

KOMATSU

HB365LC-3 **HB365NLC-3**

Motor Komatsu EU Stage V

Hybrid

EXCAVADORA HIDRÁULICA



HB365

**POTENCIA TOTAL
DEL SISTEMA HÍBRIDO**
235 kW / 315 HP

PESO OPERATIVO
HB365LC-3: 36.400 - 37.350 kg
HB365NLC-3: 36.300 - 37.060 kg

CAPACIDAD DEL CAZO
max. 2,66 m³

A simple vista

HB365LC-3/NLC-3



Las imágenes pueden mostrar equipos o especificaciones opcionales que pueden no estar disponibles en su zona.

**POTENCIA TOTAL
DEL SISTEMA HÍBRIDO**
235 kW / 315 HP

PESO OPERATIVO
HB365LC-3: 36.400 - 37.350 kg
HB365NLC-3: 36.300 - 37.060 kg

CAPACIDAD DEL CAZO
max. 2,66 m³

Hybrid

Consumo de combustible

Se basa en un trabajo típico según condiciones registradas en KOMTRAX

Reducción de **30%** / **22%** / **20%**
(vs. PC350-8) (vs. PC360-10) (vs. PC360-11)

PRODUCTIVIDAD INCOMPARABLES Y AHORRO DE COMBUSTIBLE

Potentes y respetuosas con el medio ambiente

- Motor Komatsu EU Stage V
- Apagado automático a ralentí
- Tecnología híbrida Komatsu para ahorro de combustible

Control ergonómico confortable

- Asiento para el operador con suspensión neumática
- Nivel de ruido extremadamente bajo
- Gran monitor

La seguridad es lo primero

- Komatsu SpaceCab™
- Sistema de cámaras perfeccionado
- KomVision nuevo pack de cámaras con vista de pájaro
- Sistema de detección de punto muerto

Sistema híbrido Komatsu mejorado

- Tecnología probada
- Componentes del sistema híbrido fiables y duraderos
- Sistema de rotación eléctrico para capturar y regenerar energía
- Importante reducción del consumo de combustible y de las emisiones
- Elevada productividad

Máxima eficiencia

- Elevada productividad
- Versatilidad integrada y excelente productividad
- Gestión del motor optimizada
- Eficiencia hidráulica mejorada
- Komatsu Integrated Attachment Control (KIAC)

Calidad en la que se puede confiar

- Componentes de calidad Komatsu
- Amplia red de soporte para distribuidores
- Componentes híbridos libres de mantenimiento y con garantía de 5 años ó 10.000 hora

KOMTRAX

- Sistema de gestión remota exclusivo de Komatsu
- Comunicación móvil 3G
- Antena de comunicaciones integrada
- Más datos e informes de funcionamiento



Reducción de la huella de carbono

- Reducción del 20% de media del consumo de combustible en comparación con una excavadora convencional
- 20% de reducción de CO₂
- 200 toneladas de CO₂ menos durante la duración de vida útil de la máquina



Programa de mantenimiento para los clientes de Komatsu

Potentes y respetuosas con el medio ambiente



Mayor productividad

El modelo HB365LC/NLC-3 es rápido y exacto. Cuenta con un potente motor Komatsu EU Stage V, el sistema hidráulico CLSS de Komatsu y la comodidad de primera clase de Komatsu para aportar una respuesta rápida y una productividad sin precedentes en su clase.

Tecnología Komatsu para un ahorro de combustible

El consumo de combustible de HB365LC/NLC-3 es un 30% inferior. Se ha mejorado la gestión del motor. La velocidad óptima del motor y de las bombas hidráulicas garantizan la eficiencia y la precisión durante movimientos únicos y combinados.

Apagado automático a ralentí

El apagado automático a ralentí de Komatsu apaga el motor automáticamente transcurrido un periodo de tiempo determinado. Esta función puede programarse fácilmente de 5 a 60 minutos, para reducir el consumo de combustible innecesario y las emisiones, y reducir los costes de operación. El Ecoindicador y el registro de consejos de operación del monitor de la cabina llevan a cabo un funcionamiento eficiente.

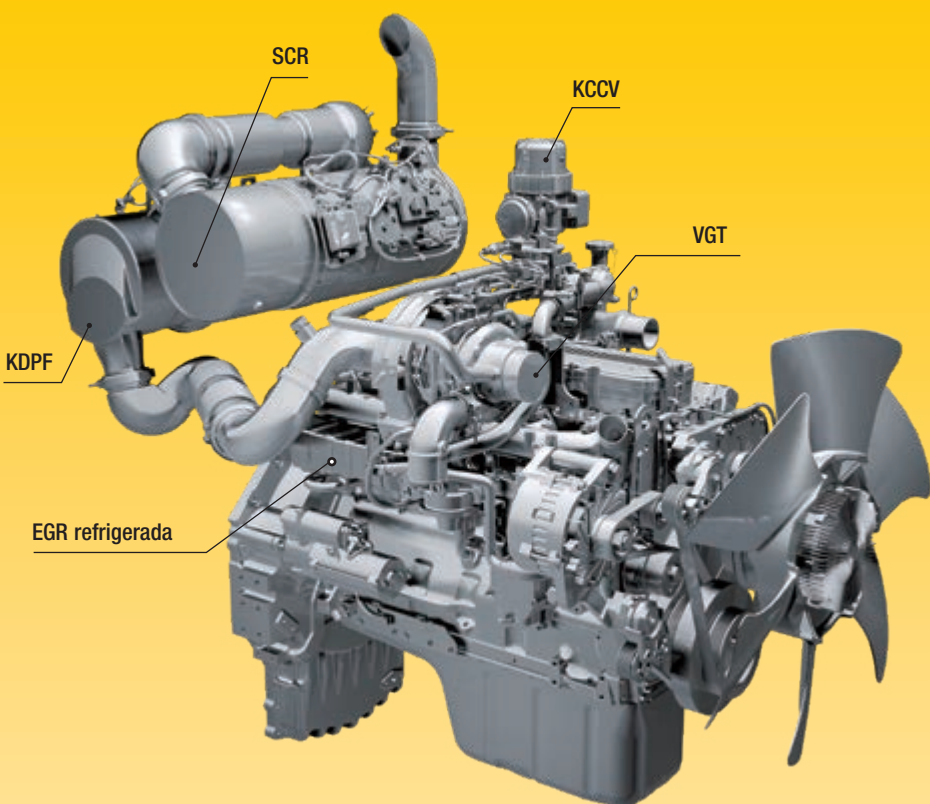
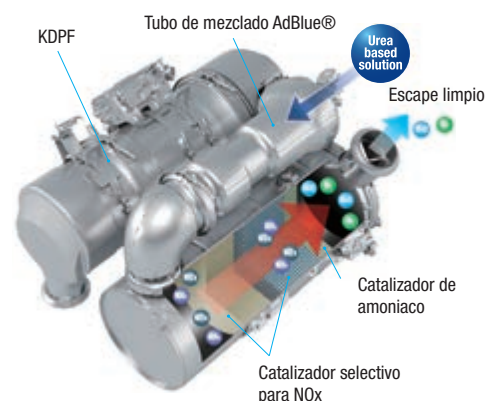


Conforme a la norma EU Stage V

El motor Komatsu EU Stage V es productivo, fiable y eficiente. Además de tener un rendimiento superior, gracias a sus emisiones extremadamente bajas y su bajo impacto medioambiental, ayuda a reducir los costes de funcionamiento y permitir al operador trabajar con total tranquilidad.

Post tratamiento intensivo

El sistema post tratamiento combina un Filtro Komatsu de partículas diésel (KDPF) y un sistema de reducción catalítica selectiva (SCR). El SCR inyecta la cantidad adecuada de AdBlue® en el momento justo para descomponer el NOx en agua (H₂O) y gas de nitrógeno no tóxico (N₂). Con este sistema las emisiones de NOx se reducen en un 80% en comparación con los motores EU Stage IIIB.



Recirculación de los gases de escape (EGR)

La EGR refrigerada es una tecnología de solvencia contrastada en los actuales motores Komatsu. La mayor capacidad del refrigerador EGR actualmente asegura emisiones muy bajas de NOx y un mejor rendimiento del motor.

Common Rail de alta presión (HPCR)

Para lograr la combustión completa del combustible y reducir las emisiones, el sistema de inyección Common Rail de alta presión se controla por ordenador para suministrar la cantidad exacta de combustible presurizado a la cámara de combustión de nuevo diseño mediante múltiples inyecciones.

Komatsu recirculación de los gases del cárter (KCCV)

Las emisiones del cárter (soplado de gases internos) pasan a través de un filtro CCV. El aceite atrapado en el filtro regresa al cárter y el gas filtrado vuelve al sistema admisión.

Turbocompresor de geometría variable (VGT)

El VGT proporciona el caudal óptimo a la cámara de combustión del motor en todas las condiciones de revoluciones y carga. Los gases de escape son más limpios y el consumo de combustible mejora a la vez que se mantienen la potencia y el rendimiento.



Eco-indicador, consejos de operación e indicador de consumo de combustible



Registro de consejos de operación



Historial del consumo de combustible

Sistema híbrido Komatsu

El sistema híbrido de Komatsu

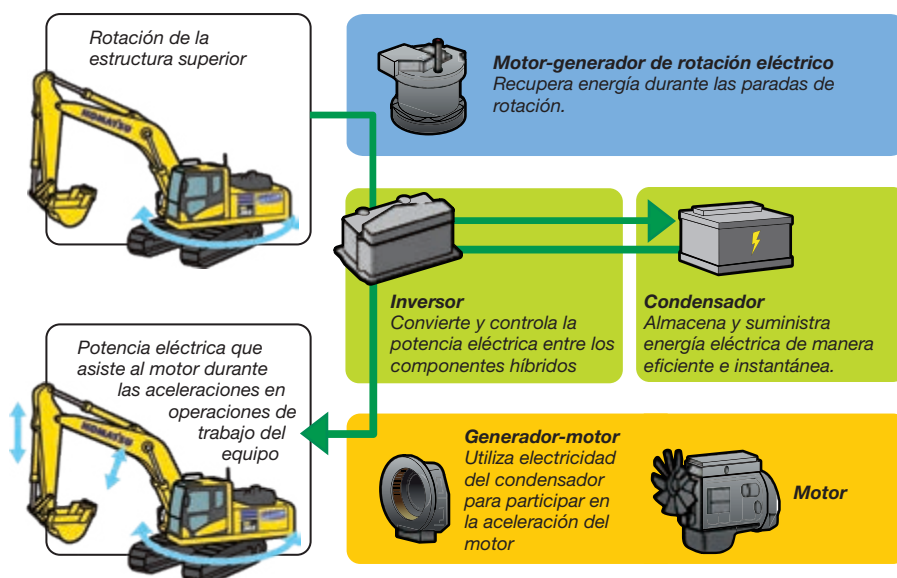
El motor de giro eléctrico captura y recupera la energía de frenado de la superestructura, convirtiéndola en energía eléctrica. La energía recuperada se almacena en el condensador y puede usarse para el giro o por el generador-motor para asistir al motor en la aceleración. Así, el sistema híbrido reduce significativamente el consumo de combustible.

Excelente rendimiento de carga

El sistema híbrido completo, combina la potencia del motor térmico y la potencia eléctrica generada por el sist. híbrido, 235 kW totales, que pueden ser usados para una carga con un rendimiento sin precedentes.



- ① Generador-motor
- ② Motor-generador de giro eléctrico
- ③ Inversor y condensador



Componentes del sistema híbrido fiables y duraderos

La mayoría de los componentes del sistema híbrido ha sido desarrollado y fabricado por Komatsu. El motor-generador de rotación eléctrico, el inversor y el condensador incorporan sistemas de refrigeración dedicados para asegurar fiabilidad y durabilidad máximas. El inversor y el condensador de larga duración no requieren mantenimiento.



Motor-generador de giro eléctrico

Se emplea un motor-generador de giro eléctrico en lugar del habitual motor hidráulico usado para el giro de la superestructura de la máquina. Este motor eléctrico recupera la energía al frenar el giro y esta energía recuperada se almacena posteriormente en el condensador.



Inversor y condensador

El condensador incluye un inversor que transforma la electricidad CA del generador-motor y del motor-generador de giro en CC para su almacenaje en el condensador. Puesto que los condensadores requieren migración de electrones e iones para cargar y descargar pueden transferir potencia mucho más rápido que las baterías, que usan reacciones químicas para producir electricidad.



Generador-motor

El generador-motor está ubicado entre el motor y las bombas hidráulicas. El generador produce potencia eléctrica para cargar el ultra-condensador en función de las necesidades. El motor-generador utiliza electricidad del ultra-condensador para proporcionar asistencia en forma de potencia al motor.

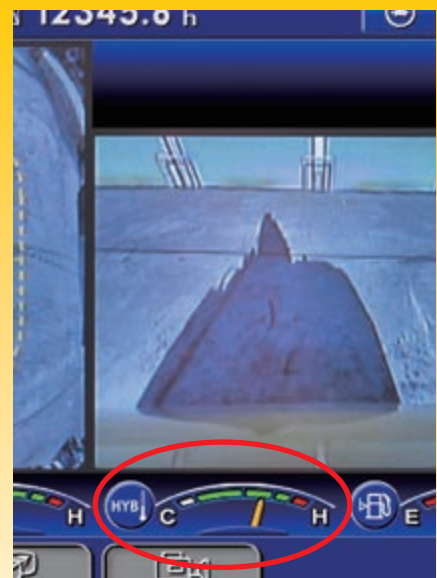


Control de las operaciones híbridas

El operario puede comprobar los niveles de consumo de combustible recientes y el caudal de energía entre el motor y los componentes híbridos en el monitor de la máquina en cualquier momento.

Indicador de temperatura del sistema híbrido

El indicador de temperatura del sistema híbrido en la pantalla principal ayuda al operador a evaluar de un vistazo la carga en el sistema híbrido.



Indicador de temperatura del sistema híbrido

Máxima eficiencia

Gran fuerza de excavación

Las dos configuraciones del modo de pluma aportan un modo “potencia” para una fuerza de excavación más efectiva, y un modo “suave” para recogida de materiales y operaciones de nivelación precisa. Si se pulsa el botón de la función PowerMax HB365LC/NLC-3 ejecuta mayor fuerza de excavación temporalmente.



Gran fuerza de excavación

Gran cantidad de opciones

Hay dos líneas de implementos opcionales disponibles y una configuración de memoria para 15 implementos de fácil configuración. Todo ello combinado con el circuito hidráulico de enganche rápido (equipo estándar) hace que cambiar la forma de trabajar sea más fácil que nunca. Gracias a la selección de cuatro brazos podrá configurar la HB365LC/NLC-3 para adecuarse a necesidades específicas de transporte, condición operativa o carga.



Dos líneas hidráulicas opcionales para montar una variedad de implementos

6 modos de trabajo

El modelo HB365LC/NLC-3 ofrece la potencia necesaria con el mínimo consumo de combustible. Hay seis modos de trabajo disponibles: Potencia, Elevación, Martillo, Economía, Potencia del implemento y Economía del implemento. El operador puede lograr el equilibrio ideal del modo Economía entre potencia y ahorro para adecuarlo al trabajo que tiene entre manos. El caudal de aceite hidráulico suministrado para la línea de implementos se ajusta directamente desde el monitor, único en el mercado.



Komatsu Integrated Attachment Control (KIAC) para hasta 15 configuraciones de implementos para ajustar el caudal aceite y presión



Versatilidad al alcance de sus manos: seleccione la configuración perfecta para cada trabajo





Control ergonómico comfortable

Mayor comodidad

La amplia cabina Komatsu SpaceCab™ dispone de un asiento con un respaldo alto, calefactado, con suspensión neumática y con un reposabrazos ajustable que proporciona una mejor comodidad al operario. Los controles ergonómicos y de gran visibilidad ayudan a maximizar la productividad del operador.

Máximo confort para el operador

Además de la radio de serie, HB365LC/NLC-3 cuenta con una entrada auxiliar para conectar dispositivos externos y reproducir música por los altavoces de la cabina. También se han incorporado puertos de 12 voltios en la cabina. Los controles proporcionales vienen de serie para permitir el funcionamiento seguro y preciso de los implementos.

Diseñada para reducir los niveles de ruido

La excavadora híbrida Komatsu presentan unos niveles de ruido externo e interno muy bajos y resultan especialmente adecuadas para trabajos en espacios reducidos o en áreas urbanas. El uso óptimo de la tecnología de reducción de ruido y de materiales absorbentes del sonido ayuda a que los niveles de ruido en el interior de las excavadoras sean comparables a los del interior de un automóvil.



Un control práctico, ergonómico y preciso: joysticks con botón de control proporcional para implementos



Mucho espacio de almacenamiento, una caja para frío/calor, una caja para revistas y un hueco portabebidas



Reposabrazos con ajuste de altura muy sencillo

Tecnología informática y de comunicación



Costes de funcionamiento inferiores

Komatsu ICT contribuye a la reducción de los costes de funcionamiento ya que asiste a la gestión cómoda y eficiente de las operaciones. De hecho, aumenta el nivel de satisfacción del cliente y el factor competitivo de nuestros productos.

Gran monitor

Fácilmente personalizable, con entradas sencillas o teclas y una selección de 26 idiomas, el gran monitor le permite acceder con sus manos a una amplia gama de funciones y de información. La pantalla principal incorpora por defecto la visión de la cámara trasera y un indicador AdBlue®.

Una interfaz evolutiva

La información importante ahora es más fácil de encontrar y de entender que nunca gracias a la interfaz de monitor actualizada. La pantalla principal óptima del trabajo en curso puede seleccionarse pulsando simplemente F3.



Visualización rápida de los registros de funcionamiento



Con el sistema KomVision, sistema de cámaras trasera y laterales con vista de pájaro 360°



Función de identificación del operador

La seguridad es lo primero

HB365LC/NLC-3



Óptima seguridad en el lugar de trabajo

Las funciones de seguridad de Komatsu HB365LC/NLC-3 cumplen con los últimos estándares de la industria y funcionan en sinergia para minimizar los riesgos de las personas que se encuentran en la máquina y alrededor de la misma. El sistema de detección del punto muerto para desplazamiento y palancas del equipo de trabajo aumenta la seguridad en la obra, junto a un aviso sonoro del cinturón de seguridad y otro de desplazamiento. Las placas antideslizantes de gran durabilidad – con recubrimiento adicional de alta fricción – mantienen una excelente sujeción a largo plazo.



Barandillas y placas antideslizantes



Excepcional protección para el operador



Mantenimiento seguro

Protecciones térmicas colocadas alrededor de las partes más calientes del motor, la correa del ventilador y las poleas bien protegidas, una partición bomba/motor que impide que el aceite hidráulico llegue al motor y unos pasamanos excepcionalmente resistentes. Fieles a la tradición de Komatsu, se ofrece el nivel de seguridad más elevado para que el mantenimiento sea rápido y sencillo.

Komatsu SpaceCab™

La cabina ROPS está provista de un bastidor de acero tubular y proporciona una gran durabilidad y resistencia al impacto, con gran capacidad de absorción. El cinturón de seguridad está bien diseñado para mantener al operario en la zona de seguridad de la cabina en caso de vuelco. Como opción, puede equiparse con un sistema de protección contra caída de objetos (FOPS) con protección delantera abatible.



KomVision

Se obtiene una imagen en vista de pájaro gracias a 4 cámaras conectadas y posicionadas en los laterales y la parte trasera de la máquina.

Calidad en la que se puede confiar



Calidad Komatsu

Con las últimas técnicas informáticas y un completo programa que somete a las máquinas a pruebas exhaustivas, la experiencia mundial de Komatsu produce equipos para adecuarse a sus requisitos más exigentes. Los principales componentes de la HB365LC/NLC-3 han sido diseñados y fabricados directamente por Komatsu y las funciones básicas de la máquina están perfectamente diseñadas para obtener una excavadora productiva y de gran fiabilidad.

Diseño resistente

La máxima resistencia y la durabilidad son las piedras angulares de la filosofía de Komatsu, además de la seguridad y un excelente servicio de atención al cliente. Se utilizan placas y elementos de una sola pieza en áreas clave de la estructura de la máquina para una buena distribución de la carga. Las nervaduras de gran durabilidad que se encuentran en la parte inferior del brazo protegen la estructura de los daños por impacto.

5 años ó 10.000 horas de garantía en componentes híbridos

La fiabilidad de los componentes híbridos Komatsu es mundialmente reconocida y tienen una garantía de 5 años ó 10.000 horas. En caso de avería hay componentes en stock para envío inmediato.

Amplia red de soporte

El objetivo de la amplia red de distribución y de concesionarios de Komatsu es ayudarle a mantener su flota de máquinas en unas condiciones óptimas. Existen paquetes de asistencia personalizada, con disponibilidad exprés de recambios, a fin de garantizar que su máquina Komatsu continúe funcionando al límite.



Tecnología probada: Cuarta generación de componentes del sistema híbrido de Komatsu



Diseño duradero y fiable del tren de rodaje para la máxima protección

Facilidad de mantenimiento



Puntos de servicio centrales

Komatsu ha creado el modelo HB365LC/NLC-3 con puntos de mantenimiento estratégicamente dispuestos para facilitar y acelerar las revisiones y trabajos de mantenimiento necesarios.

Komatsu CARE™

Komatsu CARE™ es un programa de mantenimiento que viene de serie con su máquina nueva Komatsu. Cubre los mantenimientos programados por fábrica realizados por técnicos cualificados de Komatsu con recambios originales Komatsu. Dependiendo del motor que monte su máquina también ofrece una cobertura adicional para el filtro Komatsu de partículas diésel (KDPF) o el catalizador de oxidación diésel Komatsu (KDOC), y para el sistema de reducción catalítica selectiva (SCR). Contacte con su distribuidor Komatsu más cercano para conocer las condiciones de aplicación.



Filtros de aceite de gran durabilidad

El filtro de aceite hidráulico original Komatsu usa material de alto rendimiento para el reemplazo de los elementos en intervalos de tiempo largos, lo que reduce considerablemente los costes de mantenimiento.

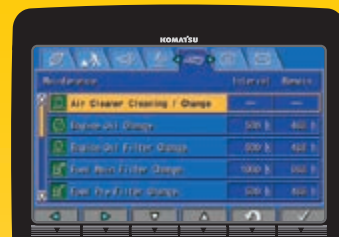


Depósito AdBlue®

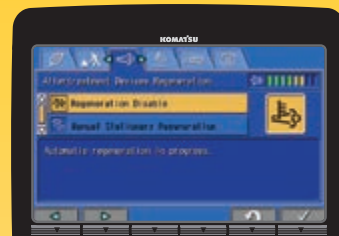
Para facilitar el acceso, el depósito AdBlue® se encuentra instalado en la escalera delantera.

Garantía flexible

Cuando usted compra equipo Komatsu, gana el acceso a una amplia gama de programas y servicios que han sido diseñados para ayudarle a rentabilizar al máximo su inversión. Por ejemplo, el Programa de Garantía Flexible de Komatsu proporciona una serie de opciones de mayor garantía para la máquina y sus componentes. Con ello puede satisfacer sus necesidades y actividades específicas. Este programa está diseñado para reducir los costes totales de funcionamiento.



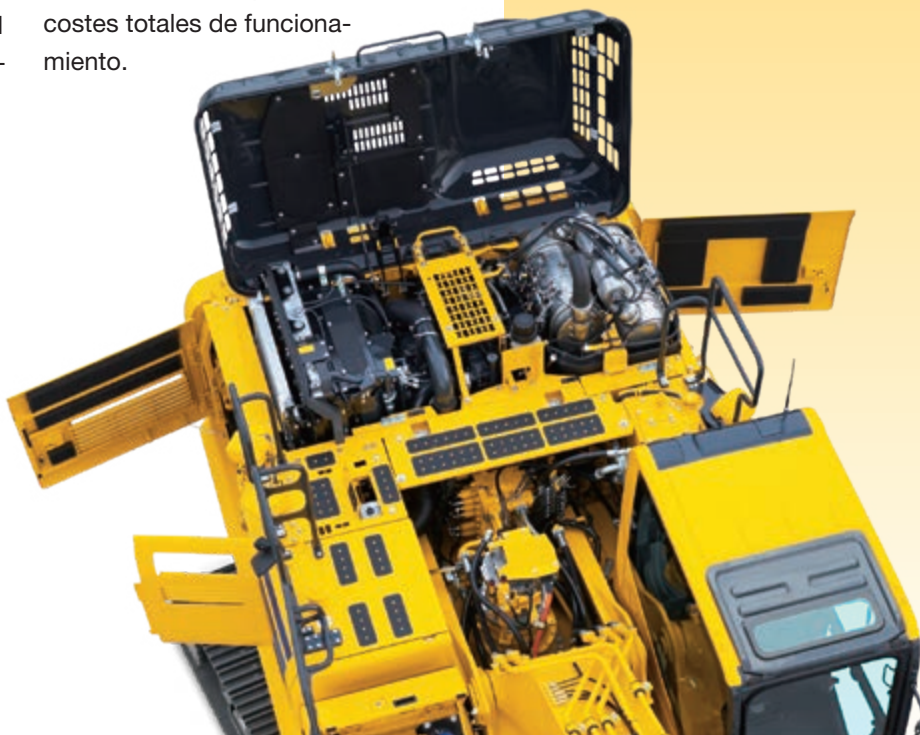
Pantalla de mantenimiento básico



Pantalla de regeneración del dispositivo de emisiones para KDPF



Nivel de AdBlue® y guía de llenado



KOMTRAX

La vía para una mayor productividad

KOMTRAX es lo último en tecnología de monitorización. Es compatible con el PC, el teléfono inteligente o la tableta y suministra la información pertinente que le permitirá ahorrar y conocer su flota y sus equipos, además de que ofrece abundante información para organizar los picos de rendimiento de cada máquina. Esta información, adecuadamente integrada en una red de soporte, le permitirá un mantenimiento proactivo y preventivo y le ayudará a gestionar eficazmente su negocio.



Conocimiento

Obtenga respuestas rápidas a cuestiones básicas e importantes sobre su maquinaria: qué están haciendo, cuándo lo hicieron, dónde se encuentran, cómo pueden utilizarse más eficientemente, y cuándo deben ser sometidas a revisión. Los datos de rendimiento se envían vía la tecnología de comunicación inalámbrica (satélite, GPRS o 3G dependiendo del modelo) desde la máquina hasta un ordenador y al distribuidor local de Komatsu, que se encuentra a su disposición para suministrarle los análisis pertinentes.

Información

La exhaustiva información que KOMTRAX pone en sus manos 24 horas al día los 7 días de la semana le permite tomar mejores decisiones cotidianamente, así como decisiones estratégicas a largo plazo sin costes adicionales. Podrá anticiparse a los problemas, personalizar los programas de mantenimiento, minimizar los periodos de parada técnica y mantener sus máquinas donde deben estar trabajando.

Gestión

KOMTRAX permite la gestión de la flota conveniente desde Internet, esté donde esté. Los datos son analizados y presentados específicamente para una lectura fácil e intuitiva en mapas, listas, gráficos y tablas. Así podrá anticipar tareas de mantenimiento y las piezas que sus máquinas podrían requerir, además de permitirle solucionar problemas antes de que lleguen los técnicos de Komatsu.



Datos técnicos

MOTOR

Modelo	Komatsu SAA6D114E-6
Tipo	Inyección directa common rail, refrigerado por agua, turbocompresor y postenfriado por aire, con control de emisiones de escape
Potencia del motor	
A las revoluciones del motor	1.950 rpm
ISO 14396	202 kW / 271 HP
ISO 9249 (potencia neta del motor)	192 kW / 257 HP
Potencia total del sistema híbrido	235 kW / 315 HP
Nº de cilindros	6
Cilindro x carrera	114 x 144,5 mm
Cilindrada	8,85 l
Filtro de aire	De tipo elemento doble con indicador de estado en el panel de control y evacuador de polvo automático
Refrigeración	Ventilador tipo succión con rejilla para insectos en el radiador
Combustible	Diesel de acuerdo a la norma EN 590 clase 2/Grado D. Capacidad del combustible parafínico (HVO, GTL, BTL) conforme a la norma EN 15940:2016

TREN DE RODAJE

Construcción	Sección central del bastidor en X con bastidores de orugas de sección en caja
Conjunto de orugas	
Tipo	Totalmente sellado
Tejas (cada lado)	48
Tensión	Combinación de unidad hidráulica y resorte
Rodillos	
Rodillos de rodadura (cada lado)	8
Rodillos superiores (cada lado)	2

CAPACIDADES DE LLENADO

Depósito de combustible	605 l
Refrigerante motor	42,0 l
Refrigerante híbrido	11,7 l
Aceite motor	38,5 l
Transmisión de giro	15,6 l
Motor de giro	3,6 l
Generador-motor	8,5 l
Depósito hidráulico	188 l
Mando final (a cada lado)	9,0 l
Depósito AdBlue®	39,2 l

PESO OPERATIVO (VALORES APROXIMADOS)

HB365LC-3			HB365NLC-3	
Tejas de triple garra	Peso operativo	Presión sobre suelo	Peso operativo	Presión sobre suelo
600 mm	36.400 kg	0,69 kg/cm²	36.300 kg	0,69 kg/cm²
700 mm	36.780 kg	0,60 kg/cm²	36.680 kg	0,59 kg/cm²
800 mm	37.160 kg	0,53 kg/cm²	37.060 kg	0,52 kg/cm²
850 mm	37.350 kg	0,50 kg/cm²	–	–

Peso incluyendo equipo de trabajo especificado, brazo de 3,2 m, cazo de 1.700 kg, el operador, lubricante, refrigerante, el depósito de combustible lleno y el equipamiento de serie.

SISTEMA DE GIRO

Tipo	Motor eléctrico con transmisión a través de caja de cambios de triple reducción planetaria
Bloqueo del giro	Freno multidisco en baño de aceite, accionado eléctricamente, integrado en el motor de giro
Velocidad de giro	0 - 9,5 rpm
Par de giro	106 kNm

TRANSMISIÓN Y FRENOS

Control de dirección	2 mandos con pedales que dan un control total e independiente de cada oruga
Sistema de transmisión	Hidroestática
Operación de desplazamiento	Selección automática de 3 velocidades
Pendiente máxima superable	70%, 35°
Velocidades de desplazamiento	
Lo / Mi / Hi	3,2 / 4,5 / 5,5 km/h
Fuerza de tracción máxima	29.570 kg
Sistema de frenado	Discos accionados hidráulicamente en cada motor de desplazamiento

SISTEMA HIDRÁULICO

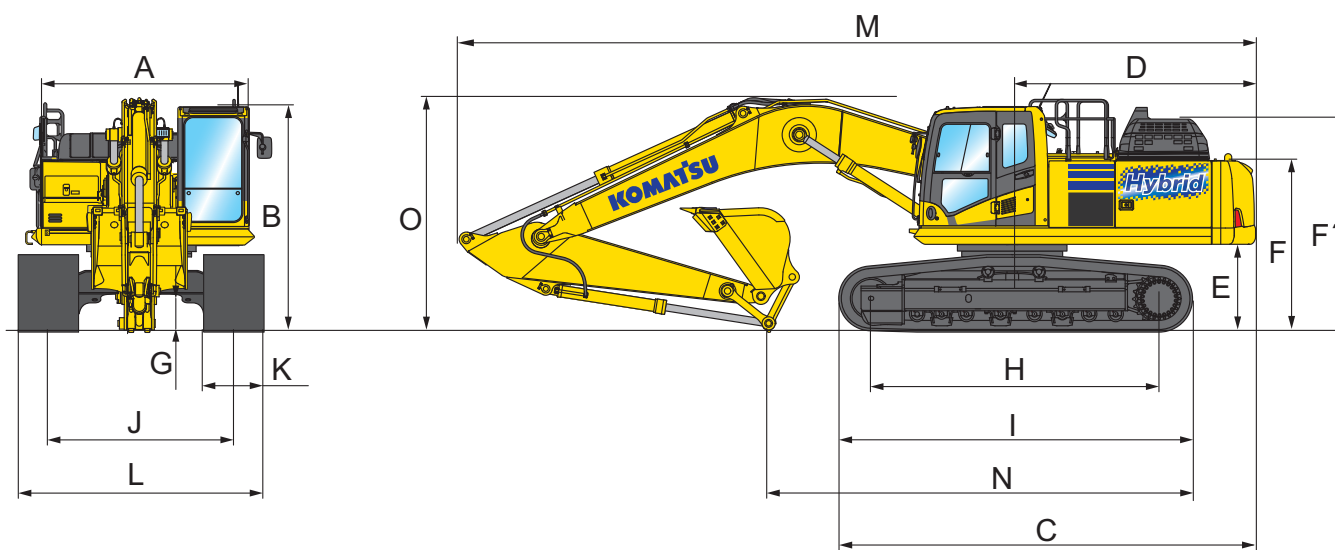
Tipo	HydrauMind. Sistema de centro cerrado con sensor de carga y válvulas compensadoras de presión
Circuitos adicionales	2 circuitos adicionales con control proporcional (opcional)
Bomba principal	2 bombas de pistones de caudal variable para alimentar los circuitos de pluma, brazo, cazo y desplazamiento
Máximo caudal de la bomba	2 x 267,5 l/min
Tara de las válvulas de descarga	
Implemento	390 kg/cm²
Desplazamiento	390 kg/cm²
Circuito piloto	33 kg/cm²

MEDIO AMBIENTE

Emisiones del motor	Cumple totalmente las normas sobre emisión EU Stage V
Niveles de ruido	
LwA ruido externo	101 dB(A) (2000/14/EC Stage II)
LpA ruido interior	69 dB(A) (ISO 6396 nivel de ruido dinámico)
Niveles de vibración (EN 12096:1997)	
Mano/brazo	≤ 2,5 m/s² (incertidumbre K = 0,37 m/s²)
Cuerpo	≤ 0,5 m/s² (incertidumbre K = 0,17 m/s²)
Contiene gases fluorados de efecto invernadero HFC-134a (índice GWP 1430). Cantidad de gas 0,8 kg, equivalente CO ₂ 1,14 t	

Dimensiones & prestaciones

DIMENSIONES DE LA MÁQUINA		HB365LC-3	HB365NLC-3
A	Anchura total de la estructura superior	2.995 mm	2.995 mm
B	Altura total hasta el techo de la cabina	3.165 mm	3.165 mm
C	Longitud total de la máquina base	5.880 mm	5.880 mm
D	Longitud cuerpo posterior	3.405 mm	3.405 mm
	Radio giro trasero	3.445 mm	3.445 mm
E	Altura libre bajo el contrapeso	1.185 mm	1.185 mm
F	Altura del capó de la máquina	2.350 mm	2.350 mm
F'	Altura del capó de la máquina (a la cubierta de motor)	2.920 mm	2.920 mm
G	Altura libre mínima	498 mm	498 mm
H	Distancia central entre ejes	4.030 mm	4.030 mm
I	Longitud del tren de rodaje	4.955 mm	4.955 mm
J	Ancho de vía	2.590 mm	2.390 mm
K	Anchura de las tejas	600, 700, 800, 850 mm	600, 700, 800 mm
L	Anchura total con tejas de 600 mm	3.190 mm	2.990 mm
	Anchura total con tejas de 700 mm	3.290 mm	3.090 mm
	Anchura total con tejas de 800 mm	3.390 mm	3.190 mm
	Anchura total con tejas de 850 mm	3.440 mm	–



DIMENSIONES DE TRANSPORTE		PLUMA DE 1 PIEZA			
	Brazo	2,2 m	2,6 m	3,2 m	4,0 m
M	Longitud de transporte	11.290 mm	11.180 mm	11.145 mm	11.170 mm
N	Longitud sobre suelo (transporte)	7.155 mm	6.760 mm	5.935 mm	5.475 mm
O	Altura total (hasta la punta de la pluma)	3.400 mm	3.410 mm	3.285 mm	3.760 mm

Dimensiones & prestaciones

HB365LC-3 / CAPACIDAD MÁX. Y PESO DEL CAZO

Brazo	PLUMA DE 1 PIEZA							
	2,2 m		2,6 m		3,2 m		4,0 m	
Material con densidad máxima de 1,2 t/m³	2,66 m³	1.650 kg	2,66 m³	1.650 kg	2,66 m³	1.650 kg	2,02 m³	1.400 kg
Material con densidad máxima de 1,5 t/m³	2,66 m³	1.650 kg	2,55 m³	1.625 kg	2,29 m³	1.500 kg	1,87 m³	1.350 kg
Material con densidad máxima de 1,8 t/m³	2,36 m³	1.525 kg	2,21 m³	1.475 kg	1,90 m³	1.375 kg	1,13 m³	1.000 kg

HB365NLC-3 /CAPACIDAD MÁX. Y PESO DEL CAZO

Brazo	PLUMA DE 1 PIEZA							
	2,2 m		2,6 m		3,2 m		4,0 m	
Material con densidad máxima de 1,2 t/m³	2,66 m³	1.650 kg	2,66 m³	1.650 kg	2,47 m³	1.575 kg	2,02 m³	1.400 kg
Material con densidad máxima de 1,5 t/m³	2,50 m³	1.600 kg	2,32 m³	1.525 kg	2,08 m³	1.425 kg	1,82 m³	1.300 kg
Material con densidad máxima de 1,8 t/m³	2,16 m³	1.450 kg	2,00 m³	1.375 kg	1,80 m³	1.300 kg	1,13 m³	1.000 kg

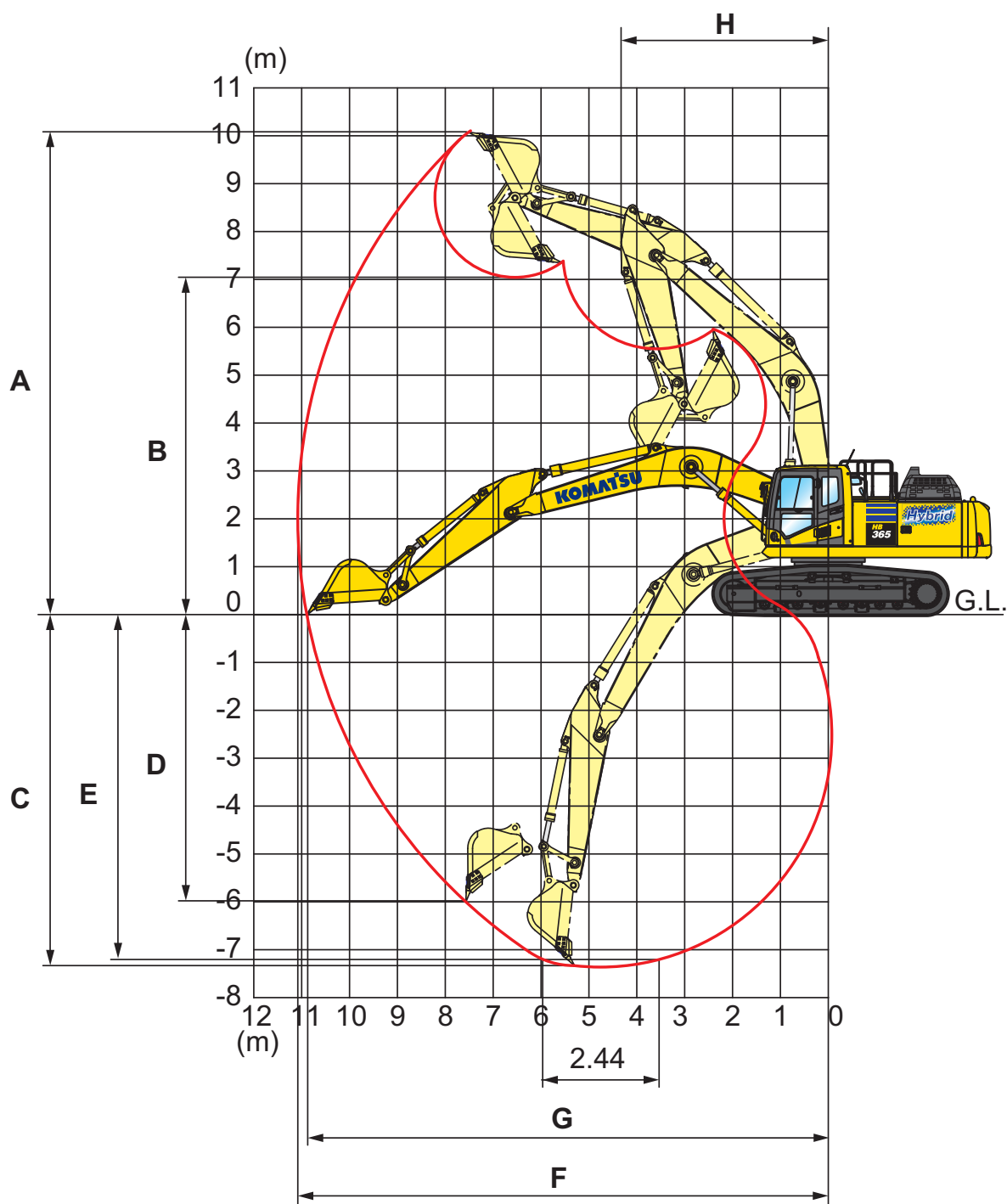
Capacidad máx. y peso de conformidad con ISO 10567:2007.

Por favor, consulten a su distribuidor para la correcta selección de cazos y accesorios según la aplicación.

FUERZA EN EL CAZO Y EL BRAZO

Brazo	2,2 m	2,6 m	3,2 m	4,0 m
Fuerza de arranque en el cazo	24.700 kg	24.700 kg	21.600 kg	21.600 kg
Fuerza de arranque en el cazo en modo PowerMax	26.400 kg	26.400 kg	23.200 kg	23.100 kg
Fuerza de excavación en el brazo	22.400 kg	19.100 kg	16.300 kg	13.700 kg
Fuerza de excavación en el brazo en modo PowerMax	24.000 kg	20.500 kg	17.400 kg	14.700 kg

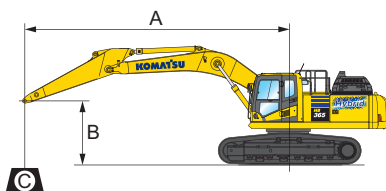
Alcance del equipo de trabajo



LONGITUD DEL BRAZO	2,2 m	2,6 m	3,2 m	4,0 m
A Altura máxima de excavación	9.580 mm	9.965 mm	10.210 mm	10.550 mm
B Altura máxima de descarga	6.595 mm	6.895 mm	7.110 mm	7.490 mm
C Profundidad máxima de excavación	6.355 mm	6.705 mm	7.380 mm	8.180 mm
D Profundidad máxima de excavación en pared vertical	5.120 mm	5.880 mm	6.480 mm	7.280 mm
E Profundidad máx. de excavación con recorrido de 2.440 mm	6.130 mm	6.520 mm	7.180 mm	8.045 mm
F Alcance máximo de excavación	10.155 mm	10.550 mm	11.100 mm	11.900 mm
G Alcance máximo al nivel del suelo	9.950 mm	10.355 mm	10.920 mm	11.730 mm
H Radio mínimo de giro	4.390 mm	4.400 mm	4.310 mm	4.320 mm

Capacidad de elevación

HB365LC-3 PLUMA DE 1 PIEZA



B – Altura al cazo

C – Capacidad de elevación

– Capacidad nominal lateral

– Capacidad nominal en alcance máximo

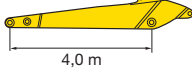
Con tejas de 700 mm

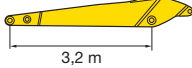
Peso:

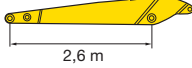
Con brazo de 2,2 y 2,6 m:
fijación y cilindro del cazo:
470 kg

Con brazo de 3,2 y 4,0 m:
fijación y cilindro del cazo:
435 kg

Brazo	A				9,0 m		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
	B															

	6,0 m	kg	*5.470	5.440	*7.220	5.870	*7.960	7.850								
	4,5 m	kg	*5.490	4.930	*7.870	5.770	*8.560	7.610								
	3,0 m	kg	*5.660	4.650	*8.250	5.610	*9.340	7.300	*11.130	10.030	*14.560	*14.560				
	1,5 m	kg	*5.970	4.540	8.200	5.440	*10.080	7.000	*12.480	9.470	*17.080	14.080				
	0,0 m	kg	*6.490	4.590	8.040	5.300	10.390	6.750	*13.330	9.060	*18.230	13.430	*8.100	*8.100		
	- 1,5 m	kg	7.320	4.830	7.960	5.230	10.220	6.600	*13.500	8.830	*18.100	13.180	*12.160	*12.160	*8.170	*8.170
	- 3,0 m	kg	*7.960	5.330			*10.130	6.560	*12.870	8.780	*16.900	13.190	*17.440	*17.440	*12.690	*12.690
	- 4,5 m	kg	*7.780	6.350			*8.470	6.690	*11.210	8.900	*14.530	13.400	*19.380	*19.380	*18.050	*18.050
	- 6,0 m	kg	*6.950	*6.950					*7.520	*7.520	*10.320	*10.320	*13.110	*13.110		

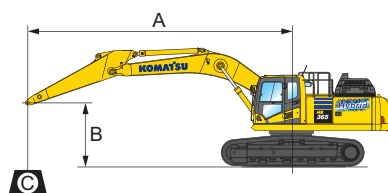
	6,0 m	kg	*6.960	6.240			*8.760	7.640								
	4,5 m	kg	*7.030	5.570	*7.650	5.640	*9.270	7.440	*10.700	10.320						
	3,0 m	kg	*7.310	5.220	8.280	5.530	*9.950	7.180	*12.060	9.800	*16.280	14.670				
	1,5 m	kg	7.660	5.090	8.150	5.410	*10.530	6.930	*13.170	9.330	*18.170	13.790				
	0,0 m	kg	7.830	5.180	8.050	5.320	10.370	6.740	*13.660	9.040	*18.460	13.420				
	- 1,5 m	kg	8.390	5.520			10.280	6.660	*13.400	8.920	*17.600	13.360	*13.300	*13.300		
	- 3,0 m	kg	*8.630	6.270			*9.470	6.710	*12.240	8.950	*15.750	13.480	*20.330	*20.330		
	- 4,5 m	kg	*8.140	7.920					*9.690	9.160	*12.560	*12.560	*15.600	*15.600		
	- 6,0 m	kg														

	6,0 m	kg	*9.390	6.960			*9.500	7.590	*10.450	*10.450						
	4,5 m	kg	9.140	6.140			*9.880	7.420	*11.530	10.220	*14.810	*14.810				
	3,0 m	kg	8.560	5.730			*10.440	7.190	*12.760	9.730	*17.560	14.340				
	1,5 m	kg	8.400	5.600			10.610	6.980	*13.640	9.330						
	0,0 m	kg	8.630	5.730			10.460	6.840	*13.820	9.110	*18.210	13.520				
	- 1,5 m	kg	*9.240	6.170			*10.390	6.810	*13.200	9.060	*16.870	13.570	*12.670	*12.670		
	- 3,0 m	kg	*8.940	7.180					*11.560	9.160	*14.570	13.750	*17.260	*17.260		
	- 4,5 m	kg	*7.850	*7.850							*10.630	*10.630				
	- 6,0 m	kg														

	6,0 m	kg	*9.870	7.590					*10.830	10.510						
	4,5 m	kg	*9.720	6.590			*10.110	7.340	*11.850	10.090	*15.470	15.190				
	3,0 m	kg	9.160	6.100			*10.590	7.120	*12.990	9.600						
	1,5 m	kg	8.970	5.950			10.560	6.930	*13.720	9.230						
	0,0 m	kg	9.250	6.100			10.430	6.810	*13.710	9.050	*17.640	13.470				
	- 1,5 m	kg	*9.740	6.640			*10.070	6.820	*12.880	9.040	*16.140	13.560				
	- 3,0 m	kg	*9.380	7.910					*10.940	9.190	*13.650	*13.650	*15.120	*15.120		
	- 4,5 m	kg	*7.880	*7.880							*9.210	*9.210				
	- 6,0 m	kg														

* Capacidad de carga limitada por la capacidad hidráulica, no por riesgo de vuelco. Capacidad nominal según normas SAE J1097. En la capacidad nominal no se rebasa el 87% de la capacidad hidráulica, ni el 75% de la carga de vuelco. La capacidad de elevación indicada se basa en elevación con brazo desnudo. Cuando la elevación tiene lugar con equipo adicional instalado en el brazo, reste el peso de todo ese equipo adicional de los valores indicados.

HB365NLC-3 PLUMA DE 1 PIEZA



B – Altura al cazo

C – Capacidad de elevación

 – Capacidad nominal lateral

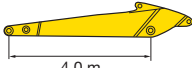
 – Capacidad nominal en alcance máximo

Con tejas de 600 mm

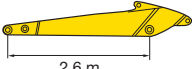
Peso:

Con brazo de 2,2 y 2,6 m:
fijación y cilindro del cazo:
470 kgCon brazo de 3,2 y 4,0 m:
fijación y cilindro del cazo:
435 kg

Brazo	A						9,0 m		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
	B																	

 4,0 m	6,0 m	kg	*5.470	5.020	*7.220	5.420	*7.950	7.280										
	4,5 m	kg	*5.490	4.540	*7.850	5.320	*8.330	7.040										
	3,0 m	kg	*5.660	4.270	*8.230	5.160	*9.080	6.730	*10.830	9.220	*14.530	13.870						
	1,5 m	kg	*5.970	4.170	8.130	4.990	*9.800	6.420	*12.140	8.660	*17.030	12.750						
	0,0 m	kg	*6.490	4.210	7.980	4.850	9.790	6.170	*12.960	8.250	*16.820	11.500	*8.100	*8.100				
	- 1,5 m	kg	7.260	4.420	7.900	4.780	9.630	5.720	*12.780	8.030	*16.240	11.560	*12.160	*12.160	*8.170	*8.170		
	- 3,0 m	kg	*7.930	4.880			*10.100	5.990	*12.830	7.970	*16.840	11.860	*17.440	*17.440	*12.690	*12.690		
	- 4,5 m	kg	*7.750	5.810			*8.430	6.110	*11.170	8.090	*14.470	12.070	*19.290	*19.290	*18.050	*18.050		

 3,2 m	6,0 m	kg	*6.930	5.690			*8.670	7.000										
	4,5 m	kg	*6.990	5.060	*7.620	5.120	*8.940	6.800	*10.600	9.440								
	3,0 m	kg	*7.270	4.720	8.150	5.010	*9.580	6.530	*11.630	8.900	*16.120	13.220						
	1,5 m	kg	7.530	4.600	8.010	4.890	*10.150	6.270	*12.690	8.430	*17.970	12.330						
	0,0 m	kg	7.700	4.670	7.920	4.800	9.690	6.080	*13.160	8.120	*16.880	11.350						
	- 1,5 m	kg	8.240	4.980			9.600	5.700	*12.570	8.000	*15.650	11.590	*13.270	*13.270				
	- 3,0 m	kg	*8.500	5.660			*9.330	6.040	*12.080	8.040	*15.550	12.010	*20.050	*20.050				
	- 4,5 m	kg	*8.000	7.160					*9.530	8.260	*12.370	12.320	*15.350	*15.350				

 2,6 m	6,0 m	kg	*9.320	6.400			*9.440	6.980	*10.390	9.790								
	4,5 m	kg	9.040	5.630			*9.570	6.810	*11.460	9.370	*13.990	13.400						
	3,0 m	kg	8.460	5.240			*10.110	6.580	*12.360	8.870	*17.450	12.940						
	1,5 m	kg	8.300	5.110			10.230	6.360	*13.200	8.470								
	0,0 m	kg	8.530	5.220			9.820	6.220	*13.370	8.250	*16.720	11.520						
	- 1,5 m	kg	*9.160	5.620			9.790	5.880	*12.440	8.200	*15.060	11.870	*12.660	*12.660				
	- 3,0 m	kg	*8.860	6.530					*11.460	8.300	*14.440	12.360	*17.090	*17.090				
	- 4,5 m	kg	*7.760	*7.760							*10.510	*10.510						

 2,2 m	6,0 m	kg	*9.810	6.980					*10.770	9.670								
	4,5 m	kg	*9.650	6.040			*9.800	6.730	*11.780	9.240	*14.610	13.110						
	3,0 m	kg	9.060	5.580			*10.260	6.510	*12.590	8.750								
	1,5 m	kg	8.870	5.430			10.180	6.310	*13.280	8.380								
	0,0 m	kg	9.140	5.560			9.790	6.200	*13.270	8.200	*16.200	11.480						
	- 1,5 m	kg	*9.670	6.050			*9.490	5.890	*12.140	8.180	*14.420	11.870						
	- 3,0 m	kg	*9.300	7.200					*10.850	8.340	*15.350	12.400	*14.960	*14.960				
	- 4,5 m	kg	*7.780	*7.780							*9.100	*9.100						

* Capacidad de carga limitada por la capacidad hidráulica, no por riesgo de vuelco. Capacidad nominal según normas SAE J1097. En la capacidad nominal no se rebasa el 87% de la capacidad hidráulica, ni el 75% de la carga de vuelco. La capacidad de elevación indicada se basa en elevación con brazo desnudo. Cuando la elevación tiene lugar con equipo adicional instalado en el brazo, reste el peso de todo ese equipo adicional de los valores indicados.

Notas

HB365LG/NLG-3



Equipamiento estándar y opcional

MOTOR

Komatsu SAA6D114E-6, motor diesel de inyección directa "common rail", turboalimentado	●
Cumple con las normas EU Stage V	●
Ventilador tipo succión con rejilla para insectos en el radiador	●
Sistema de calentamiento del motor automático	●
Sistema de prevención de sobrecalentamiento del motor	●
Dial de control combustible	●
Función autodesaceleración	●
Apagado automático a ralentí	●
Llave de parada del motor	●
Contraseña de seguridad para arranque del motor (bajo pedido)	●
Alternador 24 V / 90 A	●
Motor de arranque 24 V / 11 kW	●
Baterías 2 x 12 V / 180 Ah	●

SISTEMA HÍBRIDO

Motor eléctrico de rotación con sistema de recuperación de energía	●
Condensador e inversor	●
Generador-motor combinado	●

SISTEMA HIDRÁULICO

Sistema Load Sensing de centro cerrado tipo electrónico (E-CLSS) HydrauMind	●
Sistema de control de motor y bombas (PEMC)	●
Selección entre 6 modos de trabajo: Modos Potencia, Económico, Martillo, Potencia implemento y Económico implemento, y Elevación	●
Función PowerMax	●
Mandos PPC para brazo, pluma, cazo y giro con control proporcional deslizante para implementos y 3 botones auxiliares	●
Selección de dos modos para la pluma	●
Preparación para enganche rápido hidráulico	●
Funciones hidráulicas adicionales	○
Komatsu Integrated Attachment Control (KIAC)	○

EQUIPO DE TRABAJO

Pluma de 1 pieza	●
Balancín de 2,2 m; 2,6 m; 3,2 m; 4,0 m	○
Cazos Komatsu	○
Martillos hidráulicos Komatsu	○

CABINA DEL CONDUCTOR

SpaceCab™ de seguridad reforzada; Cabina de gran presurización y sellada herméticamente con sistema de montaje hiperviscoso y con ventanas de cristal de seguridad tintado, gran techo solar con parasol, ventana delantera abatible con dispositivo de cierre, ventana inferior extraíble, limpiaparabrisas de ventana delantera con función intermitente, parasol enrollable, encendedor, cenicero, estante para equipaje, esterilla de suelo	●
Asiento calefactado con respaldo alto y suspensión neumática con soporte lumbar, reposabrazos con altura ajustable montado en consola y cinturón de seguridad retractable	●
Climatizador automático	●
Alimentación de 12/24 voltios	●
Hueco portabebidas y portarevistas	●
Caja para frío/calor	●
Radio	●
Entrada auxiliar (clavija MP3)	●
Limpiaparabrisas inferior	○
Visera antilluvia (sin OPG)	○
DAB+ radio digital con entrada auxiliar para MP3	○

SERVICIO Y MANTENIMIENTO

Purgador automático de la línea de combustible	●
Filtro de aire con elemento doble con indicador de suciedad y autoevacuador de polvo	●
KOMTRAX – Sistema de gestión remota exclusivo de Komatsu (3G)	●
Komatsu CARE™ – Programa de mantenimiento para los clientes de Komatsu	●
Monitor multifunción a color compatible con video, sistema de monitorización electrónica de la máquina (EMMS) y guía de eficacia	●
Caja de herramientas	●
Puntos de servicio	○
Sistema de engrase automático	○

TRANSMISIÓN Y FRENOS

Transmisión hidrostática de 3 velocidades y automática, mandos finales tipo planetario y frenos de servicio y de estacionamiento hidráulicos	●
Mandos y pedales PPC para dirección y desplazamiento	●

TREN DE RODAJE

Protección rodillos del tren de rodaje	●
Protección de la parte inferior del tren de rodaje	●
Tejas de triple garra de 600, 700, 800, 850 mm	○
Protección completa rodillos del tren de rodaje	○

EQUIPO DE SEGURIDAD

KomVision, pack de cámaras con vista de pájaro	●
Claxon	●
Avisador de sobrecarga	●
Aviso sonoro de desplazamiento	●
Válvulas de seguridad en la pluma	●
Barandillas, espejos retrovisores	●
Desconector de batería	●
ROPS según ISO 12117-2:2008	●
Interruptor de parada de emergencia del motor	●
Cinturón con testigo en display	●
Sistema de detección de punto muerto	●
Válvula de seguridad en el brazo	●
Cámara adicional, lado derecho	●
Protección OPG de nivel 2 delantera (FOPS), de tipo articulado	○
Protección OPG de nivel 2 superior (FOPS)	○

SISTEMA DE ILUMINACIÓN CON LED

Luces de trabajo: 2 en la superestructura giratoria, 1 en la pluma (izquierda)	●
Luces de trabajo adicionales (#1): 2 en el techo de la cabina (delantera), 1 en el techo de la cabina (trasera), 1 en la pluma (derecha), 1 en el contrapeso, luz rotativa	○
Luces de trabajo adicionales (#2): 4 en el techo de la cabina (delantera), 1 en el techo de la cabina (trasera), 1 en la pluma (derecha), 1 en el contrapeso, 2 en los cilindros de la pluma, 2 en la superestructura giratoria (izquierda + derecha), luz rotativa	○

OTROS EQUIPOS

Contrapeso estándar	●
Engrase remoto de los bulones y la corona de giro	●
Bomba eléctrica de repostaje con desconexión automática	●
Llenado de aceite Bio para equipo hidráulico	○
Lacado especial	○

Otros equipos bajo pedido

- equipamiento estándar
- equipamiento opcional

Su distribuidor de Komatsu:



KOMATSU ESPAÑA S.L.

Avda de Madrid Nº 23
28802 Alcalá de Henares (Madrid)
Tel: +34 91 887 26 00 - Fax: +34 91 883 63 05
http://www.kesa.es



**Komatsu Europe
International N.V.**
Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu

UESS18108 12/2020

KOMATSU is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.