reduce el tiempo de trabajo y los esfuerzos del operador. Gracias a las ECMV (válvulas de modulación de control electrónico) de Komatsu, los cambios de marcha son suaves a fin de mantener la máxima eficiencia de la transmisión de potencia.

Función de disminución de marcha automática

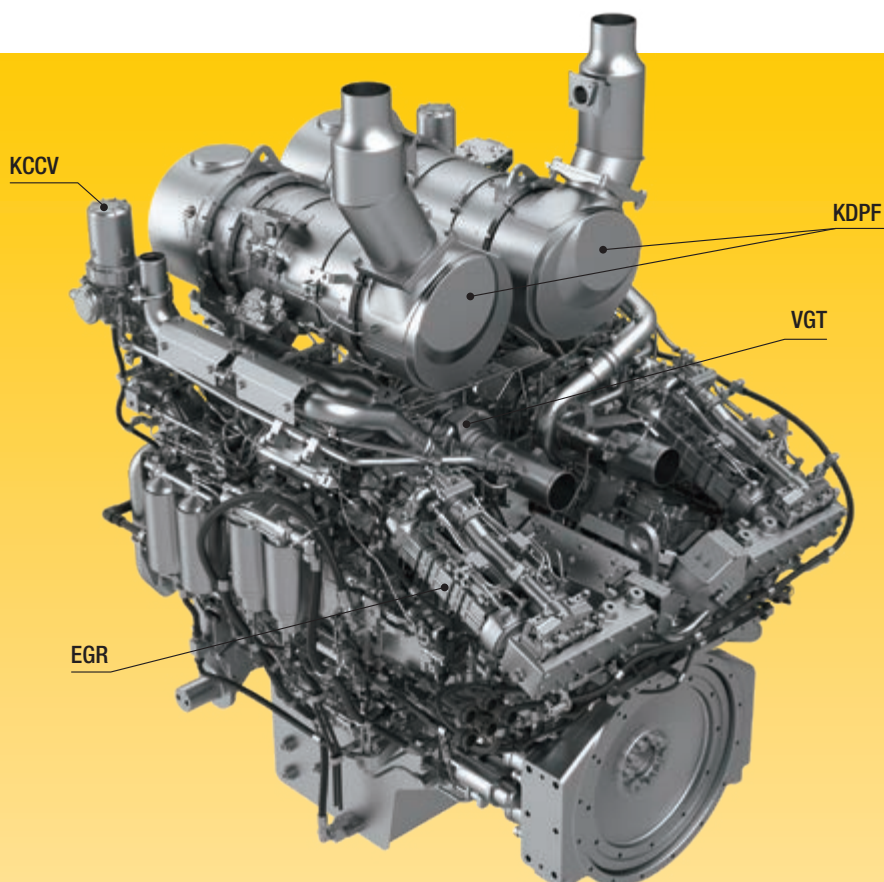
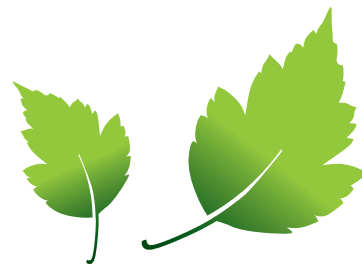
El controlador regula el régimen del motor, la marcha en desplazamiento y la velocidad de desplazamiento. Cuando se aplica carga y se disminuye la velocidad de desplazamiento de la máquina, el controlador pasa automáticamente a una marcha inferior para optimizar la velocidad del engranaje y optimizar el ahorro de combustible. Esta función ofrece la posibilidad de trabajar cómodamente y aumenta al máximo la productividad sin necesidad de cambiar de marcha manualmente. Se puede desactivar esta función mediante el interruptor de cancelación.

Convertidor de par con bloqueo automático

Combinado con la transmisión automática, el convertidor de par Komatsu con bloqueo automático reduce el consumo de combustible hasta un 10% eliminando pérdidas de potencia innecesarias. Cuando hace falta, la máquina trabaja en modo convertidor de par o lo bloquea para enviar toda la potencia motora a la transmisión en aplicaciones que requieran menos par.

Diferentes modos de trabajo disponibles

El modo de trabajo puede establecerse como Power (potencia), para una potencia máxima, o Economy (económico) para un funcionamiento de ahorro de energía. Combinado con la elección entre modo automático o manual, permite al operador seleccionar la configuración óptima para el trabajo en cuestión.



Recirculación de los gases de escape (EGR)

La EGR refrigerada es una tecnología con una solvencia contrastada en los actuales motores Komatsu. La mayor capacidad del refrigerador EGR asegura emisiones muy bajas de NOx y un mejor rendimiento del motor.

Common Rail de alta presión (HPCR)

Para lograr la combustión completa del combustible y reducir las emisiones, el sistema de inyección Common Rail de alta presión se controla por ordenador para suministrar la cantidad exacta de combustible presurizado a la cámara de combustión de nuevo diseño mediante múltiples inyecciones.

Recirculación de los gases del cárter Komatsu (KCCV)

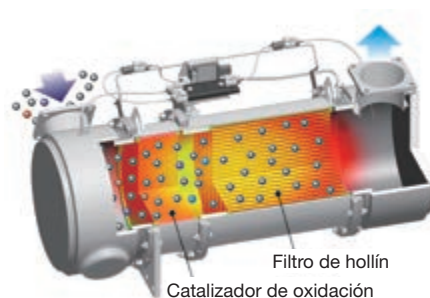
Las emisiones del cárter (soplado de gases internos) pasan a través de un filtro CCV. El aceite atrapado en el filtro regresa al cárter y el gas filtrado vuelve al sistema admisión.

Turbocompresor de geometría variable (VGT)

El VGT proporciona el caudal óptimo a la cámara de combustión del motor en todas las condiciones de revoluciones y carga. Los gases de escape son más limpios y el consumo de combustible mejora a la vez que se mantienen la potencia y el rendimiento.

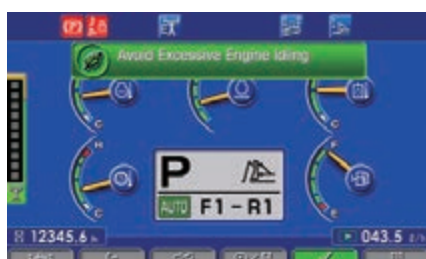
Sistema de post tratamiento Heavy-Duty

El KDPF captura más del 90% de las partículas. El catalizador de oxidación especial y el inyector de combustible adicional pueden descomponer el hollín acumulado en el filtro Komatsu de partículas mediante regeneración pasiva o activa. Este sistema no interrumpe el funcionamiento normal ni requiere acciones adicionales por parte del conductor.

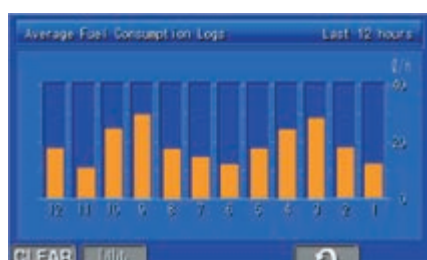


Apagado automático de motor a ralentí programable

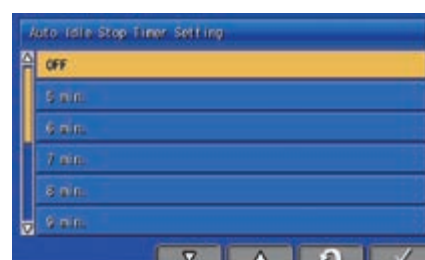
El apagado automático a ralentí de Komatsu apaga el motor automáticamente transcurrido un periodo de tiempo determinado. Esta función puede programarse fácilmente de 5 a 60 minutos, para reducir el consumo de combustible innecesario y las emisiones, y reducir los costes de operación. El Ecoindicador y el registro de consejos de operación del monitor de la cabina llevan a cabo un funcionamiento eficiente.



Eco-indicador, consejos de operación e indicador de consumo de combustible



Historial del consumo de combustible



El apagado a ralentí ajustable apaga el motor automáticamente transcurrido un periodo de tiempo determinado

Equipo de trabajo optimizado

Hojas Komatsu

Para un mayor rendimiento de la hoja y un mejor equilibrio de la máquina, Komatsu utiliza un diseño de hoja, que ofrece la mayor resistencia posible en una hoja de bajo peso. Además, para aumentar la durabilidad, se ha incorporado acero Komatsu especial de alta resistencia a la tracción en el borde de ataque y en los bordes laterales. Por su parte, la forma curva de la hoja facilita el manejo de una gran variedad de materiales, buena penetración, gran capacidad, al tiempo que optimiza el rendimiento de la máquina y su eficiencia en el consumo de combustible.

Hoja semi-U

La hoja semi-U de Komatsu resistirá las aplicaciones más duras. La forma de la hoja mejora la capacidad de transporte, minimiza el patinado de las tejas y aumenta la productividad. Sus dos paredes laterales evitan la caída de material y ofrecen un rendimiento de primera clase en los trabajos de empuje.

Hoja U

La hoja U de Komatsu ha sido especialmente diseñada para explanar grandes cantidades de materia con un derrame mínimo. Además de su gran capacidad, esta excelente hoja también ofrece una buena rodadura del material dentro de la hoja y ayuda a obtener la mejor eficiencia de la máquina.

Rippers Komatsu

El concepto de ripper patentado por Komatsu, con todos los cilindros conectados, aporta una fuerza de extracción máxima. Su característica principal es el movimiento de la punta del ripper, que eleva el material durante el funcionamiento del eje del ripper para mejorar el rendimiento general. Dicho eje permite la penetración en varios tipos de materiales y cuenta con piezas especiales para una mayor vida útil.

Angulación de ataque de la hoja y retorno del ripper automáticos

Para reducir el esfuerzo del operador y aumentar la eficiencia de las operaciones de empuje, el nuevo modo “auto pitch”, que se activa con un simple interruptor, configura el ángulo de ataque de la hoja entre las posiciones “excavar” y “volcado”. Además, la nueva palanca automática de control del ripper con función de retorno automático eleva automáticamente el ripper cuando se mueve marcha atrás.

Para maximizar la productividad, esta máquina de nueva generación utiliza un diseño de hoja y de cantoneras de alta eficacia.





Confort de 1ª clase

Cabina amplia y silenciosa

El confort del operador es esencial para un trabajo seguro y productivo. El D475A-8 cuenta con una cabina cómoda y más silenciosa; el entorno ideal para concentrarse en el trabajo que se tiene entre manos. El diseño hexagonal de la cabina y las grandes ventanas de cristales tintados ofrecen una excelente visibilidad panorámica. El potente sistema de climatización presuriza la cabina para impedir que entre polvo. Por otra parte, el interior está recubierto por un material absorbente de gran calidad que minimiza los niveles de ruido para el operador.

Excelente visibilidad de la hoja y del ripper

El nuevo diseño de la cabina integrada ROPS/FOPS y la colocación del asiento del operador, aportan una visibilidad óptima de la hoja a izquierda y derecha y hacen que las operaciones de empuje y de nivelación sean fáciles, seguras y rápidas. Gracias a la nueva estructura del ripper, el área visible del rejón ha aumentado considerablemente. El operador puede colocar con precisión el extremo del rejón y las rocas duras pueden riparse con mayor facilidad.





El asiento va fijado en un ángulo de 12° para aumentar la comodidad en actividades de empuje y de ripado.

Asiento con suspensión totalmente ajustable y ajuste de la consola del mando de desplazamiento

En medio del seguro y agradable espacio de trabajo del operador se encuentra un cómodo asiento calefactado con suspensión, resistente y totalmente ajustable. La posición de la consola de control de movimientos puede ajustarse longitudinalmente y en altura para adecuarse a las preferencias de cada operador. Viene de serie el ajuste de altura electrónico para la consola de dirección.



Área calefactada y ventilada

Mandos vanguardistas



Gran monitor TFT a color

Un monitor en color grande e intuitivo permite trabajar con seguridad, precisión y facilidad. Aporta los datos disponibles para mejorar la productividad y el consumo de combustible continuamente. Multilingüe y con toda la información esencial disponible a simple vista, con iconos sencillos y teclas multifunción que permiten al operador acceder fácilmente a una amplia gama de funciones y de información de funcionamiento.

Control de funcionamiento sencillo

El sistema ergonómico PCCS (Palm Command Control System) permite dirigir la maquinaria de manera cómoda y eficaz. El joystick de control electrónico de la hoja ofrece un control muy exacto. La sensibilidad del mando puede personalizarse según las preferencias del operador para maximizar la productividad en cualquier tipo de aplicación.

Sistema de control de tracción

Este sistema suprime la necesidad de que el operador controle de forma permanente la salida de potencia del motor con el decelerador durante trabajos de ripado: la velocidad se ajusta automáticamente al nivel óptimo. Esto reduce de manera sustancial la fatiga y permite al operador centrarse en el ripado sin necesidad de controlar el patinado de las tejas. Al mismo tiempo, un menor deslizamiento de las tejas también se traduce en unos costes de funcionamiento inferiores del tren de rodaje y en una reducción de los gastos de combustible.



PCCS (Palm Command Control System)



FCCS (Finger Command Control System) (opcional)



Palanca de control de la hoja con función de pitch automático y nueva palanca de control del ripper con función de retorno automático



Sistema integrado de cámara para visibilidad trasera

Tecnología de comunicación e información



Menores costes operativos

El sistema de ICT de Komatsu contribuye a la reducción de los costes de operación ya que le aconseja con una gestión cómoda y eficiente de las operaciones. De hecho, aumenta el nivel de satisfacción del cliente y la competitividad de nuestros productos.

Gran monitor

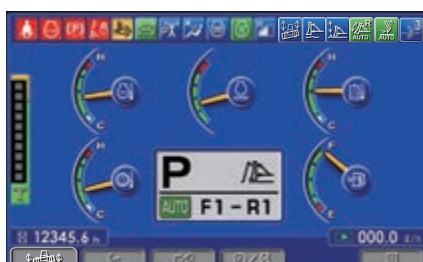
Fácilmente personalizable y con 26 idiomas para elegir, un monitor de grandes dimensiones pone al alcance de su mano una amplia gama de funciones y de información.

Una interfaz evolucionada

Ahora es más fácil que nunca encontrar y entender la información importante gracias a la interfaz actualizada del monitor. La pantalla principal puede ser configurada fácilmente con las preferencias del maquinista, con solo pulsar un botón.



Visualización rápida de los registros de funcionamiento



Toda la información esencial disponible a simple vista



Función de identificación del operador

KOMTRAX Plus

Qué

- KOMTRAX es el sistema remoto de monitorización y gestión del equipo de Komatsu.
- KOMTRAX viene de serie en todos los productos de construcción de Komatsu.
- KOMTRAX monitoriza continuamente y registra el estado de la máquina y los datos de funcionamiento.
- La información como la del consumo de combustible, la utilización y un historial detallado ayuda a la hora de tomar decisiones de reparaciones o sustituciones.

Cuándo

- Sabrá cuándo sus máquinas están funcionando o paradas y podrá tomar decisiones que mejoren la utilización de su flota.
- Los registros detallados de movimientos garantizan que sepa cuándo se desplaza su equipo y hacia dónde.
- Los registros actualizados le permiten saber cuándo se ha hecho el mantenimiento y le ayudan a planificar las necesidades futuras de mantenimiento.

Dónde

- Puede acceder a los datos KOMTRAX prácticamente desde cualquier lugar a través de su ordenador, tablet o su o su teléfono móvil.
- Las alertas automáticas mantienen a los responsables de la flota informados de las últimas notificaciones de las máquinas.

Por qué

- Porque la información es poder y le permite tomar decisiones informadas para una mejor gestión de su flota.
- Saber cuáles son sus tiempos de inactividad y el consumo de combustible le ayudará a maximizar la eficiencia de sus máquinas.
- Tome el control de sus equipos en cualquier momento y en cualquier lugar.



KOMTRAX Plus

Soporte para la gestión de equipos

KOMTRAX Plus ofrece una monitorización ampliada de la flota vía satélite y con tecnología wireless LAN. Los usuarios pueden analizar el estado de la máquina y su rendimiento desde un lugar remoto en tiempo casi real, con estado de los componentes y datos de tendencias. Gracias a la facilidad de acceso a esa información fundamental, KOMTRAX Plus se convierte en una herramienta muy efectiva para maximizar la productividad y reducir los costes de operación.

Características de seguridad

Óptima seguridad en el lugar de trabajo

Las funciones de seguridad de Komatsu D475A-8 cumplen con los últimos estándares exigidos por la industria y minimizan los riesgos de las personas tanto dentro como fuera de la máquina. Las placas antideslizantes de gran durabilidad, con recubrimiento adicional de alta fricción, mantienen una excelente sujeción a largo plazo. El testigo del cinturón de seguridad que aparece en el monitor junto con la alarma sonora de desplazamiento aumentan la seguridad en el lugar de trabajo.



Desconector de batería automático con espacio para pinzas de arranque.



Escalera de acceso al motor (opcional)

Permite acceder y salir de la cabina con seguridad.



Escalones muy resistentes y pasamanos ancho

Los asideros estratégicamente colocados con escalones antideslizantes ayudan a subir y bajar de la máquina.



Interruptores de parada de emergencia del motor

Estos interruptores detienen el motor inmediatamente. Uno está instalado en la cabina y el otro en la parte trasera derecha de la máquina.



Plataforma lateral

Facilita el acceso seguro a los puntos de mantenimiento traseros: comprobación y reaprovisionamiento de combustible y de líquido de limpieza, limpieza de la luna de la cabina y del condensador del aire acondicionado, luces de la cabina, etc.

Facilidad de mantenimiento



Komatsu CARE™

Komatsu CARE™ es un programa de mantenimiento que viene de serie con su nueva máquina Komatsu. Cubre los mantenimientos programados por fábrica realizados por técnicos cualificados de Komatsu con recambios originales Komatsu. Dependiendo del motor que monte su máquina también ofrece una cobertura adicional para el filtro Komatsu de partículas diésel (KDPF). Contacte con su distribuidor Komatsu más cercano para conocer las condiciones de aplicación.



Radiador con rejilla abatible y ventilador reversible para facilitar la limpieza

El radiador se limpia fácilmente utilizando el ventilador reversible, de control hidráulico mediante un botón en el panel de control.

Tren de rodaje modular

Los componentes del tren de rodaje están sellados en un diseño modular que impide la entrada de polvo y permite el desmontaje y montaje de dichos componentes sin derramar aceite.



Monitor con función de autodiagnóstico

El monitor multifuncional muestra el tiempo en marcha, las revoluciones del motor, el nivel del combustible y la temperatura del líquido refrigerante del agua en tiempo real. También proporciona información de mantenimiento y servicio como por ejemplo cuándo hay que reemplazar los filtros de aceite o cuándo se presentan situaciones anormales. Además, proporciona el sistema mecánico de Komatsu, con información detallada sin necesidad de ningún servicio externo.



Centro de servicio (opcional en especificaciones mineras)
Puertos de drenaje remoto con acoplamiento y sistema de llenado rápido para los aceites y fluidos de mantenimiento.



Los respiraderos con filtro externo facilitan las operaciones de control y de limpieza



Komatsu ha creado el modelo D475A-8 con puntos de mantenimiento estratégicamente dispuestos para facilitar y acelerar las revisiones y trabajos de mantenimiento necesarios.

Robusto y fiable

Diseño resistente

La estructura del chasis principal, de gran rigidez, mejora la durabilidad y reduce la concentración de tensión en zonas críticas. El bastidor, con gran sección en cruz, utiliza un eje pivotante para una mayor fiabilidad. Todas las conexiones hidráulicas están bien protegidas frente a la acción de los distintos materiales.

Tren de rodaje de perfil bajo

El tren de rodaje de Komatsu es extremadamente robusto y ofrece un rendimiento y una estabilidad excelentes en trabajos de nivelación. El centro de gravedad de la máquina permanece bajo para mayor seguridad y estabilidad durante su utilización en pendientes. Además, el sistema de perfil bajo también reduce mucho el nivel de ruido alrededor del bulldozer. Los eslabones de alta resistencia, los casquillos de mayor diámetro, un aumento en la altura de los eslabones y el uso de sellos con más estanqueidad son la base de un tren de rodaje de gran durabilidad, al tiempo que reducen mucho los costes de propiedad.

Sistema de tren de rodaje de tipo K-Bogie

El tren de rodaje K-bogie cuenta con un sistema de oscilación montado de forma que permite un elevado movimiento vertical de los rodillos de las orugas. El diseño con rueda guía flexible y ocho rodillos K-Bogie ayuda y guía a las cadenas sobre todo tipo de terrenos para que la transmisión sea mucho más sencilla y la vida del tren de rodaje, mayor.



Nuevo diseño de montaje de hoja

Esta estructura ofrece menos movimiento de oscilación de la hoja y amplía el intervalo de mantenimiento de la conexión de la hoja.

Chásis principal reforzado

La estructura principal del D475A-8 mejora su durabilidad de forma considerable con un aumento de la rigidez del 118% en comparación con el modelo anterior.

Datos técnicos

MOTOR

Modelo	Komatsu SAA12V140E-7
Tipo	4 tiempos, inyección directa, refrigerado por agua, turbo, aftercooler y EGR (recirculación de gases de escape)
Potencia del motor	
a las revoluciones del motor	2.000 rpm
SAE J1995	Adelante: 697 kW / 934 HP Atrás: 777 kW / 1.040 HP
ISO 9249 / SAE J1349* (potencia neta del motor)	Adelante: 664 kW / 890 HP Atrás: 722 kW / 968 HP
Nº de cilindros	12
Diámetro cilindro x carrera	140 x 165 mm
Cilindrada	30,48 l
Controlador	Electrónico
Tipo de accionamiento del ventilador	Hidráulico
Sistema de lubricación	
Método	Bomba de engranajes, lubricación a presión
Filtro	Caudal completo
Emisiones del motor	Cumple con las normas EU Stage V
Combustible	Combustible diesel, conforme a la norma EN590 Clase 2/Grado D. Combustibles paraafinicos (HVO, GTL, BTL), conforme a EN 15940:2016
* Potencia neta al volante a velocidad máxima del ventilador del radiador	Adelante: 641 kW / 860 HP Atrás: 722 kW / 968 HP

SISTEMA DE DIRECCIÓN

Control de dirección	Palanca PCCS
Frenos de servicio	Húmedos, de disco múltiple, controlados por pedal, activados por muelle y liberados hidráulicamente
Radio mínimo de giro (contrarotación)	
(Medido en las marcas de las cadenas sobre el firme)	4,6 m

VELOCIDADES DE DESPLAZAMIENTO

	Adelante	Atrás
1.	3,4 km/h	4,4 km/h
2.	6,3 km/h	8,4 km/h
3. L	7,4 km/h	9,0 km/h
3.	11,6 km/h	14,3 km/h

TRANSMISIÓN TORQFLOW

Tipo	Komatsu TORQFLOW
Convertidor de par	De 3 elementos, 1 etapa, 1 fases, enfriado por agua, bloqueo automático del convertidor de par
Transmisión	Planetaria, con embragues multidisco de actuación hidráulica y lubricación forzada

La palanca de bloqueo del cambio de velocidad y el interruptor de seguridad en punto muerto evitan que el vehículo pueda sufrir arranques accidentales.

TREN DE RODAJE

Suspensión	Barra estabilizadora con almohadilla y eje pivotante
Chasis de rodamiento de cadena	Fabricado en acero de alta resistencia
Tren de rodaje tipo K-Bogie	Los rodillos lubricados de las cadenas están firmemente montados al bastidor mediante una serie de rodillos tipo K-bogie oscilantes
Cadenas	Lubricadas, totalmente selladas
Número de tejas (a cada lado)	41
Altura de la garra (garra simple)	105 mm
Ancho de la teja (estándar)	710 mm
Área de contacto con el suelo	64.240 cm²
Rodillos de rodadura (cada lado)	8
Rodillos superiores (cada lado)	2



MANDOS FINALES

Tipo	De doble reducción por engranajes planetarios
Rueda dentada	Dientes de la rueda dentada atornillados para una fácil sustitución

EQUIPAMIENTO RIPPER

Ripper multirrejón	
Tipo	Ripper hidráulico en paralelogramo
Número de rejones	3
Peso (incluyendo unidad de control hidráulica)	9.720 kg
Longitud de haz	3.085 mm
Elevación máxima sobre el suelo	1.195 mm
Profundidad máxima de excavación	1.240 mm
Ripper gigante	
Tipo	Control hidráulico del ripper con cinemática en paralelogramo
Número de rejones	1
Peso (incluyendo unidad de control hidráulica)	7.200 kg
Longitud de haz	1.500 mm
Elevación máxima sobre el suelo	1.210 mm
Profundidad máxima de excavación	1.845 mm

CAPACIDADES DE LLENADO

Depósito de combustible	1.920 l
Radiador	265 l
Aceite motor	120 l
Convertidor de par, transmisión, grupo cónico y sistema de dirección	210 l
Tanque hidráulico	190 l
Ripper gigante (capacidad adicional)	190 l
Ripper multirrejón (capacidad adicional)	190 l
Mando final (a cada lado)	75 l

SISTEMA HIDRÁULICO

Tipo	CLSS (Sistema sensor de carga cerrada)
Todas las válvulas de carrete están montadas junto al depósito hidráulico.	
Bomba principal	Bomba de caudal variable
Máximo caudal de la bomba	541 l/min
Regulación de válvulas de seguridad	Para implementos 27,5 MPa 280 kg/cm ²
Válvulas de control de carrete	
Subir hoja	Levantar, mantener, bajar y flotar
Inclinar hoja	Derecha, mantener e izquierda
Válvula de control adicional requerida para el ripper	
Levantar ripper	Levantar, mantener y bajar
Inclinar ripper	Levantar, mantener y bajar
Cilindros hidráulicos	Doble acción, pistón
Número de cilindros x diámetro	
Subir hoja	2 x 180 mm
Inclinación lateral de la hoja (tilt)	1 x 250 mm
Inclinación lateral de la hoja (tilt dual)	2 x 250 mm
Levantar ripper	2 x 225 mm
Inclinar ripper	2 x 225 mm

PESO OPERATIVO (VALORES APROXIMADOS)

Incluyendo hoja de inclinación semi-U, ripper, cabina, estructura antivuelco ROPS (ISO 3471), conductor, equipo estándar, capacidad nominal de lubricante, refrigerante y depósito de combustible llenos	
Peso operativo	112.620 kg
Presión sobre suelo	1,75 kg/cm ²
Peso del bulldozer	88.200 kg
Incluyendo capacidad nominal de lubricante, refrigerante, depósito de combustible lleno, conductor y equipo estándar.	

Tejas para servicio extremo	Peso adicional	Área de contacto con el suelo	Presión sobre suelo*
810 mm	920 kg	73.290 cm ²	1,22 kg/cm ²
910 mm	1.830 kg	82.340 cm ²	1,09 kg/cm ²

*Bulldozer

Datos técnicos

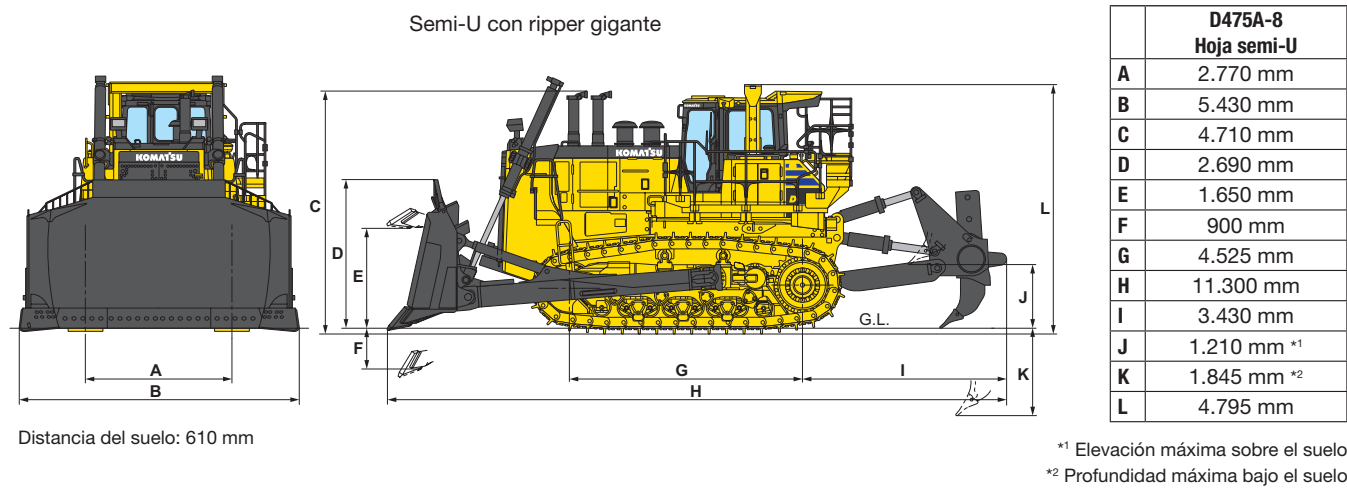
HOJAS Y RIPPER

	Longitud total con hoja	Capacidad de la hoja	Hoja longitud x altura	Elevación máx. sobre el suelo	Profundidad máx. bajo el suelo	Ajuste máx. inclinación lateral	Peso adicional
Hoja reforzada semi-U tilt dual	8.730 mm	27,2 m³	5.265 x 2.690 mm	1.650 mm	900 mm	1.145 mm	18.300 kg
Hoja reforzada U tilt dual*	9.205 mm	34,4 m³	6.205 x 2.610 mm	1.650 mm	900 mm	1.350 mm	19.900 kg

Las capacidades de hoja están basadas en la práctica recomendada SAE J1265.

* con rejilla antiderrame

DIMENSIONES



This image shows a blank sheet of lined paper designed for notes. At the top left, there is a yellow rectangular header. To its right, a grey rectangular header contains the text "D475A-8". Below the grey header, the word "Notas" is printed in a large, bold, black sans-serif font. The main body of the page is filled with horizontal blue ruling lines, providing space for handwritten notes. In the bottom right corner, outside the main ruled area, the number "19" is printed.

Equipamiento estándar y opcional

MOTOR Y COMPONENTES RELACIONADOS

Komatsu SAA12V140E-7, motor diesel de inyección directa "common rail", turboalimentado	●
Cumple con las normas EU Stage V	●
Apagado automático a ralentí ajustable	●
Motor de arranque 2 × 24 V / 7,5 kW	●
Alternador 24 V / 90 A	●
Baterías 2 × 12 V / 200 Ah	●
Tanque de reserva del radiador	●
Ventilador de refrigeración, hidrostático con inversión del sentido de giro	●
Dos amortiguadores con tapón para lluvia	●
Carcasa frontal con bisagra	●
Soporte ventilador con bisagra	●
Motor de arranque 2 × 24 V / 11 kW	○

TREN DE RODAJE

Tejas resistentes de garra única (710 mm)	●
8 rodillos inferiores de cadenas con 8 rodamientos	●
Ruedas segmentadas	●
Protecciones con cabilla y gancho de tiro delantero	●
Ajuste hidráulico de las cadenas	●
Sistema de control de tracción	●
Protección rodillos del carro	●
Protección completa rodillos del tren de rodaje	○
Tejas heavy-duty de garra única (810 mm, 910 mm)	○

SERVICIO Y MANTENIMIENTO

Filtro de aire de dos elementos con indicador del grado de saturación y evacuador de polvo mecánico	●
Indicador de saturación eléctrico	●
Monitor multifunción a color compatible con video, sistema de monitorización electrónica de la máquina (EMMS) y guía de eficacia	●
Sistema de llenado rápido de combustible	●
KOMTRAX Plus con Iridium	●
Komatsu CARE™ – Programa de mantenimiento para los clientes de Komatsu	●
Kit de herramientas	●
Kit de frío	○

CABINA

Asiento con suspensión: calefactado, ventilado, de tela, reclinable, respaldo alto y reposacabezas	●
Cinturón de 2 puntos con aviso óptico	●
Aire acondicionado	●
Radio (AM/FM/AUX/Bluetooth)	●
Fuente de alimentación ininterrumpida para sistemas opcionales	●
Entrada auxiliar (clavija MP3)	●
Alimentación de 2 × 12 voltios (120 W)	●
Alimentación de 1 × 24 voltios	●
Limpiaparabrisas en ventana delantera y trasera	●
Limpiaparabrisas para las puertas	●
Espejo retrovisor (interior de cabina)	●
Soporte para almuerzo	●
Ventana trasera térmica	●
Portabebidas	●

EQUIPO DE SEGURIDAD

Cabina de acero, cumple las normativas ISO 3471 y SAE J1040, APR88 ROPS y ISO 3449 FOPS	●
Sistema de cámara para visibilidad trasera	●
Alarma de marcha atrás	●
Claxon de aviso	●
Desconector de batería	●
Interruptor de parada de emergencia del motor	●
Cubiertas laterales perforadas	●
Plataforma con pasamanos con borde inferior de seguridad	●
Tapa de combustible y cubiertas con cerraduras	●
2 × interruptor de parada de emergencia del motor	●
Escalera de acceso al motor	●
Extintor	○
Maletín de primeros auxilios	○

TRANSMISIÓN Y FRENOS

Protección contra el desgaste del cárter de los mandos finales	●
Bloqueo automático del convertidor de par	●
Transmisiones TORQFLOW	●
Embrague de dirección en baño de aceite	●
Pedal decelerador	●
Sistema PCCS	●

SISTEMA DE ILUMINACIÓN

Sistema de iluminación con LED	●
4 luces frontales y 2 luces traseras	●
2 faros frontales	●
1 luz de trabajo del ripper	●
Luz de inspección (portátil)	●
Luces para peldaños	●

IMPLEMENTOS

Enganche	●
Contrapeso	○

SISTEMA HIDRÁULICO

Circuitos hidráulicos para hojas	●
Hidráulica para ripper	●
Palanca de control de la hoja	●

HOJAS

Hoja reforzada semi-U tilt dual, 27,2 m³	●
Hoja reforzada U tilt dual con rejilla, 34,4 m³	○
Ripper multirreón de ángulo variable	○
Ripper gigante de ángulo variable	○

ESPECIFICACIÓN PARA MINERÍA (DE SERIE)

Respiradero con filtro externo	●
Puntos de servicio centralizado	●
Centro de servicio con puertos de drenaje	●
Líneas de engrasado remoto para ripper	●
Desconector de batería automático	●
Lámpara para el compartimento del motor	●

Otros equipos bajo pedido

- equipamiento estándar
- equipamiento opcional

Su distribuidor de Komatsu:



Avda de Madrid Nº 23
28802 Alcalá de Henares (Madrid)
Tel: +34 91 887 26 00 - Fax: +34 91 883 63 05
<http://www.kesa.es>



Komatsu Europe International N.V.
Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu