

KOMATSU

D61EXi-24 **D61PXi-24**

Conforme a la norma EU Stage V

BULLDOZER SOBRE CADENAS



POTENCIA DEL MOTOR

126 kW / 169 HP @ 2.200 rpm

PESO OPERATIVO

D61EXi-24: 18.640 kg
D61PXi-24: 19.580 kg

CAPACIDAD DE HOJA

D61EXi-24: 3,4 m³
D61PXi-24: 3,8 m³

D61

A simple vista

intelligent
MACHINE CONTROL



POTENCIA DEL MOTOR

126 kW / 169 HP @ 2.200 rpm

PESO OPERATIVO

D61EXi-24: 18.640 kg
D61PXi-24: 19.580 kg

CAPACIDAD DE HOJA

D61EXi-24: 3,4 m³
D61PXi-24: 3,8 m³



INCREMENTO DE LA PRODUCTIVIDAD Y AHORRO DEL CONSUMO DE COMBUSTIBLE

Control de máquinas inteligente (iMC)

- Sistema GNSS 3D
- Instalado e integrado de serie en fábrica
- Funcionamiento automático desde el extendido hasta la nivelación final
- Eficacia altamente mejorada

Potentes y respetuosas con el medio ambiente

- Motor de bajo consumo que respeta las normas de emisiones EU Stage V
- Transmisión hidrostática de alta eficiencia (HST)
- Ventilador hidrostático con modo limpieza
- Apagado automático a ralentí ajustable

Equipo de trabajo optimizado

- Hoja recta INPAT con ángulo de ataque variable
- Ripper multirrejón montado en paralelogramo

Máximo confort para el operador

- Diseño exclusivo del capó para mayor visibilidad
- Cabina amplia y silenciosa
- Asiento con suspensión neumática totalmente ajustable
- Cámara de visión trasera integrada

Mandos vanguardistas

- Transmisión hidrostática fácil de manejar
- Selección de velocidad variable o cambio rápido convencional
- PCCS (Palm Command Control System)
- Amplio monitor multifunción con función de localización de averías

Robusto y fiable

- Tren de rodaje de perfil bajo "PLUS"
- Diseño resistente
- Soporte de la rueda guía auto ajustable
- Radiador trasero con ventilador hidráulico abatible

KOMTRAX

- Sistema de gestión remota exclusivo de Komatsu
- Comunicación móvil 3G
- Antena de comunicaciones integrada
- Aumento de los datos operativos y mayor ahorro de combustible



Programa de mantenimiento
para los clientes de Komatsu

Control de máquinas inteligente

Sistema de Control Inteligente (intelligent Machine Control)

El bulldozer D61i-24 integra de fábrica un sistema de control del equipo GNSS (Sistema 3D de Navegación Global por Satélite). Los componentes adicionales para control de la máquina que suelen ir montados en la hoja son sustituidos por una antena GNSS en el techo de la cabina, una unidad de medición inercial avanzada (IMU+) y cilindros hidráulicos con sensor de movimiento. El pack de sensores integrado es muy robusto y preciso y elimina las molestias diarias de instalar y retirar antenas y cables de la hoja y el desgaste asociado.

Empuje automático desde explanación gruesa hasta nivelación final

Aunque el nivelado de gran precisión puede conseguirse con los bulldozers con sistema de control convencional, el D61i-24 también puede llevar a cabo explanación gruesa en modo automático. En ese caso, el control de la hoja totalmente automático controla la carga de la hoja y ajusta su elevación para minimizar el deslizamiento de las cadenas y realizar un empuje de alta eficacia. Además el control de la hoja se ajusta para una nivelación final de gran precisión.





Control de máquinas inteligente



Montaje en fábrica

Todos los componentes para el control de la máquina se instalan durante el montaje en la fábrica Komatsu, garantizando así una instalación fiable y de gran calidad. El servicio de atención al cliente Komatsu se amplía para cubrir el sistema de control de máquina.



Antena GNSS en el techo de la cabina

Se acabó el tener que preocuparse por las antenas o los cables montados en la hoja. La antena GNSS en el techo de la cabina de su D61i-24 reduce el riesgo de daños y de robo.



Unidad de medición inercial avanzada (IMU+)

La unidad de medición inercial (IMU+) montada en el chasis ha sido mejorada y además la lógica inteligente ofrece precisión de la nivelación final sin sensores montados en la hoja. La posición se actualiza hasta 100 veces por segundo para operaciones automáticas a rápida velocidad.



Cilindros hidráulicos con sensor de movimiento

Los robustos cilindros hidráulicos con sensor de movimiento utilizan las contrastadas tecnologías de sensores Komatsu para una nivelación final de precisión. El cilindro de ángulo con sensor de movimiento permite al sistema de control de máquina saber cuál es el ángulo de la hoja.



Caja de control táctil de serie

Viene de serie y propone una interfaz del usuario sencilla y muy fácil de usar. Va montada en alto para que la visibilidad sea óptima y el ángulo de visión puede ajustarse según las preferencias del operador.



Configuración de la carga seleccionable e intuitiva

La configuración de carga del control de máquina puede ajustarse entre valores preestablecidos para personalizar la respuesta en función de las condiciones de los materiales. Desde terrenos secos arenosos y sueltos hasta materiales arcillosos muy húmedos, el rendimiento del sistema puede configurarse en consecuencia.

Mejor eficacia

Los modos totalmente automáticos mejoran mucho la eficacia del funcionamiento del bulldozer. La tecnología de control de máquina inteligente ayuda a los operadores menos experimentados a realizar trabajos de la mayor calidad.

Cartografía de la superficie actual

La antena GNSS en el techo de la cabina ofrece datos exactos de la superficie como si estuviera integrada ya que mide las elevaciones reales. El progreso puede medirse en tiempo real con ajustes que selecciona el operador.



Potentes y respetuosas con el medio ambiente



Transmisión hidrostática de alta eficiencia

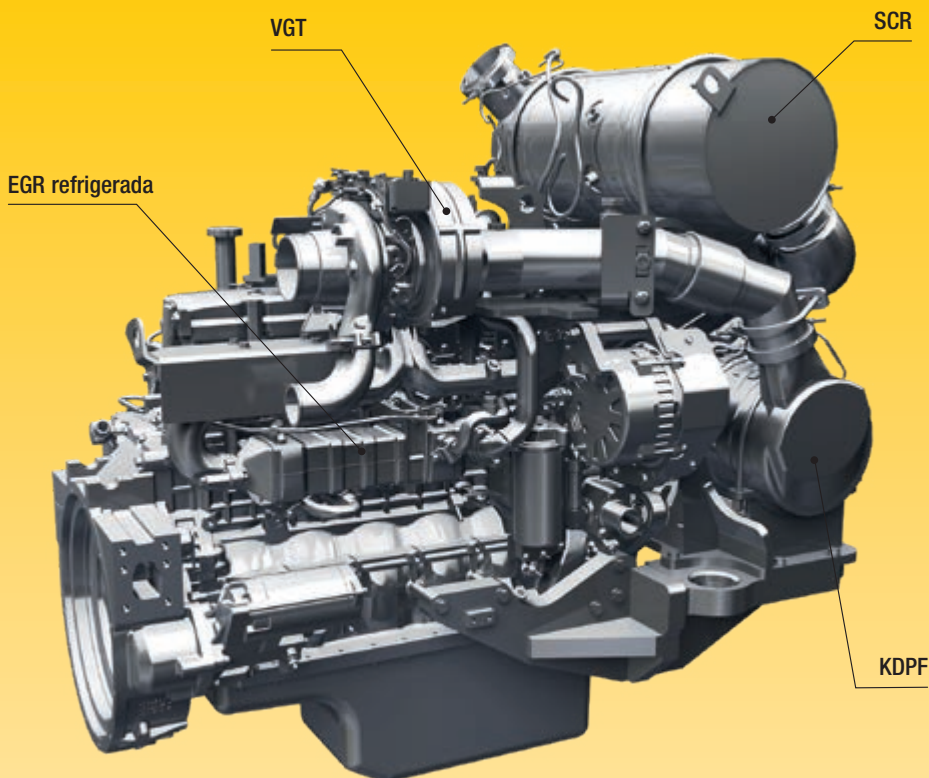
La transmisión hidrostática es un factor esencial para la eficiencia del bulldozer D61i-24. Aporta mucha fuerza de tracción cuando es necesario y consume poco combustible en trabajos de nivelación y de precisión. El operador puede elegir entre dos modos de funcionamiento, “cambio rápido” y “velocidad variable”, abarcando así una amplia gama de aplicaciones de la manera más económica y sencilla.

Sistema de control de la transmisión hidrostática (HST)

El exclusivo controlador de la transmisión hidrostática, diseñado por Komatsu, monitoriza la potencia del motor y la carga del equipo de trabajo / desplazamiento. Controla la carrera de la bomba y del motor hidrostáticos para proporcionar una velocidad y una fuerza de tracción óptimas. Además, el controlador proporciona una gran potencia a ambas cadenas en los giros, posibilitando la contrarrotación incluso a velocidades muy bajas, y haciendo que el D61i-24 sea fácil de manejar.

Ventilador hidrostático de refrigeración del motor de gran eficacia

El ventilador siempre funciona a la menor velocidad necesaria. La rotación y la velocidad se regulan electrónicamente en función de la temperatura del refrigerante del motor y del aceite hidráulico, lo cual reduce el consumo de combustible y los niveles de ruido de operación, además de que requiere menos potencia que un ventilador con correa. Para lograr una eficacia máxima, el ventilador también dispone de una superficie de salida grande de aire.



Recirculación de los gases de escape (EGR)

La EGR refrigerada es una tecnología con una solvencia contrastada en los actuales motores Komatsu. La mayor capacidad del refrigerador EGR asegura emisiones muy bajas de NOx y un mejor rendimiento del motor.

