

KOMATSU

HB215LC-3

Conforme a la norma EU Stage IV

Hybrid

EXCAVADORA HIDRÁULICA

HB215



POTENCIA DEL MOTOR

110 kW / 148 HP @ 2.000 rpm

PESO OPERATIVO

23.000 - 23.870 kg

CAPACIDAD DEL CAZO

max. 1,68 m³

A simple vista

HB215LC-3



POTENCIA DEL MOTOR
110 kW / 148 HP @ 2.000 rpm

PESO OPERATIVO
23.000 - 23.870 kg

CAPACIDAD DEL CAZO
max. 1,68 m³

Hybrid

Consumo de combustible

Se basa en un trabajo típico según condiciones registradas en KOMTRAX

Reducción de

22% / 20% / 5%

(vs. PC210LC-10)

(vs. PC210LC-11)

(vs. HB215LC-2)

PRODUCTIVIDAD INCOMPARABLE Y AHORRO DE COMBUSTIBLE

Potentes y respetuosas con el medio ambiente

- Conforme a la norma EU Stage IV
- Acoplamiento viscoso del ventilador de motor
- Apagado automático a ralentí ajustable
- Ahorro de combustible gracias a la tecnología híbrida Komatsu

Confort de 1ª clase

- Asiento para el operador con suspensión neumática
- Nivel de ruido extremadamente bajo
- Gran monitor
- Komatsu Integrated Attachment Control (KIAC)

La seguridad es lo primero

- Komatsu SpaceCab™
- KomVision, pack de cámaras con vista de pájaro
- Detección de posición neutra de los mandos

Sistema híbrido Komatsu mejorado

- Tecnología probada
- Componentes del sistema híbrido fiables y duraderos
- Sistema de rotación eléctrico para capturar y regenerar energía
- Importante reducción del consumo de combustible y de las emisiones

Máxima eficiencia

- Elevada productividad
- Versatilidad integrada y excelente productividad
- Gestión del motor optimizada
- Eficiencia hidráulica mejorada

Calidad en la que se puede confiar

- Componentes de calidad Komatsu
- Amplia red de soporte para distribuidores
- Componentes híbridos libres de mantenimiento y con garantía de 5 años ó 10.000 hora

KOMTRAX

- Sistema de gestión remota exclusivo de Komatsu
- Comunicación móvil 3G
- Antena de comunicaciones integrada
- Más datos e informes de funcionamiento



Programa de mantenimiento
para los clientes de Komatsu

Potentes y respetuosas con el medio ambiente



Mayor productividad

El modelo HB215LC-3 es rápido y preciso. Cuenta con un potente motor Komatsu EU Stage IV, el sistema hidráulico CLSS de Komatsu y la comodidad de primera clase de Komatsu para aportar una respuesta rápida y una productividad sin precedentes en su clase.

Ahorro de combustible gracias a la tecnología Komatsu

El consumo de combustible de HB215LC-3 es un 20% inferior. Se ha mejorado la gestión del motor. La velocidad óptima del motor y de las bombas hidráulicas garantizan la eficiencia y la precisión durante movimientos únicos y combinados.

Apagado automático a ralentí ajustable

El apagado automático a ralentí de Komatsu apaga el motor automáticamente transcurrido un periodo de tiempo determinado. Esta función puede programarse fácilmente de 5 a 60 minutos, para reducir el consumo de combustible innecesario y las emisiones, y reducir los costes de operación. El indicador ECO y el registro de consejos de operación nos ayudan a trabajar de manera más eficiente.



Recirculación de los gases de escape (EGR)

La EGR refrigerada es una tecnología con una solvencia contrastada en los actuales motores Komatsu. La mayor capacidad del refrigerador EGR asegura emisiones muy bajas de NOx y un mejor rendimiento del motor.

Common Rail de alta presión (HPCR)

Para lograr la combustión completa del combustible y reducir las emisiones, el sistema de inyección Common Rail de alta presión se controla por ordenador para suministrar la cantidad exacta de combustible presurizado a la cámara de combustión de nuevo diseño mediante múltiples inyecciones.

Komatsu recirculación de los gases del cárter (KCCV)

Las emisiones del cárter (soplado de gases internos) pasan a través de un filtro CCV. El aceite atrapado en el filtro regresa al cárter y el gas filtrado vuelve al sistema admisión.

Turbocompresor de geometría variable (VGT)

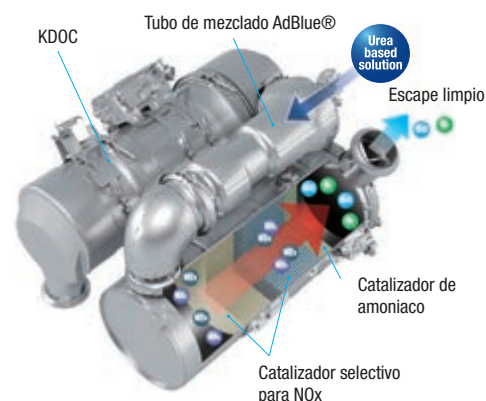
El VGT proporciona el caudal óptimo a la cámara de combustión del motor en todas las condiciones de revoluciones y carga. Los gases de escape son más limpios y el consumo de combustible mejora a la vez que se mantienen la potencia y el rendimiento.

Conforme a la norma EU Stage IV

El motor Komatsu EU Stage IV es productivo, fiable y eficiente. Además de tener un rendimiento superior, gracias a sus emisiones extremadamente bajas y su bajo impacto medioambiental, ayuda a reducir los costes de funcionamiento y permitir al operador trabajar con total tranquilidad.

Sistema de post tratamiento robusto

El sistema post tratamiento combina un catalizador de oxidación diesel Komatsu (KDOC) y un sistema de reducción catalítica selectiva (SCR). El SCR inyecta la cantidad adecuada de AdBlue® en el momento justo para descomponer el NOx en agua (H₂O) y gas de nitrógeno no tóxico (N₂).



Eco-indicador, consejos de operación e indicador de consumo de combustible



Registro de consejos de operación



Historial del consumo de combustible

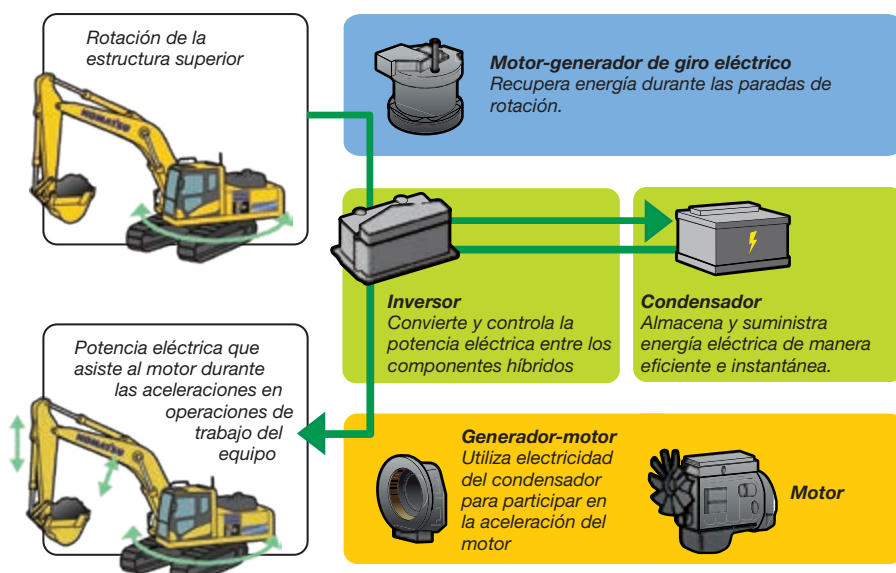
Sistema híbrido Komatsu

El sistema híbrido de Komatsu

El motor de giro eléctrico captura y recupera la energía de frenado de la superestructura, convirtiéndola en energía eléctrica. La energía recuperada se almacena en el condensador y puede usarse para el giro o por el generador-motor para asistir al motor en la aceleración. Así, el sistema híbrido reduce significativamente el consumo de combustible.



- 1 Generador-motor
- 2 Motor-generator de giro eléctrico
- 3 Inversor y condensador



Componentes del sistema híbrido fiables y duraderos

La mayoría de los componentes del sistema híbrido ha sido desarrollado y fabricado por Komatsu. El motor-generator de giro eléctrico, el inversor y el condensador incorporan sistemas de refrigeración dedicados para asegurar fiabilidad y durabilidad máximas. El inversor y el condensador de larga duración no requieren mantenimiento.



Motor-generator de giro eléctrico

Se emplea un motor-generator de giro eléctrico en lugar del habitual motor hidráulico usado para el giro de la superestructura de la máquina. Este motor eléctrico recupera la energía al frenar el giro y esta energía recuperada se almacena posteriormente en el condensador.



Inversor y condensador

El condensador incluye un inversor que transforma la electricidad CA del generador-motor y del motor-generator de giro en CC para su almacenaje en el condensador. Puesto que los condensadores requieren migración de electrones e iones para cargar y descargar pueden transferir potencia mucho más rápido que las baterías, que usan reacciones químicas para producir electricidad.



Generador-motor

El generador-motor está ubicado entre el motor y las bombas hidráulicas. El generador produce potencia eléctrica para cargar el ultra-condensador en función de las necesidades. El motor-generator utiliza electricidad del ultra-condensador para proporcionar asistencia en forma de potencia al motor.



Máxima eficiencia

Gran fuerza de excavación

Las dos configuraciones del modo de pluma aportan un modo “potencia” para una fuerza de excavación más efectiva, y un modo “suave” para recogida de materiales y operaciones de nivelación precisa. Si se pulsa el botón de la función PowerMax HB215LC-3 ejecuta mayor fuerza de excavación temporalmente.



Gran fuerza de excavación

Gran cantidad de opciones

Hay dos líneas de implementos opcionales disponibles y una configuración de memoria para 15 implementos de fácil configuración. Todo ello combinado con el circuito hidráulico de enganche rápido (equipamiento estándar) hace que cambiar la forma de trabajar sea más fácil que nunca. Gracias a cuatro brazos podrá configurar la HB215LC-3 para adecuarse a necesidades específicas de transporte, condición operativa o carga.



Dos líneas hidráulicas opcionales para montar una variedad de implementos

6 modos de trabajo

El modelo HB215LC-3 ofrece la potencia necesaria con el mínimo consumo de combustible. Hay seis modos de trabajo disponibles: Potencia, Elevación/Precisión, Martillo, Economía, Potencia del implemento y Economía del implemento. El operador puede lograr el equilibrio ideal del modo Economía entre potencia y ahorro para adecuarlo al trabajo que tiene entre manos. El caudal de aceite hidráulico suministrado para la línea de implementos se ajusta directamente desde el monitor, único en el mercado.



Komatsu Integrated Attachment Control (KIAC) para hasta 15 configuraciones de implementos para ajustar el caudal aceite y presión



Versatilidad al alcance de sus manos: seleccione la configuración perfecta para cada trabajo





Confort de 1ª clase

Mayor comodidad

La amplia cabina Komatsu SpaceCab™ dispone de un asiento con un respaldo alto, calefactado, con suspensión neumática y con un reposabrazos ajustable que proporciona una mejor comodidad al operario. Los controles ergonómicos y de gran visibilidad ayudan a maximizar la productividad del operador.

Diseño pensado en el confort del operador

Además de la radio de serie, HB215LC-3 cuenta con una entrada auxiliar para conectar dispositivos externos y reproducir música por los altavoces de la cabina. También se han incorporado puertos de 12 voltios en la cabina. Los controles proporcionales vienen de serie para permitir el funcionamiento seguro y preciso de los implementos.

Diseñada para reducir los niveles de ruido

La excavadora híbrida Komatsu presentan unos niveles de ruido externo e interno muy bajos y resultan especialmente adecuadas para trabajos en espacios reducidos o en áreas urbanas. El uso óptimo de la tecnología de reducción de ruido y de materiales absorbentes del sonido ayuda a que los niveles de ruido en el interior de las excavadoras sean comparables a los del interior de un automóvil.



Un control práctico, ergonómico y preciso: joysticks con botón de control proporcional para implementos



Mucho espacio de almacenamiento, una caja para frío/calor, una caja para revistas y un hueco portabebidas



Reposabrazos con ajuste de altura muy sencillo

Tecnología de comunicación e información



Menores costes operativos

El sistema de ICT de Komatsu contribuye a la reducción de los costes de operación ya que le aconseja con una gestión cómoda y eficiente de las operaciones. De hecho, aumenta el nivel de satisfacción del cliente y la competitividad de nuestros productos.

Gran monitor

Fácilmente personalizable, con entradas sencillas o teclas y una selección de 26 idiomas, el gran monitor le permite acceder con sus manos a una amplia gama de funciones y de información. La pantalla principal incorpora por defecto la visión de la cámara trasera y un indicador AdBlue®.

Una interfaz evolucionada

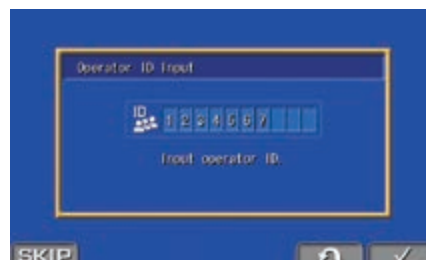
La información importante ahora es más fácil de encontrar gracias al nuevo monitor. La pantalla más adecuada al trabajo en curso puede seleccionarse pulsando simplemente F3.



Visualización rápida de los registros de funcionamiento



Gracias a KomVision y sus distintas opciones de cámara, se puede mantener una vista de pájaro constante desde encima de la máquina.



Función de identificación del operador

La seguridad es lo primero

HB215LC-3



Óptima seguridad en el lugar de trabajo

Las funciones de seguridad de Komatsu HB215LC-3 cumplen con los últimos estándares de la industria y funcionan en sinergia para minimizar los riesgos de las personas que se encuentran en la máquina y alrededor de la misma. El sistema de detección de posición neutra de los mandos para desplazamiento y palancas del equipo de trabajo aumenta la seguridad en la obra, junto a un aviso sonoro del cinturón de seguridad y otro de desplazamiento. Las placas antideslizantes de gran durabilidad – con recubrimiento adicional de alta fricción – mantienen una excelente sujeción a largo plazo.



Barandillas y placas antideslizantes



Excepcional protección para el operador



Cámaras sistema KomVision

Mantenimiento seguro

Protecciones térmicas colocadas alrededor de las partes más calientes del motor, protecciones para la correa del ventilador y poleas, un compartimento de bombas separado del motor para evitar que el aceite hidráulico pueda caer sobre el motor en caso de avería y unos pasamanos excepcionalmente resistentes. Fieles a la tradición de Komatsu que ofrece un nivel de seguridad muy alto para que el mantenimiento sea rápido y sencillo.

Komatsu SpaceCab™

La cabina ROPS está provista de un bastidor de acero tubular y proporciona una gran durabilidad y resistencia al impacto, con gran capacidad de absorción. El cinturón de seguridad está bien diseñado para mantener al operario en la zona de seguridad de la cabina en caso de vuelco. Como opción, puede equiparse con un sistema de protección contra caída de objetos (FOPS) con protección delantera abatible.

KomVision

Con la serie de cámaras de alta definición en red instaladas en la máquina, KomVision ofrece en el monitor imágenes a vista de pájaro claras y en tiempo real de las inmediaciones del parabrisas panorámico de la cabina. Así el operador puede comprobar rápida y fácilmente el entorno de la máquina antes de llevar a cabo cualquier movimiento, y centrarse en el trabajo que tiene entre manos incluso en condiciones de poca iluminación.

Calidad en la que se puede confiar



Calidad Komatsu

Con las últimas técnicas informáticas y un completo programa que somete a las máquinas a pruebas exhaustivas, la experiencia mundial de Komatsu produce equipos para adecuarse a sus requisitos más exigentes. Los principales componentes de la HB215LC-3 han sido diseñados y fabricados directamente por Komatsu y las funciones básicas de la máquina están perfectamente diseñadas para obtener una excavadora productiva y de gran fiabilidad.

Diseño resistente

La máxima resistencia y la durabilidad son las piedras angulares de la filosofía de Komatsu, además de la seguridad y un excelente servicio de atención al cliente. Se utilizan placas y elementos de una sola pieza en áreas clave de la estructura de la máquina para una buena distribución de la carga. Las nervaduras de gran durabilidad que se encuentran en la parte inferior del brazo protegen la estructura de los daños por impacto.

5 años ó 10.000 horas de garantía en componentes híbridos

La fiabilidad de los componentes híbridos Komatsu es mundialmente reconocida y tienen una garantía de 5 años ó 10.000 horas. En caso de avería hay componentes en stock para envío inmediato.

Amplia red de soporte

El objetivo de la amplia red de distribución y de concesionarios de Komatsu es ayudarle a mantener su flota de máquinas en unas condiciones óptimas. Existen paquetes de asistencia personalizada, con disponibilidad exprés de recambios, a fin de garantizar que su máquina Komatsu continúe funcionando al límite.



Tecnología probada: Cuarta generación de componentes del sistema híbrido de Komatsu



Diseño duradero y fiable del tren de rodaje para la máxima protección

Facilidad de mantenimiento



Puntos de servicio centrales

Komatsu ha creado el modelo HB215LC-3 con puntos de mantenimiento estratégicamente dispuestos para facilitar y acelerar las revisiones y trabajos de mantenimiento necesarios.

Komatsu CARE™

Komatsu CARE™ es un programa de mantenimiento que viene de serie con su máquina nueva Komatsu. Cubre los mantenimientos programados por fábrica realizados por técnicos cualificados de Komatsu con recambios originales Komatsu. Dependiendo del motor que monte su máquina también ofrece una cobertura adicional para el filtro Komatsu de partículas diésel (KDPF) o el catalizador de oxidación diésel Komatsu (KDOC), y para el sistema de reducción catalítica selectiva (SCR). Contacte con su distribuidor Komatsu más cercano para conocer las condiciones de aplicación.



Filtros de aceite de gran durabilidad

El filtro de aceite hidráulico original Komatsu usa material de alto rendimiento que alarga el intervalo de sustitución y reduce considerablemente los costes de mantenimiento.

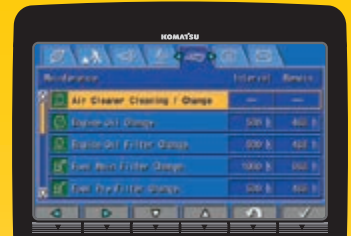


Depósito AdBlue®

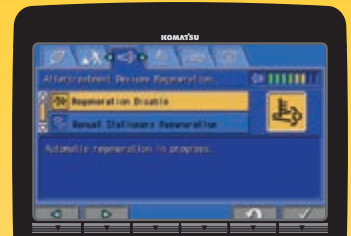
Para facilitar el acceso, el depósito AdBlue® se encuentra instalado en la escalera delantera.

Garantía flexible

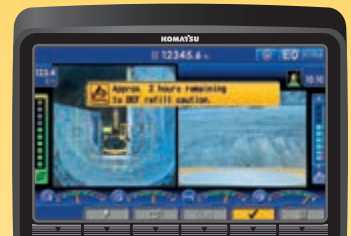
Cuando usted compra equipo Komatsu, gana el acceso a una amplia gama de programas y servicios que han sido diseñados para ayudarle a rentabilizar al máximo su inversión. Por ejemplo, el Programa de Garantía Flexible de Komatsu proporciona una serie de opciones de mayor garantía para la máquina y sus componentes. Con ello puede satisfacer sus necesidades y actividades específicas. Este programa está diseñado para reducir los costes totales de funcionamiento.



Pantalla de mantenimiento básico



Pantalla de regeneración del dispositivo de emisiones para KDOC



Nivel de AdBlue® y guía de llenado



KOMTRAX

La vía para una mayor productividad

KOMTRAX es lo último en tecnología de monitorización. Es compatible con el PC, el teléfono inteligente o la tableta y suministra la información pertinente que le permitirá ahorrar y conocer su flota y sus equipos, además de que ofrece abundante información para organizar los picos de rendimiento de cada máquina. Esta información, adecuadamente integrada en una red de soporte, le permitirá un mantenimiento pro-activo y preventivo y le ayudará a gestionar eficazmente su negocio.



Conocimiento

Obtenga respuestas rápidas a cuestiones básicas e importantes sobre su maquinaria: qué están haciendo, cuándo lo hicieron, dónde se encuentran, cómo pueden utilizarse más eficientemente, y cuándo deben ser sometidas a revisión. Los datos de rendimiento se envían vía la tecnología de comunicación inalámbrica (satélite, GPRS o 3G dependiendo del modelo) desde la máquina hasta un ordenador y al distribuidor local de Komatsu, que se encuentra a su disposición para suministrarle los análisis pertinentes.

Información

La exhaustiva información que KOMTRAX pone en sus manos 24 horas al día los 7 días de la semana le permite tomar mejores decisiones cotidianamente, así como decisiones estratégicas a largo plazo sin costes adicionales. Podrá anticiparse a los problemas, personalizar los programas de mantenimiento, minimizar los periodos de parada técnica y mantener sus máquinas donde deben estar trabajando.

Gestión

KOMTRAX permite la gestión de la flota conveniente desde Internet, esté donde esté. Los datos son analizados y presentados específicamente para una lectura fácil e intuitiva en mapas, listas, gráficos y tablas. Así podrá anticipar tareas de mantenimiento y las piezas que sus máquinas podrían requerir, además de permitirle solucionar problemas antes de que lleguen los técnicos de Komatsu.



Datos técnicos

MOTOR

Modelo	Komatsu SAA4D107E-3
Tipo	Inyección directa common rail, refrigerado por agua, turbocompresor y postenfriado por aire, con control de emisiones de escape
Potencia del motor	
Revoluciones nominales	2.000 rpm
ISO 14396	110 kW/148 HP
ISO 9249 (potencia neta del motor)	110 kW / 148 HP
N° de cilindros	4
Diámetro cilindro x carrera	107 x 124 mm
Cilindrada	4,46 l
Filtro de aire	De tipo elemento doble con indicador de estado en el panel de control y evacuador de polvo automático
Refrigeración	Ventilador tipo succión con rejilla para insectos en el radiador
Combustible	Diesel de acuerdo a la norma EN 590 clase 2/Grado D. Capacidad del combustible parafínico (HVO, GTL, BTL) conforme a la norma EN 15940:2016

SISTEMA HIDRÁULICO

Tipo	HydrauMind. Sistema de centro cerrado con sensor de carga y válvulas compensadoras de presión
Circuitos adicionales	2 circuitos adicionales con control proporcional (opcional)
Bomba principal	2 bombas de pistones de caudal variable para alimentar los circuitos de pluma, brazo, cazo y desplazamiento
Máximo caudal de la bomba	452 l/min
Tara de las válvulas de descarga	
Implemento	380 kg/cm²
Desplazamiento	380 kg/cm²
Circuito piloto	33 kg/cm²

CAPACIDADES DE LLENADO

Depósito de combustible	400 l
Refrigerante motor	28,0 l
Refrigerante híbrido	5,0 l
Aceite motor	18,0 l
Transmisión de giro	6,5 l
Motor de giro	1,6 l
Generador-motor	6,5 l
Depósito hidráulico	132 l
Mando final (a cada lado)	5,0 l
Depósito AdBlue®	23,1 l

PESO OPERATIVO (VALORES APROXIMADOS)

Tejas de triple garra	Peso operativo	Presión sobre suelo
600 mm	23.000 kg	0,48 kg/cm²
700 mm	23.280 kg	0,42 kg/cm²
800 mm	23.600 kg	0,37 kg/cm²
900 mm	23.870 kg	0,39 kg/cm²

Peso incluyendo equipo de trabajo especificado, brazo de 2,9 m, cazo de 650 kg, el operador, lubricante, refrigerante, el depósito de combustible lleno y el equipamiento de serie.

SISTEMA DE GIRO

Tipo	Motor eléctrico con transmisión a través de caja de cambios de triple reducción planetaria
Bloqueo del giro	Freno multidisco en baño de aceite, accionado eléctricamente, integrado en el motor de giro
Velocidad de giro	0 - 12,4 rpm
Par de giro	69 kNm

TRANSMISIÓN Y FRENOS

Control de dirección	2 mandos con pedales que dan un control total e independiente de cada oruga
Sistema de transmisión	Hidrostática
Operación de desplazamiento	Selección automática de 3 velocidades
Pendiente máxima superable	70%, 35°
Velocidades de desplazamiento	
Lo / Mi / Hi	3,0 / 4,1 / 5,5 km/h
Fuerza de tracción máxima	20.600 kg
Sistema de frenado	Discos accionados hidráulicamente en cada motor de desplazamiento

TREN DE RODAJE

Construcción	Bastidor central en X con bastidores laterales de cadenas
Conjunto de orugas	
Tipo	Totalmente sellado
Tejas (cada lado)	49
Tensión	Combinación de unidad hidráulica y resorte
Rodillos	
Rodillos inferiores (cada lado)	9
Rodillos superiores (cada lado)	2

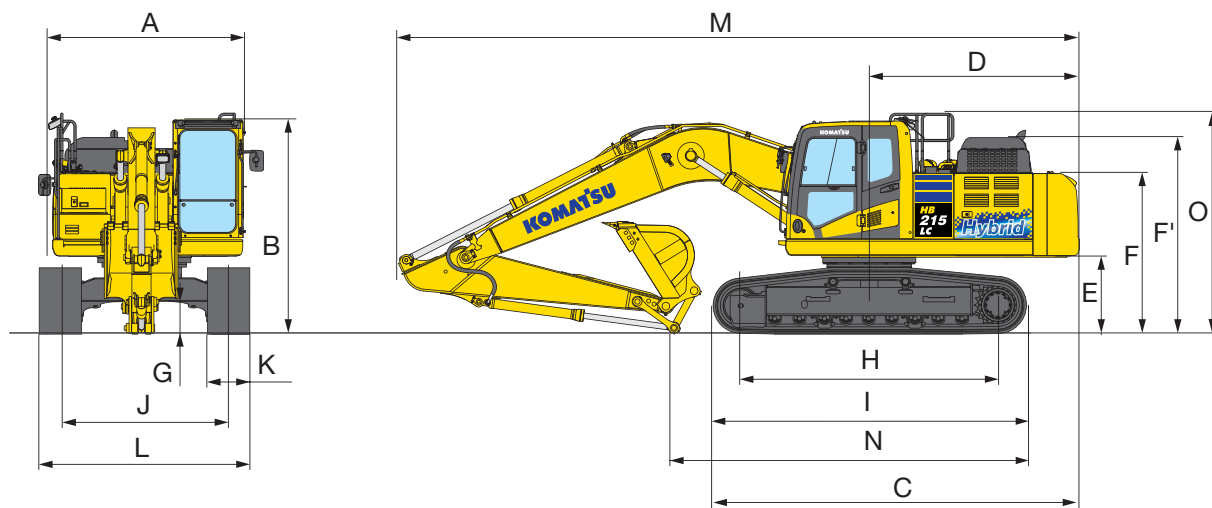
MEDIO AMBIENTE

Emisiones del motor	Cumple totalmente las normas sobre emisión EU Stage IV
Niveles de ruido	
LwA ruido externo	100 dB(A) (2000/14/EC Stage II)
LpA ruido interior	69 dB(A) (ISO 6396 nivel de ruido dinámico)
Niveles de vibración (EN 12096:1997)	
Mano/brazo	≤ 2,5 m/s² (incertidumbre K = 0,51 m/s²)
Cuerpo	≤ 0,5 m/s² (incertidumbre K = 0,30 m/s²)
Contiene gases fluorados de efecto invernadero HFC-134a (índice GWP 1430). Cantidad de gas 0,9 kg, equivalente CO₂ 1,29 t	

Dimensiones & prestaciones

DIMENSIONES DE LA MÁQUINA

A	Anchura total de la estructura superior	2.705 mm
B	Altura total hasta el techo de la cabina	3.045 mm
C	Longitud total de la máquina base	5.915 mm
D	Longitud cuerpo posterior	2.990 mm
	Radio giro trasero	3.020 mm
E	Altura libre bajo el contrapeso	1.085 mm
F	Altura del capó de la máquina	2.250 mm
F'	Altura del capó de la máquina (a la cubierta de motor)	2.765 mm
G	Altura libre mínima	440 mm
H	Distancia central entre ejes	3.655 mm
I	Longitud del tren de rodaje	4.450 mm
J	Ancho de vía	2.380 mm
K	Anchura de las tejas	600, 700, 800 mm
L	Anchura total con teja de 600 mm	2.980 mm
	Anchura total con teja de 700 mm	3.080 mm
	Anchura total con teja de 800 mm	3.180 mm
	Anchura total con teja de 900 mm	3.280 mm

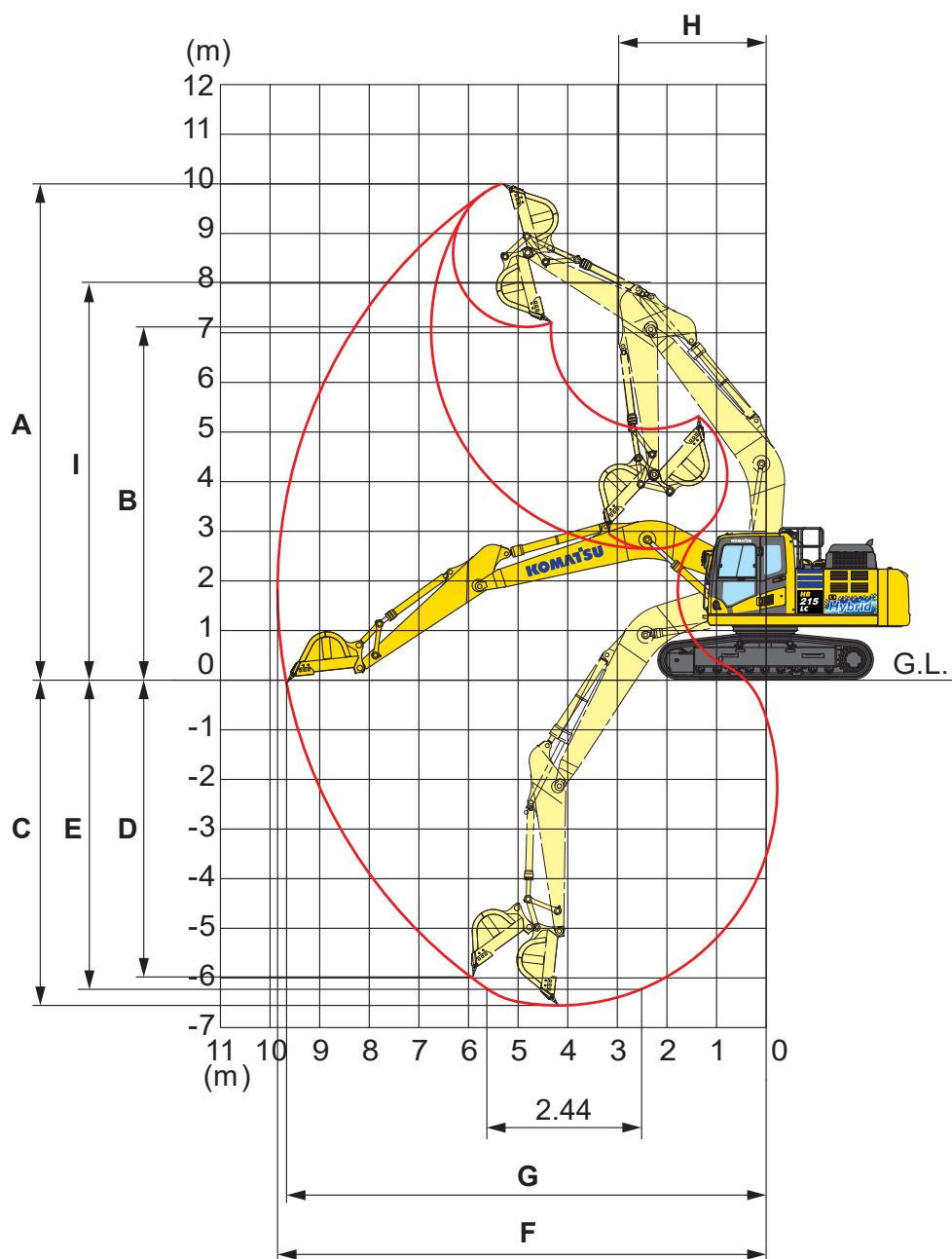


DIMENSIONES DE TRANSPORTE

	Longitud del brazo	2,4 m	2,9 m
M	Longitud de transporte	9.775 mm	9.705 mm
N	Longitud sobre suelo (transporte)	5.695 mm	5.000 mm
O	Altura total (hasta la barandilla)	3.280 mm	3.135 mm

Alcance del equipo de trabajo

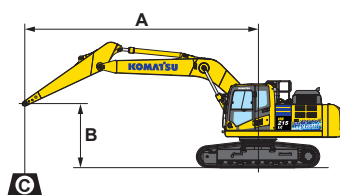
HB215LC-3



ALCANCE DEL EQUIPO DE TRABAJO

Longitud del brazo	2,4 m	2,9 m
A Altura máxima de excavación	9.800 mm	10.000 mm
B Altura máxima de descarga	6.890 mm	7.110 mm
C Profundidad máxima de excavación	6.095 mm	6.620 mm
D Profundidad máxima de excavación en pared vertical	5.430 mm	5.980 mm
E Profundidad máx. de excavación con recorrido de 2.440 mm	5.780 mm	6.370 mm
F Alcance máximo de excavación	9.380 mm	9.875 mm
G Alcance máximo al nivel del suelo	9.190 mm	9.700 mm
H Radio mínimo de giro	3.090 mm	3.040 mm
I Max. altura con min. radio de giro	8.080 mm	8.005 mm

Capacidad de elevación



A – Alcance desde el centro de giro

B – Altura al cazo

C – Capacidad de elevación



– Capacidad nominal frontal



– Capacidad nominal lateral



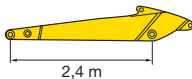
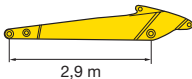
– Capacidad nominal en alcance máximo

Peso:

Con brazo de 2,4 m: fijación y cilindro del cazo: 359 kg

Con brazo de 2,9 m: fijación y cilindro del cazo: 335 kg

Con tejas de 600 mm

Longitud del brazo	A		B		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
	B		C		C		C		C		C		C	
	7,5 m	kg	*6.080	*6.080										
	6,0 m	kg	*5.680	4.930			*7.170	5.900	*7.420	*7.420				
	4,5 m	kg	*5.640	4.150			*7.780	5.750	*9.050	8.810	*12.390	*12.390		
	3,0 m	kg	5.650	3.790	6.010	4.020	8.420	5.510	*11.380	8.240				
	1,5 m	kg	5.490	3.660	6.900	3.920	8.160	5.290	12.780	7.780				
	0,0 m	kg	5.650	3.740	5.820	3.850	7.990	5.140	12.520	7.560				
	- 1,5 m	kg	6.240	4.100			7.940	5.090	12.480	7.530	*12.390	*12.390		
	- 3,0 m	kg	7.690	4.980			8.030	5.170	12.590	7.620	*17.380	14.600		
	7,5 m	kg	*4.020	*4.020			*4.620	*4.620						
	6,0 m	kg	*3.780	*3.780			*6.460	5.950						
	4,5 m	kg	*3.760	3.760	*5.730	4.110	*7.160	5.780	*8.090	*8.090				
	3,0 m	kg	*3.890	3.450	6.000	4.010	*8.250	5.530	*10.440	8.350				
	1,5 m	kg	*4.170	3.330	5.870	3.880	8.150	5.270	*12.620	7.810				
	0,0 m	kg	*4.670	3.390	5.760	3.780	7.940	5.080	12.470	7.510	*7.160	*7.160		
	- 1,5 m	kg	5.580	3.660	5.730	3.750	7.850	5.000	12.360	7.410	*11.640	*11.640	*7.440	*7.440
	- 3,0 m	kg	6.640	4.310			7.880	5.030	12.420	7.470	*17.890	14.310	*12.060	*12.060
	- 4,5 m	kg	*8.710	6.030					*10.790	7.680	*15.040	14.700		

* Capacidad de carga limitada por la capacidad hidráulica, no por riesgo de vuelco. Capacidad nominal según normas SAE J1097.

En la capacidad nominal no se rebasa el 87% de la capacidad hidráulica, ni el 75% de la carga de vuelco.

Cuando la elevación tiene lugar con equipo adicional instalado en el brazo, reste el peso de todo ese equipo adicional de los valores indicados.

FUERZA EN EL CAZO Y EL BRAZO

Longitud del balancín	2,4 m	2,9 m
Fuerza de arranque en el cazo	16.500 kg	14.100 kg
Fuerza de arranque en el cazo en modo PowerMax	17.500 kg	15.200 kg
Fuerza de excavación en el brazo	12.200 kg	10.300 kg
Fuerza de excavación en el brazo en modo PowerMax	13.000 kg	11.000 kg

CAPACIDAD MÁX. Y PESO DEL CAZO

Longitud del balancín	2,4 m		2,9 m	
Material con densidad máxima de 1,2 t/m³	1,68 m³	1.200 kg	1,65 m³	1.150 kg
Material con densidad máxima de 1,5 t/m³	1,53 m³	1.100 kg	1,40 m³	1.025 kg
Material con densidad máxima de 1,8 t/m³	1,30 m³	1.000 kg	1,22 m³	925 kg

Esta tabla es para referencia solamente. Los cazos que se muestran no están necesariamente disponibles.

Por favor, consulten a su distribuidor para la correcta selección de cazos y accesorios según la aplicación.

Equipamiento estándar y opcional

MOTOR

Komatsu SAA4D107E-3, motor diesel de inyección directa "common rail", turboalimentado	●
Cumple con las normas EU Stage IV	●
Ventilador tipo succión con rejilla para insectos en el radiador	●
Sistema de calentamiento del motor automático	●
Sistema de prevención de sobrecalentamiento del motor	●
Dial acelerador	●
Función autodecelador	●
Apagado automático a ralentí ajustable	●
Llave de parada del motor	●
Contraseña de seguridad para arranque del motor (bajo pedido)	●
Alternador 24 V / 90 A	●
Motor de arranque 24 V / 5,5 kW	●
Baterías 2 × 12 V / 140 Ah	●

SISTEMA HÍBRIDO

Motor eléctrico de rotación con sistema de recuperación de energía	●
Condensador y inversor	●
Generador-motor combinado	●

SISTEMA HIDRÁULICO

Sistema Load Sensing de centro cerrado tipo electrónico (E-CLSS) HydrauMind	●
Sistema de control de motor y bombas (PEMC)	●
Selección entre 6 modos de trabajo: Modos Potencia, Económico, Martillo, Potencia implemento y Económico implemento, y Elevación/Precisión	●
Función PowerMax	●
Mandos PPC para brazo, pluma, cazo y giro con control proporcional deslizante para implementos y 3 botones auxiliares	●
Preparación para enganche rápido hidráulico	●
Komatsu Integrated Attachment Control (KIAC)	○
Funciones hidráulicas adicionales	○

EQUIPO DE TRABAJO

Pluma de 1 pieza	●
Brazos de 2,4 m; 2,9 m	○
Cazos Komatsu	○
Martillos hidráulicos Komatsu	○

CABINA

SpaceCab™ de seguridad reforzada; Cabina de gran presurización y sellada herméticamente con sistema de montaje hiperviscoso y con ventanas de cristal de seguridad tintado, gran techo solar con parasol, ventana delantera abatible con dispositivo de cierre, ventana inferior extraíble, limpiaparabrisas de ventana delantera con función intermitente, parasol enrollable, encendedor, cenicero, estante para equipaje, esterilla de suelo	●
Asiento calefactado con respaldo alto y suspensión neumática con soporte lumbar, reposabrazos con altura ajustable montado en consola y cinturón de seguridad retractable	●
Climatizador automático	●
Alimentación de 12/24 voltios	●
Portabebidas y portarevistas	●
Caja para frío/calor	●
Radio	●
Entrada auxiliar (clavija MP3)	●
Limpiaparabrisas inferior	○
Visera antilluvia (no con OPG)	○
DAB+ radio digital con entrada auxiliar para MP3	○

SERVICIO Y MANTENIMIENTO

Purgador automático de la línea de combustible	●
Filtro de aire con elemento doble con indicador de suciedad y autoevacuador de polvo	●
KOMTRAX – Sistema de gestión remota exclusivo de Komatsu (3G)	●
Komatsu CARE™ – Programa de mantenimiento para los clientes de Komatsu	●
Monitor multifunción a color compatible con video, sistema de monitorización electrónica de la máquina (EMMS) y guía de eficacia	●
Caja de herramientas	●
Puntos de servicio	●
Sistema de engrase automático	○

TRANSMISIÓN Y FRENOS

Transmisión hidrostática de 3 velocidades y automática, mandos finales tipo planetario y frenos de servicio y de estacionamiento hidráulicos	●
Mandos y pedales PPC para dirección y desplazamiento	●

CHASIS

Protección rodillos del tren de rodaje	●
Protección de la parte inferior del tren de rodaje	●
Tejas de triple garra de 600, 700, 800, 900 mm	○
Protección completa rodillos del tren de rodaje	○

EQUIPAMIENTO DE SEGURIDAD

KomVision, pack de cámaras con vista de pájaro	●
Claxon	●
Avisador de sobrecarga	●
Aviso sonoro de desplazamiento	●
Válvulas de seguridad en la pluma	●
Barandillas, espejos retrovisores	●
Desconector de batería	●
ROPS según ISO 12117-2:2008	●
Interruptor de parada de emergencia del motor	●
Cinturón con testigo en monitor	●
Detección de posición neutra de los mandos	●
Válvula de seguridad en el brazo	●
Protección OPG de nivel 2 delantera (FOPS), de tipo articulado	○
Protección OPG de nivel 2 superior (FOPS)	○

SISTEMA DE ILUMINACIÓN

Luces de trabajo: 2 en la superestructura giratoria, 1 en la pluma (izquierda)	●
Luces de trabajo adicionales: 4 en el techo de la cabina (delantera), 1 en el techo de la cabina (trasera), 1 en la pluma (derecha), 1 en el contrapeso (trasera), luz rotativa	○
Luces de trabajo LED: 2 halógenos en la estructura giratoria, 2 LED en la pluma (derecha e izquierda), 2 LED en los cilindros de la pluma, 4 LED en el techo de la cabina (delantera), 1 halógeno en la cabina (trasera), 1 halógeno en la pluma (derecha), rotativo	○

OTROS EQUIPOS

Contrapeso estándar	●
Engrase remoto de los bulones y la corona de giro	●
Bomba eléctrica de repostaje con desconexión automática	●
Llenado de aceite Bio para equipo hidráulico	○
Pintura especial	○

Otros equipos bajo pedido

- equipamiento estándar
- equipamiento opcional

Su distribuidor de Komatsu:



Avda de Madrid Nº 23
28802 Alcalá de Henares (Madrid)
Tel: +34 91 887 26 00 - Fax: +34 91 883 63 05
<http://www.kesa.es>



**Komatsu Europe
International N.V.**
Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu

UESSS18902 01/2020

KOMATSU is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.