Common Rail de alta presión (HPCR)

Para lograr la combustión completa del combustible y reducir las emisiones, el sistema de inyección Common Rail de alta presión se controla por ordenador para suministrar la cantidad exacta de combustible presurizado a la cámara de combustión de nuevo diseño mediante múltiples inyecciones.

Recirculación de los gases del cárter Komatsu (KCCV)

Las emisiones del cárter (soplado de gases internos) pasan a través de un filtro CCV. El aceite atrapado en el filtro regresa al cárter y el gas filtrado vuelve al sistema admisión.

Turbocompresor de geometría variable (VGT)

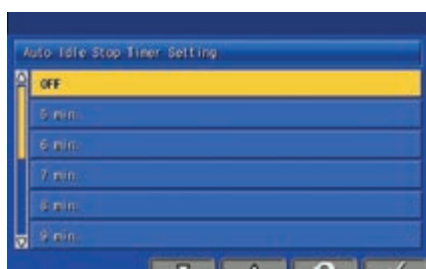
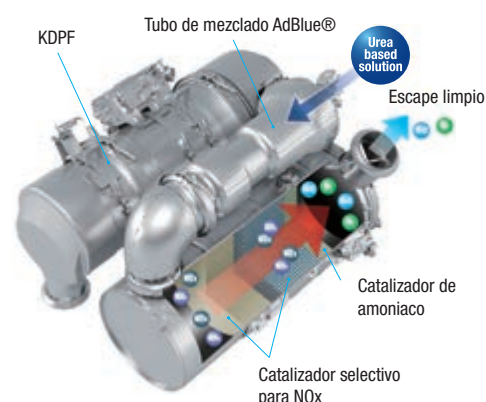
El VGT proporciona el caudal óptimo a la cámara de combustión del motor en todas las condiciones de revoluciones y carga. Los gases de escape son más limpios y el consumo de combustible mejora a la vez que se mantienen la potencia y el rendimiento.

Conforme a la norma EU Stage V

El motor Komatsu EU Stage V es productivo, fiable y eficiente. Además de tener un rendimiento superior, gracias a sus emisiones extremadamente bajas y su bajo impacto medioambiental, ayuda a reducir los costes de funcionamiento y permitir al operador trabajar con total tranquilidad.

Sistema de post tratamiento Heavy-Duty

El sistema post tratamiento combina un Filtro Komatsu de partículas diésel (KDPF) y un sistema de reducción catalítica selectiva (SCR). El SCR inyecta la cantidad adecuada de AdBlue® en el momento justo para descomponer el NOx en agua (H₂O) y gas de nitrógeno no tóxico (N₂). Con este sistema las emisiones de NOx se reducen en un 80% en comparación con los motores EU Stage IIIB.



El apagado a ralentí ajustable apaga el motor automáticamente transcurrido un periodo de tiempo determinado



Eco-indicador, consejos de operación e indicador de consumo de combustible



Historial del consumo de combustible

Equipo de trabajo optimizado

Hojas Komatsu

Para un mayor rendimiento de la hoja y un mejor equilibrio de la máquina, Komatsu utiliza un diseño de hoja, que ofrece la mayor resistencia posible en una hoja de bajo peso. Además, para aumentar la durabilidad, se ha incorporado acero Komatsu especial de alta resistencia a la tracción en el borde de ataque y en los bordes laterales. Por su parte, la forma curva de la hoja facilita el manejo de una gran variedad de materiales, buena penetración, gran capacidad, al tiempo que optimiza el rendimiento de la máquina y su eficiencia en el consumo de combustible.

Rippers Komatsu

El Ripper Komatsu ha sido diseñado para combinar una gran productividad con una mayor vida útil. El rejón está equipado con piezas especiales que incrementan su longevidad y ofrecen una penetración óptima en diferentes tipos de materiales.

Ripper multirrejón en paralelogramo (opcional)

El ripper multirrejón montado en paralelogramo viene con 3 rejones como equipo estándar, pero se puede convertir fácilmente en ripper gigante o de dos rejones, según las condiciones del trabajo. El resistente diseño de paralelogramo permite el movimiento recto de los rejones, adaptado para una amplia gama de aplicaciones duras.

Hoja recta INPAT con ángulo de ataque variable

La hoja recta INPAT (Power Angle Tilt) ofrece una amplia gama de modos de trabajo. El diseño de la bola central, con un gran diámetro ofrece una solución resistente y duradera para la fijación de la hoja del bastidor INPAT, reduciendo los costes de mantenimiento. La versión retráctil de la hoja INPAT para las máquinas PX garantiza una anchura de transporte de 3 metros y un transporte fácil entre lugares de trabajo.





Confort de 1ª clase

Cabina amplia y silenciosa

El confort del operador es esencial para un trabajo seguro y productivo. El D61i-24 cuenta con una cabina cómoda y más silenciosa; el entorno ideal para concentrarse en el trabajo que se tiene entre manos. El diseño hexagonal de la cabina y las grandes ventanas de cristales tintados ofrecen una excelente visibilidad panorámica. El potente sistema de climatización presuriza la cabina para impedir que entre polvo. Por otra parte, el interior está recubierto por un material absorbente de gran calidad que minimiza los niveles de ruido para el operador.

Mayor visibilidad

El capó delantero en ángulo ofrece al D61i-24 una visibilidad mejor que la de cualquiera de los bulldozers del mercado. Esta característica única aumenta espectacularmente la eficacia y la seguridad del trabajo, ya que los operadores tienen visibilidad completa tanto de la hoja como del ripper y de los objetos cercanos. El nuevo diseño de la cabina ROPS/FOPS y las grandes ventanas de cristal, aportan más espacio y sitúan al operador más cerca de la hoja, mejorando así la visibilidad y el confort.

Asiento calefactado con suspensión neumática totalmente ajustable

El asiento y la consola se encuentran entre los componentes más importantes del equipo del conductor. El asiento con suspensión neumática de gran comodidad y resistencia, rematado con reposacabezas, proporciona un entorno de trabajo seguro y cómodo para el conductor.



Mandos vanguardistas



Gran monitor TFT a color

Un monitor a color grande e intuitivo permite trabajar con seguridad, precisión y facilidad. Aporta los datos disponibles para mejorar la productividad y el consumo de combustible continuamente. Multilingüe y con toda la información esencial disponible a simple vista, con iconos sencillos y teclas multifunción que permiten al operador acceder fácilmente a una amplia gama de funciones y de información de funcionamiento.

Cambio automático de velocidad

Como el controlador HST de Komatsu cambia la velocidad de desplazamiento automáticamente y sin pasos intermedios en todos los rangos de velocidad de desplazamiento, dependiendo de la carga o de las condiciones del terreno, se facilita la eficiencia en las operaciones sin sobresaltos en los cambios. Este modo realiza las velocidades de cambio del dozer en el punto óptimo, mejorando la productividad y optimizando la eficiencia del consumo de combustible.

Control de funcionamiento sencillo

El sistema ergonómico PCCS (Palm Command Control System) permite dirigir la maquinaria de manera cómoda y eficaz. El joystick de control electrónico de la hoja ofrece un control muy exacto. La sensibilidad del mando puede personalizarse según las preferencias del operador para maximizar la productividad en cualquier tipo de aplicación.

Diferentes modos de trabajo disponibles

El modo de trabajo puede establecerse como Power (potencia), para una potencia máxima, o Economy (económico) para un funcionamiento de ahorro de energía. Combinado con la elección entre modo automático o manual, permite al operador seleccionar la configuración óptima para el trabajo en cuestión.



PCCS (Palm Command Control System)



Pedal de desacelerador y de frenos combinado



Sistema integrado de cámara para visibilidad trasera

Tecnología de comunicación e información



Menores costes operativos

El sistema de ICT de Komatsu contribuye a la reducción de los costes de operación ya que le aconseja con una gestión cómoda y eficiente de las operaciones. De hecho, aumenta el nivel de satisfacción del cliente y la competitividad de nuestros productos.

Gran monitor

Fácilmente personalizable y con 26 idiomas para elegir, un monitor de grandes dimensiones pone al alcance de su mano una amplia gama de funciones y de información. La pantalla principal incorpora por defecto un indicador de nivel de AdBlue®.

Una interfaz evolucionada

Ahora es más fácil que nunca encontrar y entender la información importante gracias a la interfaz actualizada del monitor. La pantalla principal puede ser configurada fácilmente con las preferencias del maquinista, con solo pulsar un botón.



Visualización rápida de los registros de funcionamiento



Toda la información esencial disponible a simple vista



Función de identificación del operador

KOMTRAX

La vía para una mayor productividad

KOMTRAX es lo último en tecnología de monitorización. Es compatible con PC, teléfono inteligente o tableta y suministra la información pertinente que le permitirá ahorrar y conocer su flota y sus equipos, además de que ofrece abundante información para organizar los picos de rendimiento de cada máquina. Esta información, adecuadamente integrada en una red de soporte, le permitirá un mantenimiento pro-activo y preventivo y le ayudará a gestionar eficazmente su negocio.



Conocimiento

Obtenga respuestas rápidas a cuestiones básicas e importantes sobre su maquinaria: qué está haciendo, cuándo lo ha hecho, dónde se encuentra, cómo puede utilizarse más eficientemente, y cuándo debe ser sometida a revisión. Los datos de rendimiento se envían a través de tecnología de comunicación inalámbrica (satélite, GPRS o 3G dependiendo del modelo) desde la máquina hasta un ordenador y al distribuidor local de Komatsu, que se encuentra a su disposición para suministrarle los análisis pertinentes.

Información

La exhaustiva información que KOMTRAX pone en sus manos 24 horas al día los 7 días de la semana le permite tomar mejores decisiones cotidianamente, así como decisiones estratégicas a largo plazo sin costes adicionales. Podrá anticiparse a los problemas, personalizar los programas de mantenimiento, minimizar los periodos de parada técnica y mantener sus máquinas donde deben estar trabajando.

Gestión

KOMTRAX permite la gestión de la flota conveniente desde Internet, esté donde esté. Los datos son analizados y presentados específicamente para una lectura fácil e intuitiva en mapas, listas, gráficos y tablas. Así podrá anticipar tareas de mantenimiento y las piezas que sus máquinas podrían requerir, además de permitirle solucionar problemas antes de que lleguen los técnicos de Komatsu.



Facilidad de mantenimiento



Radiador con ventilador reversible y abatible

El D61i-24 incluye un ventilador abatible con sistema de elevación por gas que asegura un acceso fácil al radiador, al refrigerador por aceite y al aftercooler. El operador puede manipular el ventilador hidráulico a modo 'limpieza' y este invertirá el sentido, poniéndose a máxima velocidad para limpiar el radiador, reduciendo el coste de mantenimiento y mejorando la eficiencia en el consumo de combustible.



Mantenimiento fácil y práctico

La buena distribución de las cubiertas de acceso para mantenimiento permiten el acceso práctico y seguro a los puntos de servicio diario desde el nivel del suelo. Con el radiador situado en la parte trasera, se puede acceder a los filtros de combustible y de aceite desde la parte delantera del motor. Los puntos de engrase remoto facilitan la lubricación de los pivotes en forma de C y el área de apoyo del cilindro de ángulo.



Monitor con función de autodiagnóstico

El monitor multifuncional muestra el tiempo en marcha, las revoluciones del motor, el nivel del combustible y la temperatura del líquido refrigerante del agua en tiempo real. También proporciona información de mantenimiento y servicio como por ejemplo cuándo hay que reemplazar los filtros de aceite o cuándo se presentan situaciones anormales. Además, proporciona el sistema mecánico de Komatsu, con información detallada sin necesidad de ningún servicio externo.

Komatsu CARE™

Komatsu CARE™ es un programa de mantenimiento que viene de serie con su nueva máquina Komatsu.



Cubre los mantenimientos programados por fábrica realizados por técnicos cualificados de Komatsu con recambios originales Komatsu. Dependiendo del motor que monte su máquina también ofrece una cobertura adicional para el filtro Komatsu de partículas diésel (KDPF) o el catalizador de oxidación diésel Komatsu (KDOC), y para el sistema de reducción catalítica selectiva (SCR). Contacte con su distribuidor Komatsu más cercano para conocer las condiciones de aplicación.

Tren de rodaje modular

Los componentes del tren de rodaje están sellados en un diseño modular que impide la entrada de polvo y permite el desmontaje y montaje de dichos componentes sin derramar aceite.

Depósito AdBlue®

El depósito de AdBlue® es de fácil acceso y está situado en el lado izquierdo de la máquina.



Robusto y fiable

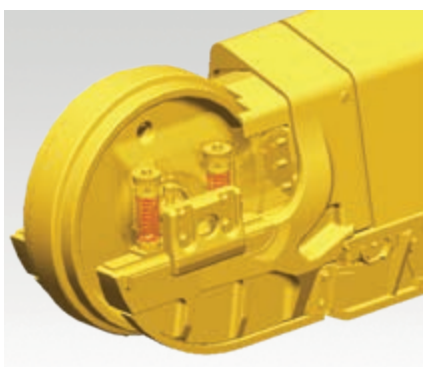
Tren de rodaje de perfil bajo "PLUS"

El sistema PLUS (Parallel Link Undercarriage System) de perfil bajo es extremadamente robusto y ofrece un rendimiento y una estabilidad excelentes en trabajos de nivelación. Dispone eslabones muy resistentes, un nuevo concepto de casquillo flotante de gran fiabilidad, una mayor altura de eslabones, sellos de calidad superior y unas protecciones del carro de nuevo diseño para maximizar la durabilidad del tren de rodaje. Para facilitar el mantenimiento, el bulón central de la barra ecualizadora se engrasa remotamente. Las ruedas dentadas segmentadas tienen muescas para mejorar considerablemente la evacuación de barro, además de aumentar el tiempo de vida del tren de rodaje PLUS.



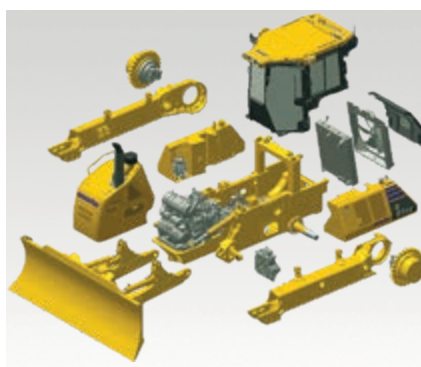
Tren de rodaje EXi

El tren de rodaje con disposición EXi ha sido especialmente diseñado para trabajar sobre terreno duro. Las tejas de pequeña a media anchura y el tren de rodaje PLUS aseguran una amplia área de contacto entre la máquina y el terreno para lograr una estabilidad, capacidad de nivelación y una duración del tren de rodaje óptimas.



Tren de rodaje PXi

El tren de rodaje con disposición PXi es ideal para trabajar en superficies blandas. Las tejas de gran anchura y el tren de rodaje PLUS aseguran una amplia área de contacto entre la máquina y el terreno para lograr una estabilidad, capacidad de nivelación y una duración del tren de rodaje óptimas.



Soporte de la rueda guía auto ajustable

El soporte de la rueda guía auto ajustable permite una tensión constante y uniforme sobre las placas de apoyo y la vibración y alargando así la vida útil del tren de rodaje.

Diseño modular

Uno de los objetivos del diseño del D61i-24 era fabricar un bulldozer con bajos costes de mantenimiento y una prolongada vida útil. Se consiguió lo anterior reduciendo la complejidad de los componentes y usando un diseño modular robusto.

Datos técnicos

MOTOR

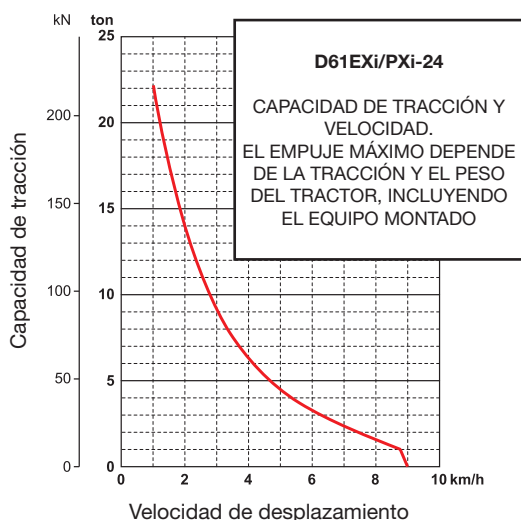
Modelo	Komatsu SAA6D107E-3
Tipo	Inyección directa common rail, refrigerado por agua, turbocompresor y postenfriado por aire, con control de emisiones de escape
Potencia del motor	
a las revoluciones del motor	2.200 rpm
ISO 14396	126 kW / 169 HP
ISO 9249 (potencia neta del motor)	125 kW / 168 HP
Nº de cilindros	6
Diámetro cilindro x carrera	107 mm x 124 mm
Cilindrada	6,69 l
Tipo de accionamiento del ventilador	Hidráulico, reversible
Sistema de lubricación	
Método	Bomba de engranajes, lubricación a presión
Filtro	Caudal completo
Combustible	Combustible diesel, conforme a la norma EN590 Clase 2/Grado D. Combustibles parafínicos (HVO, GTL, BTL), conforme a EN 15940:2016

TRANSMISIÓN HIDROSTÁTICA

La transmisión hidrostática de doble vía facilita infinitos cambios de velocidad de hasta 9,0 km/h. Los motores de desplazamiento de capacidad variable permiten que el operador elija la velocidad óptima para trabajos específicos. Palanca de bloqueo de control de desplazamiento e interruptor neutral.

VELOCIDADES DE DESPLAZAMIENTO (EXI/ PXI)

Modo de cambio rápido	Adelante	Atrás
1.	0 - 3,4 km/h	0 - 4,1 km/h
2.	0 - 5,6 km/h	0 - 6,5 km/h
3.	0 - 9,0 km/h	0 - 9,0 km/h
Modo de velocidad variable	Adelante	Atrás
	0 - 9,0 km/h	0 - 9,0 km/h



SISTEMA DE DIRECCIÓN

Tipo	Sistema hidrostático de dirección (HSS)
Control de dirección	Palanca PCCS
Radio mínimo de giro (contrarotación), medido en las marcas de las cadenas sobre el firme	
D61EXi-24	2,1 m
D61PXi-24	2,3 m

TREN DE RODAJE

Suspensión	Barra compensadora de oscilación y eje pivoteador
Chasis de rodamiento de cadena	Monocasco, sección grande, construcción duradera
Cadenas	Tren de rodaje PLUS
Tensión	Combinación de unidad hidráulica y resorte
Número de tejas (a cada lado)	46
Altura de la garra (garra simple)	58 mm
Rodillos de rodadura (cada lado)	8
Rodillos superiores (cada lado)	2
Ancho de la teja (estándar)	
D61EXi-24	600 mm
D61PXi-24	860 mm
Área de contacto con el suelo (ISO 16754)	
D61EXi-24	42.180 cm²
D61PXi-24	60.458 cm²
Presión sobre suelo (ISO 16754)	
D61EXi-24	0,44 kg/cm²
D61PXi-24	0,32 kg/cm²

PESO OPERATIVO (VALORES APROXIMADOS)

Incluyendo hoja INPAT, cabina de acero, conductor, capacidad nominal de lubricante, refrigerante y depósito de combustible lleno.

D61EXi-24	18.640 kg
D61PXi-24	19.580 kg

MEDIO AMBIENTE

Emisiones del motor	Cumple totalmente las normas sobre emisión EU Stage V
---------------------	---

Niveles de ruido

LwA ruido externo	107 dB(A) (2000/14/EC Stage II)
LpA ruido interior	78 dB(A) (ISO 6396 nivel de ruido dinámico)

Niveles de vibración (EN 12096:1997)

Mano/brazo (EXi)	≤ 2,5 m/s² (incertidumbre K = 1,10 m/s²)
Mano/brazo (PXi)	≤ 2,5 m/s² (incertidumbre K = 0,79 m/s²)
Cuerpo (EXi)	≤ 0,5 m/s² (incertidumbre K = 0,24 m/s²)
Cuerpo (PXi)	≤ 0,5 m/s² (incertidumbre K = 0,19 m/s²)

Contiene gases fluorados de efecto invernadero HFC-134a (índice GWP 1430). Cantidad de gas 1,2 kg, equivalente CO₂ 1,72 t.

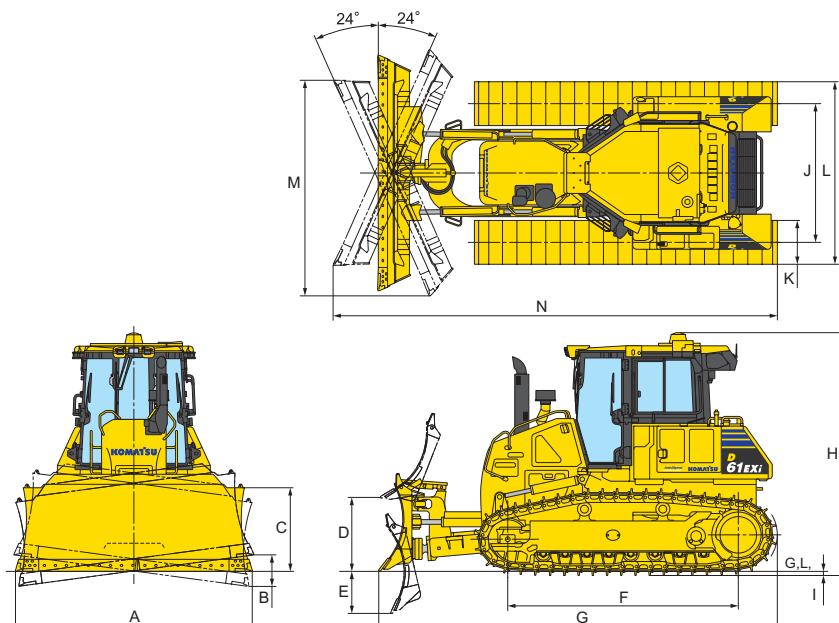
MANDOS FINALES

Tipo	Doble reducción por engranajes planetarios, con dientes rectos
Rueda dentada	Dientes de la rueda dentada atornillados para una fácil sustitución

DIMENSIONES

	D61EXi-24	D61PXi-24
A	3.250 mm	3.860 mm
B	435 mm	515 mm
C	1.195 mm	1.155 mm
D	1.025 mm	1.025 mm
E	580 mm	580 mm
F	3.165 mm	3.165 mm
G	5.480 mm	5.480 mm
H	3.340 mm	3.340 mm
I	57,5 mm	57,5 mm
J	1.900 mm	2.130 mm
K	600 mm	860 mm
L	2.500 mm	2.990 mm
M	2.980 mm	3.530 mm
N	6.100 mm	6.220 mm

Distancia del suelo: 390 mm
(+ altura de la garra)



SISTEMA HIDRÁULICO

Tipo	CLSS (Sistema sensor de carga cerrada)
Todas las válvulas de carrete están montadas junto al depósito hidráulico.	
Máximo caudal de la bomba	171 l/min
Regulación de válvulas de seguridad	280 kg/cm ²
Válvulas de control de carrete	
Subir hoja	Levantar, mantener, bajar y flotar
Inclinación y ángulo de la hoja	Derecha, mantener e izquierda
Válvula de control adicional requerida para el ripper	
Levantar ripper	Levantar, mantener y bajar
Cilindros hidráulicos	Doble acción, pistón
Número de cilindros x diámetro	
Subir hoja	2 x 100 mm
Inclinar hoja	1 x 120 mm
Ángulo de la hoja	2 x 110 mm

RIPPER MULTIRREJÓN

Tipo	Ripper hidráulico en paralelogramo
Número de rejones	3
Peso (incluyendo unidad de control hidráulica)	1.780 kg
Longitud de haz	2.170 mm
Elevación máxima sobre el suelo	560 mm
Profundidad máxima de excavación	665 mm

CAPACIDADES DE LLENADO

Depósito de combustible	372 l
Radiador	45 l
Aceite motor	27 l
Depósito hidráulico	101 l
Mando final (a cada lado)	8,1 l
Depósito AdBlue®	20 l

HOJAS Y RIPPER

	Longitud total con hoja	Hoja longitud x altura	Elevación máxima sobre el suelo	Profundidad máxima bajo el suelo	Ajuste máximo de tilt (inclinación lateral)	Peso adicional
Hoja INPAT de 3,4 m ³ (EXi)	5.480 mm	3.250 mm x 1.195 mm	1.025 mm	580 mm	435 mm	0 kg
Hoja INPAT de 3,8 m ³ (PXi estándar, EXi opción)	5.480 mm	3.860 mm x 1.155 mm	1.025 mm	580 mm	515 mm	0 kg
Hoja INPAT plegable de 3,8 m ³ (PXi)*	5.480 mm	3.860 mm x 1.155 mm Ancho plegado: 2.960 mm	1.025 mm	580 mm	515 mm	+ 260 kg

Las capacidades de hoja están basadas en la práctica recomendada SAE J1265.

*Aplicable sólo para trabajos ligeros

Equipamiento estándar y opcional

MOTOR Y COMPONENTES RELACIONADOS

Komatsu SAA6D107E-3, motor diesel de inyección directa "common rail", turboalimentado	●
Cumple con las normas EU Stage V	●
Alternador 24 V / 90 A	●
Motor de arranque 5,5 kW / 24 V	●
Baterías 170 Ah / 2 × 12 V	●
Ventilador de refrigeración, hidrostático con inversión del sentido de giro	●
Filtro de la entrada del depósito de combustible	●
Prefiltro de combustible (10 micrones) y filtro de combustible (2 micrones)	●
Tubo de escape acodado	●
Tubo de admisión con tapón para lluvia	●
Tubo de admisión con prefiltro de aire	○

TRANSMISIÓN Y FRENOS

HST controlado electrónicamente (Transmisión hidrostática)	●
Sistema PCCS	●
Sistema de selección de marcha rápida	●
Modo de velocidad variable	●
Preajustes de velocidad de marcha atrás	●
Pedal de desacelerador y de frenos combinado	●

TREN DE RODAJE

Tren de rodaje Komatsu PLUS	●
Tejas resistentes de garra única (EX: 600 mm; PX: 860 mm)	●
Ruedas segmentadas	●
Amortiguadores de piñón	●
Protección de las secciones centrales y finales de los rodillos del carro	●
Protección de los rodillos de la cadena en toda su longitud	○

SISTEMA HIDRÁULICO

Circuitos hidráulicos para hojas	●
Palanca de control de la hoja	●
Hidráulica para ripper	●

SERVICIO Y MANTENIMIENTO

Ventilador hidrostático abatible con inversión del sentido de giro	●
Filtro de aire seco, doble elemento con indicador y evacuador	●
Separador de agua	●
Monitor multifunción a color compatible con video, sistema de monitorización y gestión de la máquina (EMMS) y guía de eficacia	●
KOMTRAX – Sistema de gestión remota exclusivo de Komatsu (3G)	●
Komatsu CARE™ – Programa de mantenimiento para los clientes de Komatsu	●
Kit de herramientas	●
Soporte de pistola engrasadora	●
Porta-pala	●

CABINA

Asiento de suspensión neumática: tela, reclinable, calefactado, respaldo alto	●
Cinturón con aviso óptico	●
Reposapiés alto	●
Aire acondicionado	●
Radio	●
Entrada auxiliar (clavija MP3)	●
Alimentación de 2 × 12 voltios (120 W)	●
Alimentación de 1 × 24 voltios	●
Soportes viscosos de la cabina	●
Espejo retrovisor (interior de cabina)	●
Parabrisas ventana delantera	●
Parabrisas ventana trasera	●
Limpiaparabrisas para las puertas	●
Portabebidas	●
Soporte para almuerzo	●

SISTEMA DE ILUMINACIÓN

Luces de trabajo, 3 frontales en la cabina, 2 trasera en la cabina	●
--	---

EQUIPAMIENTO DE SEGURIDAD

Cabina de acero, cumple las normativas ISO 3471 y SAE J1040, APR88 ROPS y ISO 3449 FOPS	●
Bocina	●
Cierres, tapas del filtro y cubiertas	●
Alarma de marcha atrás	●
Sistema de cámara para visibilidad trasera	●
Extintor	○

IMPLEMENTOS

Gancho de tiro delantero	●
Enganche (no con ripper)	●
Ripper multirrejón montado en paralelogramo	○
Barra de remolque rígida	○

HOJAS Y RIPPER

Hoja INPAT de 3,4 m³ (EXi)	●
Hoja INPAT de 3,8 m³ (PXi)	●
Hoja INPAT de 3,8 m³ (EXi)	○
Hoja INPAT de 3,8 m³ plegable (PXi)	○

SISTEMA DE CONTROL INTELIGENTE

Sistema de control del equipo mediante GNSS 3D instalado en fábrica de serie	●
Control automático de la carga de la hoja	●
Radio y módem para datos de corrección	●
Disponibilidad de asistencia remota	●
Interruptor offset	●
Interruptor de nivelación trasera	●
Kit compatible de láser	○

Otros equipos bajo pedido

- equipamiento estándar
- equipamiento opcional

Su distribuidor de Komatsu:



KOMATSU ESPAÑA S.L.

Avda de Madrid Nº 23
28802 Alcalá de Henares (Madrid)
Tel: +34 91 887 26 00 - Fax: +34 91 883 63 05
<http://www.kesa.es>



Komatsu Europe International N.V.
Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu