

KOMATSU

HD325-8 **HD405-8**

Conforme a la norma EU Stage V

DUMPER RÍGIDO



POTENCIA DEL MOTOR

386 kW / 518 HP @ 2.000 rpm

CARGA ÚTIL NOMINAL

HD325-8: 36,5 t
HD405-8: 40,0 t

CAPACIDAD COLMADA

HD325-8: 24,0 m³
HD405-8: 27,3 m³

HD325/405

A simple vista

HD325/405-8



POTENCIA DEL MOTOR

386 kW / 518 HP @ 2.000 rpm

CARGA ÚTIL NOMINAL

HD325-8: 36,5 t
HD405-8: 40,0 t

CAPACIDAD COLMADA

HD325-8: 24,0 m³
HD405-8: 27,3 m³



PRODUCTIVIDAD BAJO DEMANDA

Potentes y respetuosas con el medio ambiente

- Conforme a la norma EU Stage V
- Ecoindicador y guía de eficacia
- Apagado automático a ralentí ajustable

Confort de 1ª clase

- Cabina espaciosa de nuevo diseño ergonómico
- Asiento calefactado con suspensión neumática y ventilación
- Monitor color LCD de alta resolución
- Suspensión hidroneumática

Fiabilidad y mantenimiento

- Ventilador reversible de accionamiento hidráulico
- Sistema de frenado completamente hidráulico
- Bastidor de elevada rigidez
- Báscula (PLM)
- Puntos de engrase centralizados
- Disposición centralizada de los filtros

Máxima eficiencia

- Frenos y retardador multidisco refrigerados en baño de aceite y controlados hidráulicamente
- Sistema ARSC (Retardador Automático de Control de Velocidad)
- Sistema K-ATOMiCS con función "Skip-Shift"
- Sistema de control de tracción de Komatsu (KTCS) (opcional)

La seguridad es lo primero

- Komatsu SpaceCab™ – ROPS/FOPS integrado
- Sistema de cámara para visibilidad trasera
- Escalera integrada con barandilla y pendiente suave

KOMTRAX

- Sistema de gestión remota exclusivo de Komatsu
- Comunicación móvil 3G
- Antena de comunicaciones integrada
- Aumento de los datos operativos y ahorro de combustible



Programa de mantenimiento para los clientes de Komatsu

Potentes y respetuosas con el medio ambiente

Motor Komatsu de alto rendimiento

El motor Komatsu SAA6D140E-7 de HD325/405-8, potente y eficiente, suministra 386 kW a 2.000 rpm, hasta a un 5% más comparado con los modelos anteriores. Las mejoras en la aceleración permiten reducir los tiempos de ciclo garantizando una mayor productividad. Los componentes del tren de potencia han sido rediseñados para adecuarse al aumento de potencia.

Ahorro de combustible gracias a la tecnología Komatsu

Las bombas de pistones de caudal variable reducen la pérdida de PTO (Power Take-Off). Además, las mejoras en la presión hidráulica para el control de la transmisión aumentan el ahorro de energía, y el sofisticado control electrónico del motor ayuda a lograr una eficiencia energética óptima.

Apagado automático a ralentí ajustable

El apagado automático a ralentí de Komatsu apaga el motor automáticamente transcurrido un periodo de tiempo determinado. Esta función puede programarse fácilmente de 5 a 60 minutos, para reducir el consumo de combustible innecesario y las emisiones, y reducir los costes de operación. El Ecoindicador y el registro de consejos de operación del monitor de la cabina llevan a cabo un funcionamiento eficiente.



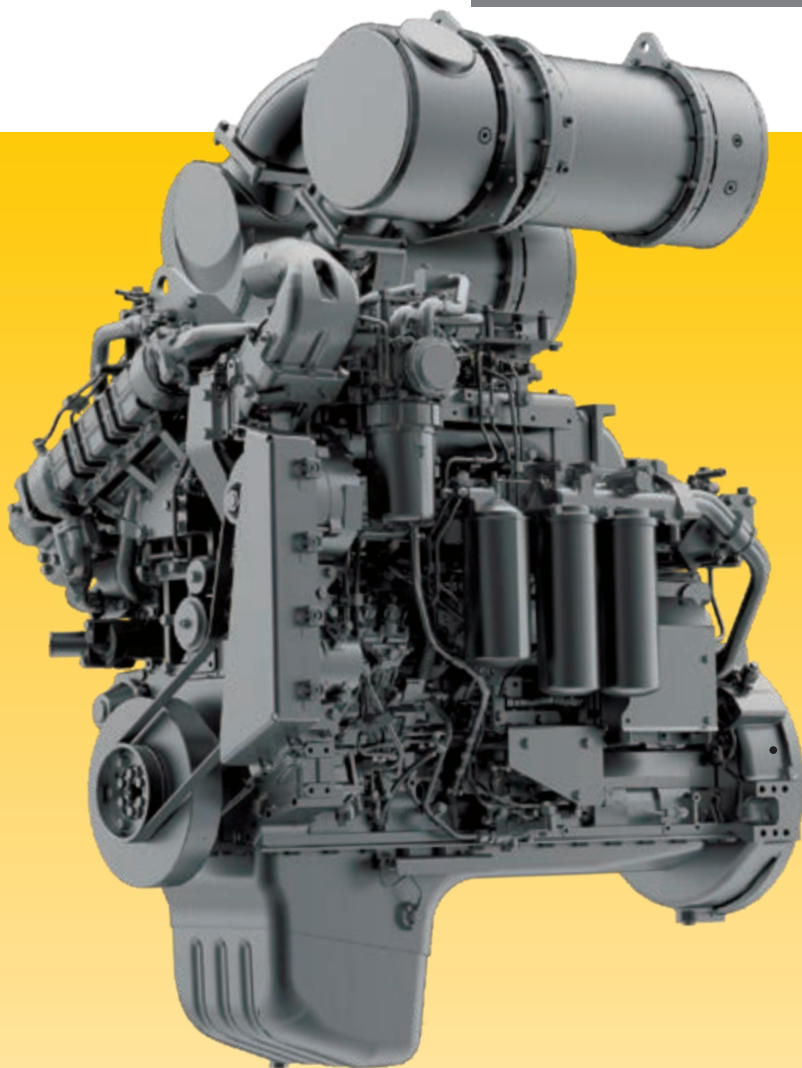
Sistema AISS (Ralentí Automático)

Este sistema facilita el rápido calentamiento del motor, así como el también la refrigeración / calefacción de la cabina. Cuando se conecta este sistema (ON), el ralentí del motor se mantiene a 1.100 rpm y se reduce a 750 rpm a medida que aumenta la temperatura del refrigerante, para regresar automáticamente a las 1.100 rpm cuando la temperatura del refrigerante disminuye.



Tanque de recuperación de aceite refrigerante de los frenos

Cada rueda trasera dispone de un tanque para capturar el aceite refrigerante de los frenos en caso de pérdidas.



Recirculación de los gases de escape (EGR)

La EGR refrigerada es una tecnología de solvencia contrastada en los actuales motores Komatsu. La mayor capacidad del refrigerador EGR actualmente asegura emisiones muy bajas de NOx y un mejor rendimiento del motor.

Common Rail de alta presión (HPCR)

Para lograr la combustión completa del combustible y reducir las emisiones, el sistema de inyección Common Rail de alta presión se controla por ordenador para suministrar la cantidad exacta de combustible presurizado a la cámara de combustión de nuevo diseño mediante múltiples inyecciones.

Komatsu recirculación de los gases del cárter (KCCV)

Las emisiones del cárter (soplado de gases internos) pasan a través de un filtro CCV. El aceite atrapado en el filtro regresa al cárter y el gas filtrado vuelve al sistema admisión.

Turbocompresor de geometría variable (VGT)

El VGT proporciona el caudal óptimo a la cámara de combustión del motor en todas las condiciones de revoluciones y carga. Los gases de escape son más limpios y el consumo de combustible mejora a la vez que se mantienen la potencia y el rendimiento.

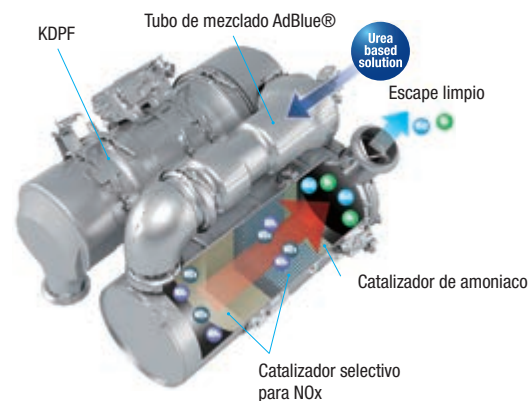


Conforme a la norma EU Stage V

El motor Komatsu EU Stage V es productivo, fiable y eficiente. Además de tener un rendimiento superior, gracias a sus emisiones extremadamente bajas y su bajo impacto medioambiental, ayuda a reducir los costes de funcionamiento y permitir al operador trabajar con total tranquilidad.

Sistema de post tratamiento robusto

El sistema post tratamiento combina un Filtro Komatsu de partículas diésel (KDPF) y un sistema de reducción catalítica selectiva (SCR). El SCR inyecta la cantidad adecuada de AdBlue® en el momento justo para descomponer el NOx en agua (H₂O) y gas de nitrógeno no tóxico (N₂). Con este sistema las emisiones de NOx se reducen en un 80% en comparación con los motores EU Stage IIIB.



Apagado automático a ralentí



Ecoindicador y guía de eficacia



Historial del consumo de combustible

Máxima eficiencia



Báscula (PLM)

La báscula (PLM) gestiona la carga de cada ciclo y analiza el volumen de producción del dumper y las condiciones de trabajo para un periodo determinado. El peso cargado se visualiza en tiempo real, tanto en el monitor de la cabina como en los indicadores externos.



Sistema de control de tracción de Komatsu (KTCS) (opcional)

El sistema KTCS controla continuamente la velocidad de rotación de las ruedas traseras y la velocidad del vehículo para evitar patinado de los neumáticos. En caso de patinado excesivo de las ruedas, se aplica el freno automáticamente y se mantiene la tracción óptima. El sistema KTCS se activa y se desactiva automáticamente y mejora la productividad y la vida de los neumáticos más que el sistema ASR convencional.



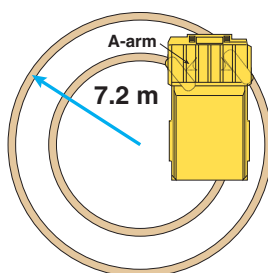
Transmisión K-ATOMiCS

K-ATOMiCS es un control de desplazamiento electrónico con modulación automática del embrague en todas las velocidades. Optimiza la presión del aceite para el accionamiento del embrague y garantiza cambios suaves sin desactivación del par motor.



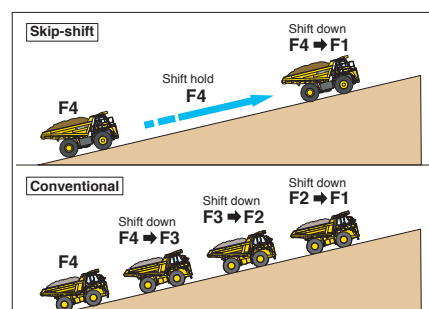
Sistema ARSC (Retardador Automático de Control de Velocidad)

El sistema ARSC permite configurar fácilmente una velocidad de desplazamiento en bajada constante y permite al operador concentrarse en la conducción. La velocidad puede ajustarse en función del grado de desnivel en incrementos de 1 km/h haciendo clic en la palanca de control (± 5 km/h máx.).



Radio de giro reducido

La suspensión delantera de tipo MacPherson dispone de un bastidor especial en A entre cada rueda y el bastidor principal. El mayor espacio creado entre las ruedas delanteras y el bastidor principal aumenta el ángulo de giro de las ruedas. Cuanto mayor es el ángulo de giro, menor es el radio de giro del dumper.



Función "Skipshift"

Selecciona automáticamente una posición de velocidad dependiendo de la inclinación en subida, sin bajar de marcha. Reduce el número de cambios a marchas inferiores, con lo que la conducción es más suave, se mejora la comodidad para el operador y se reduce el derrame de material.



Confort de 1ª clase



Cabina amplia y confortable

La amplia Komatsu SpaceCab™ con controles intuitivos aporta un entorno de trabajo cómodo y seguro. El asiento con suspensión neumática totalmente ajustable amortigua las vibraciones y reduce la fatiga en turnos largos. El gran parabrisas frontal y las ventanas laterales eléctricas ofrecen una excelente visibilidad y una mayor confianza para el operador.

Suspensión hidroneumática

La exclusiva suspensión hidroneumática de Komatsu dota a la Serie 8 de una conducción sin problemas con menos cabeceos y un confort de conducción excelente. Así, el operador y los componentes de la maquinaria sufren menos vibraciones (además, se derrama menos material) y eso también se traduce en una durabilidad, comodidad y productividad mayores.

Diseñada para reducir los niveles de ruido

A fin de reducir los niveles de ruido, la cabina está montada sobre soportes viscosos. El suelo integrado de la cabina también reduce los niveles de ruido ya que hace que ésta sea hermética y sella el compartimento del motor. El silenciador de bajo ruido y con aislamiento de sonido contribuye a reducir los niveles de ruido.



Posibilidad de colocar el volante en la posición más cómoda



El asiento para el formador, del mismo tamaño que el del operador, es plegable y tiene cinturón retráctil de 2 puntos.



Entrada auxiliar (clavija MP3) y puerto de 12 voltios

Asiento calefactado con suspensión neumática y ventilación

El cómodo asiento con suspensión neumática dispone de soporte lumbar y múltiples ajustes para garantizar el bienestar del operador durante todo el turno de trabajo. También dispone de calefacción para los días duros de invierno y ventilación para los días calurosos de verano.





Costes de funcionamiento inferiores

El sistema de TIC de Komatsu contribuye a la reducción de los costes de funcionamiento ya que asiste a la gestión cómoda y eficiente de las operaciones. El monitor muestra mensajes instantáneos que ayudan a promover el ahorro energético, y el Ecoindicador indica el consumo instantáneo de combustible. Para mejorar aún más el ahorro pueden consultarse los registros de funcionamiento, el guía de eficacia y los datos de consumo de combustible.



Información disponible a simple vista: panel básico del monitor LCD

Gran monitor LCD a color

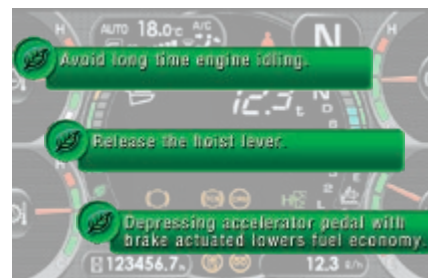
Un monitor en color grande e intuitivo permite trabajar con seguridad, precisión y facilidad. Multilingüe y con toda la información esencial disponible a simple vista, con iconos sencillos y teclas multifunción que permiten acceder fácilmente a una amplia gama de funciones y de información de funcionamiento.



El monitor multifunción muestra y controla mucha información operativa y de mantenimiento

Función de localización de averías

La unidad LCD cuenta con varios medidores, indicadores y funciones de alerta. También facilita la inspección de arranque y avisa al operador con un testigo luminoso y sonoro si se producen condiciones anormales.



El guía de eficacia apoya el ahorro de energía en tiempo real

Robusto y fiable



Bastidores de elevadora rigidez

En el bastidor principal se emplean componentes de acero fundido para las zonas de alta tensión, en las que se concentran la mayor parte de las cargas y de los choques.

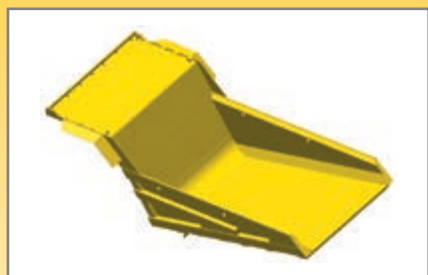


Gama de cajas

Pueden seleccionarse varios tipos distintos de cajas, con equipamiento opcional para varias condiciones de carga preparado para cada una de ellas.

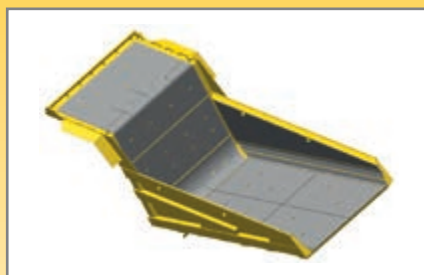
Diseño resistente de la caja

La caja estándar está hecha de acero de alta resistencia para una rigidez excelente y poco coste de mantenimiento. Las placas lateral e inferior de la sección de volcado están reforzadas con nervios laterales y longitudinales.



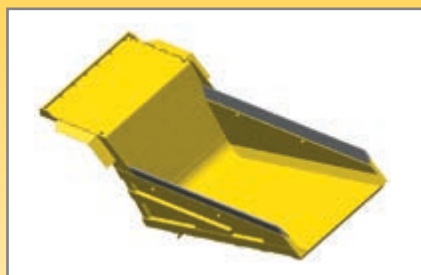
Caja de uso general

Diseñada con fines generales. La mayor parte está elaborada con placas de acero resistente a la abrasión para garantizar una gran durabilidad.



Revestimientos de acero

Se recomiendan revestimientos de acero si se transportan rocas de tamaño relativamente grande o material muy abrasivo.



Extensiones laterales (alzas)

Extensiones laterales para prevenir el derrame de material y para transportar material de baja densidad.

La seguridad es lo primero



ROPS/FOPS a ISO 3471 ROPS e ISO 3449 FOPS Nivel II estándar



Acceso seguro a la cabina gracias al ángulo bajo de las escaleras delanteras, antideslizante y con barandilla.



Sistema de cámara para visibilidad trasera



Limitador de velocidad

La velocidad máxima de desplazamiento se limita independientemente en condiciones de vacío y de carga. El limitador de velocidad de carga opcional limita la velocidad de desplazamiento máxima a 15 km/h cuando la carga excede el valor límite.

Sistema ABS (Antilock brake system) (opcional)

Este sistema evita que los neumáticos se bloqueen cuando se utiliza el freno de servicio y el retardador, minimizando que el vehículo patine en condiciones resbaladizas.

Interruptor de parada de emergencia del motor

Se encuentra en la cabina, para utilizar en caso de emergencia.

Excelente visibilidad en todas las direcciones

A fin de mantener el área de trabajo bajo control, el cristal laminado del parabrisas, las amplias ventanas laterales, la cámara y el sistema de monitor que vienen de serie, los 3 espejos de vista inferior adicionales y los 4 retrovisores minimizan los puntos ciegos.

Dirección suplementaria y frenos secundarios

La dirección suplementaria y los frenos secundarios son características estándares de HD325/405-8. Ayudan a garantizar la seguridad del operador en situaciones de urgencia.





Facilidad de mantenimiento



Acceso a la batería y al conmutador de desconexión de la batería desde el nivel de suelo

Para la comprobación diaria fácil y segura y también para las labores de mantenimiento, la batería y el conmutador de desconexión de la misma son accesibles a nivel de suelo.

Puntos de engrase centralizados

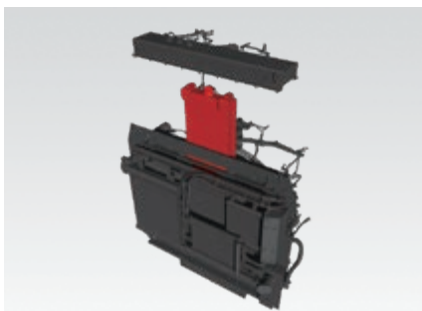
Los puntos de engrase son accesibles a nivel de suelo para que el mantenimiento diario sea más fácil.

Intervalos de servicio extendidos

El cambio del aceite del motor a las 500 horas, del aceite de transmisión a las 1.000 horas, y del aceite hidráulico a las 4.000 horas minimizan los costes de operación.

Komatsu CARE™

Komatsu CARE™ es un programa de mantenimiento que viene de serie con su máquina nueva Komatsu. Cubre los mantenimientos programados por fábrica realizados por técnicos cualificados de Komatsu con recambios originales Komatsu. Dependiendo del motor que monte su máquina también ofrece una cobertura adicional para el filtro Komatsu de partículas diésel (KDPF) o el catalizador de oxidación diésel Komatsu (KDOC), y para el sistema de reducción catalítica selectiva (SCR). Contacte con su distribuidor Komatsu más cercano para conocer las condiciones de aplicación.



Radiador de malla ancha de diseño modular y con ventilador reversible

El radiador de malla ancha modular evita las obstrucciones incluso cuando se trabaja en entornos polvorientos. Para reducir al mínimo la limpieza manual, un ventilador reversible expulsa la suciedad. El núcleo del radiador puede retirarse sin tener que extraer todo el ensamblaje del radiador, con lo que se reducen los costes de reparación.

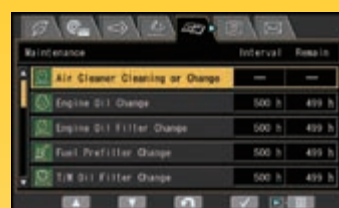


Disposición centralizada de los filtros

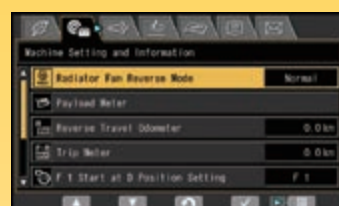
Los filtros están centralizados para un mantenimiento más fácil.



Precaución por mantenimiento



Pantalla de mantenimiento básico



Modo del ventilador del radiador



Pantalla de solución de problemas



KOMTRAX

La vía para una mayor productividad

KOMTRAX es lo último en tecnología de monitorización. Es compatible con el PC, el teléfono inteligente o la tableta y suministra la información pertinente que le permitirá ahorrar y conocer su flota y sus equipos, además de que ofrece abundante información para organizar los picos de rendimiento de cada máquina. Esta información, adecuadamente integrada en una red de soporte, le permitirá un mantenimiento pro-activo y preventivo y le ayudará a gestionar eficazmente su negocio.



Conocimiento

Obtenga respuestas rápidas a cuestiones básicas e importantes sobre su maquinaria: qué están haciendo, cuándo lo hicieron, dónde se encuentran, cómo pueden utilizarse más eficientemente, y cuándo deben ser sometidas a revisión. Los datos de rendimiento se envían vía la tecnología de comunicación inalámbrica (satélite, GPRS o 3G dependiendo del modelo) desde la máquina hasta un ordenador y al distribuidor local de Komatsu, que se encuentra a su disposición para suministrarle los análisis pertinentes.

Información

La exhaustiva información que KOMTRAX pone en sus manos 24 horas al día los 7 días de la semana le permite tomar mejores decisiones cotidianamente, así como decisiones estratégicas a largo plazo sin costes adicionales. Podrá anticiparse a los problemas, personalizar los programas de mantenimiento, minimizar los periodos de parada técnica y mantener sus máquinas donde deben estar trabajando.

Gestión

KOMTRAX permite la gestión de la flota conveniente desde Internet, esté donde esté. Los datos son analizados y presentados específicamente para una lectura fácil e intuitiva en mapas, listas, gráficos y tablas. Así podrá anticipar tareas de mantenimiento y las piezas que sus máquinas podrían requerir, además de permitirle solucionar problemas antes de que lleguen los técnicos de Komatsu.



Datos técnicos HD325-8

MOTOR

Modelo	Komatsu SAA6D140E-7
Tipo	Inyección directa common rail, refrigerado por agua, turboalimentado, postenfriado, y con EGR refrigerado.
Potencia del motor	
A las revoluciones del motor	2.000 rpm
ISO 14396	386 kW / 518 HP
ISO 9249 (potencia neta del motor)	383 kW / 514 HP
Nº de cilindros	6
Cilindro × carrera	140 × 165 mm
Cilindrada	15,24 l
Par máximo	2.157 Nm (220 kgf-m)
Regulador	Control electrónico
Sistema de lubricación	
Método de lubricación	Bomba de engranajes, lubricación a presión
Filtro	Filtro primario
Filtro de aire	Filtro de aire seco con elemento doble con prefiltro y evacuador de polvo
Combustible	Combustible diesel, conforme a la norma EN590 Clase 2/Grado D. Combustibles parafínicos (HVO, GTL, BTL), conforme a EN 15940:2016

TRANSMISIÓN

Convertidor de par	3 elementos, 1 etapa, 2 fases
Transmisión	Completamente automática, de tipo planetario
Gama de velocidades	7 velocidades hacia delante y 1 atrás
Embrague de bloqueo	Embrague de discos múltiples, enfriados por aceite
Adelante	Convertidor de par en 1a marcha, accionamiento directo en 1ra y velocidades superiores
Atrás	Accionamiento por convertidor de par
Control de cambios	Control de desplazamiento electrónico con modulación automática del embrague en todas las velocidades
Velocidad máx. de desplazamiento	68 km/h

SISTEMA DE DIRECCIÓN

Tipo	Dirección completamente hidráulica con dos cilindros de doble acción
Dirección suplementaria	Controlada automáticamente y manualmente (cumple las normas ISO 5010 y SAE J1511)
Radio de giro mínimo, centro del neumático delantero	7,2 m
Máx. ángulo de dirección, borde exterior de neumáticos	43°

SUSPENSIÓN

Suspensión delantera MacPherson y suspensión de eje trasero de tipo 4 enlaces con cilindros hidroneumáticos independientes.	
Carrera efectiva del cilindro	
Suspensión delantera	250 mm
Suspensión trasera	129 mm
Oscilación del eje trasero	
Tope del aceite	6,9°
Tope mecánico	7,7°

CABINA

Cumple los estándares ISO 3471 ROPS (Estructura protectora antivuelcos) ISO 3449 nivel II FOPS (Estructura de protección contra impacto de objetos).

EJES

Mando final	Reducción planetaria
Eje trasero	Completamente flotante
Ratios	
Diferencial	3,125
Planetario	4,737

FRENOS

Frenos cumplen la norma ISO 3450.

Frenos de servicio	
Delantero	Control completamente hidráulico, discos con mordazas
Trasero	Control completamente hidráulico, tipo multidisco enfriados por aceite
Freno de estacionamiento	Aplicado por resorte, tipo multidisco
Retardador	Los frenos traseros de tipo multidisco enfriados por aceite actúan como retardador
Capacidad del retardador (pendiente continua)	689 kW / 924 HP
Freno secundario	Accionamiento por pedal. Actuar automáticamente cuando la presión hidráulica baja por debajo del nivel indicado
Superficie de frenado	
Delante	968 cm²
Detrás	50.847 cm²

CHASIS PRINCIPAL

Tipo	Estructura con sección de caja
------	--------------------------------

CAPACIDADES DE LLENADO

Depósito de combustible	456 l
Depósito AdBlue®	34,7
Aceite motor	50 l
Convertidor de par, transmisión y refrigeración del retardador	112 l
Diferenciales (total)	45 l
Mandos finales (total)	30 l
Sistema hidráulico	120 l
Suspensión (total)	44,2 l

SISTEMA HIDRÁULICO

Cilindro hidráulico	Gemelo, tipo telescópico de 2 etapas
Presión de descarga	20,6 MPa (210 kg/cm²)
Tiempo de elevación (al ralentí alto)	10 s

MEDIO AMBIENTE

Emisiones del motor	Cumple totalmente las normas sobre emisión EU Stage V
Nivel de ruido, LpA ruido interior	78 dB(A) (ISO 6396 nivel de ruido dinámico)
Niveles de vibración (EN 12096:1997)	
Mano/brazo	≤ 2,5 m/s² (incertidumbre K = 0,99 m/s²)
Cuerpo	≤ 0,5 m/s² (incertidumbre K = 0,28 m/s²)
Contiene gases fluorados de efecto invernadero HFC-134a (índice GWP 1430). Cantidad de gas 1,2 kg, equivalente CO ₂ 1,72 t	

Dimensiones y prestaciones

NEUMÁTICOS

Neumáticos estándar	18.00 R33
---------------------	-----------

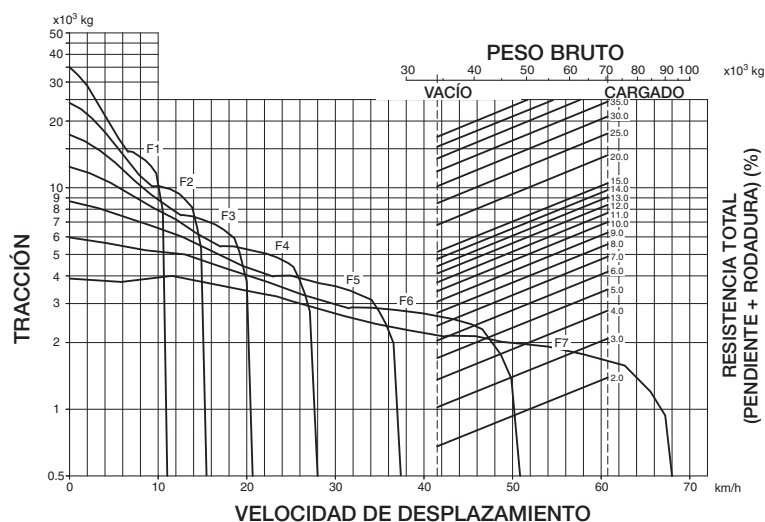
PESO (VALORES APROXIMADOS)

Peso en vacío	34.180 kg
Peso máximo autorizado	70.760 kg
Distribución del peso	
Vacío	
Eje delantero	56,5%
Eje trasero	43,5%
Cargado	
Eje delantero	33,7%
Eje trasero	66,3%

CAJA

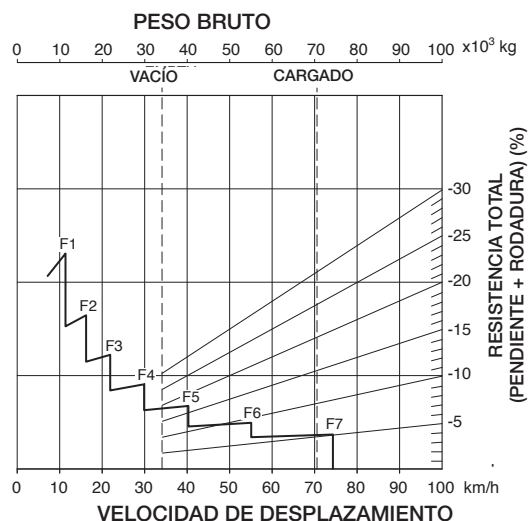
Capacidad	
A ras del borde	16,9 m³
Colmada (2:1, SAE)	24,0 m³
Carga operativa	
36,5 t	
Material	
Acero reforzado de alta resistencia	
130 kg/mm²	
Espesores de placa	
Inferior	16 mm
Delante	12 mm
Lateral	9 mm
Área útil (longitud × anchura interior)	
5.515 mm × 3.380 mm	
Calefacción	
Calentamiento a través de los gases de escape	

PRESTACIONES DESPLAZAMIENTO

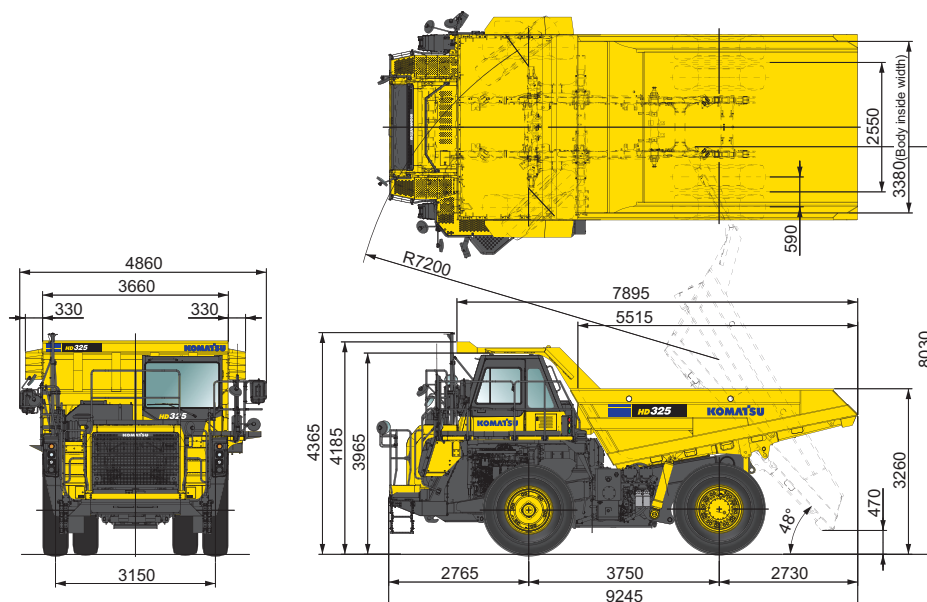


PRESTACIONES FRENOS

DESCENSO CONTINUO



A temperatura ambiente de 40°C. El rendimiento del retardador varía dependiendo de la temperatura ambiente.



Datos técnicos HD405-8

MOTOR

Modelo	Komatsu SAA6D140E-7
Tipo	Inyección directa common rail, refrigerado por agua, turboalimentado, postenfriado, y con EGR refrigerado.
Potencia del motor	
A las revoluciones del motor	2.000 rpm
ISO 14396	386 kW / 518 HP
ISO 9249 (potencia neta del motor)	383 kW / 514 HP
Nº de cilindros	6
Cilindro × carrera	140 × 165 mm
Cilindrada	15,24 l
Par máximo	2.157 Nm (220 kgf-m)
Regulador	Control electrónico
Sistema de lubricación	
Método de lubricación	Bomba de engranajes, lubricación a presión
Filtro	Filtro primario
Filtro de aire	Filtro de aire seco con elemento doble con prefiltro y evacuador de polvo
Combustible	Combustible diesel, conforme a la norma EN590 Clase 2/Grado D. Combustibles parafrínicos (HVO, GTL, BTL), conforme a EN 15940:2016

TRANSMISIÓN

Convertidor de par	3 elementos, 1 etapa, 2 fases
Transmisión	Completamente automática, de tipo planetario
Gama de velocidades	7 velocidades hacia delante y 1 atrás
Embrague de bloqueo	Embrague de discos múltiples, enfriados por aceite
Adelante	Convertidor de par en 1a marcha, accionamiento directo en 1ra y velocidades superiores
Atrás	Accionamiento por convertidor de par
Control de cambios	Control de desplazamiento electrónico con modulación automática del embrague en todas las velocidades
Velocidad máx. de desplazamiento	66 km/h

SISTEMA DE DIRECCIÓN

Tipo	Dirección completamente hidráulica con dos cilindros de doble acción
Dirección suplementaria	Controlada automáticamente y manualmente (cumple las normas ISO 5010 y SAE J1511)
Radio de giro mínimo, centro del neumático delantero	7,9 m
Máx. ángulo de dirección, borde exterior de neumáticos	38°

SUSPENSIÓN

Suspensión delantera MacPherson y suspensión de eje trasero de tipo 4 enlaces con cilindros hidroneumáticos independientes.	
Carrera efectiva del cilindro	
Suspensión delantera	250 mm
Suspensión trasera	129 mm
Oscilación del eje trasero	
Tope del aceite	6,9°
Tope mecánico	7,7°

CABINA

Cumple los estándares ISO 3471 ROPS (Estructura protectora antivuelcos) ISO 3449 nivel II FOPS (Estructura de protección contra impacto de objetos).

EJES

Mando final	Reducción planetaria
Eje trasero	Completamente flotante
Ratios	
Diferencial	3,125
Planetario	5,211

FRENOS

Frenos cumplen la norma ISO 3450.

Frenos de servicio	
Delantero	Control completamente hidráulico, discos con mordazas
Trasero	Control completamente hidráulico, tipo multidisco enfriados por aceite
Freno de estacionamiento	Aplicado por resorte, tipo multidisco
Retardador	Los frenos traseros de tipo multidisco enfriados por aceite actúan como retardador
Capacidad del retardador (pendiente continua)	689 kW / 924 HP
Freno secundario	Accionamiento por pedal. Actuar automáticamente cuando la presión hidráulica baja por debajo del nivel indicado
Superficie de frenado	
Delante	968 cm²
Detrás	50.847 cm²

CHASIS PRINCIPAL

Tipo	Estructura con sección de caja
------	--------------------------------

CAPACIDADES DE LLENADO

Depósito de combustible	456 l
Depósito AdBlue®	34,7
Aceite motor	50 l
Convertidor de par, transmisión y refrigeración del retardador	112 l
Diferenciales (total)	45 l
Mandos finales (total)	30 l
Sistema hidráulico	120 l
Suspensión (total)	44,2 l

SISTEMA HIDRÁULICO

Cilindro hidráulico	Gemelo, tipo telescópico de 2 etapas
Presión de descarga	20,6 MPa (210 kg/cm²)
Tiempo de elevación (al ralentí alto)	10 s

MEDIO AMBIENTE

Emisiones del motor	Cumple totalmente las normas sobre emisión EU Stage V
Nivel de ruido, LpA ruido interior	78 dB(A) (ISO 6396 nivel de ruido dinámico)
Niveles de vibración (EN 12096:1997)	
Mano/brazo	≤ 2,5 m/s² (incertidumbre K = 1,17 m/s²)
Cuerpo	≤ 0,5 m/s² (incertidumbre K = 0,26 m/s²)
Contiene gases fluorados de efecto invernadero HFC-134a (índice GWP 1430). Cantidad de gas 1,2 kg, equivalente CO ₂ 1,72 t	

Dimensiones y prestaciones

NEUMÁTICOS

Neumáticos estándar	21.00 R33
---------------------	-----------

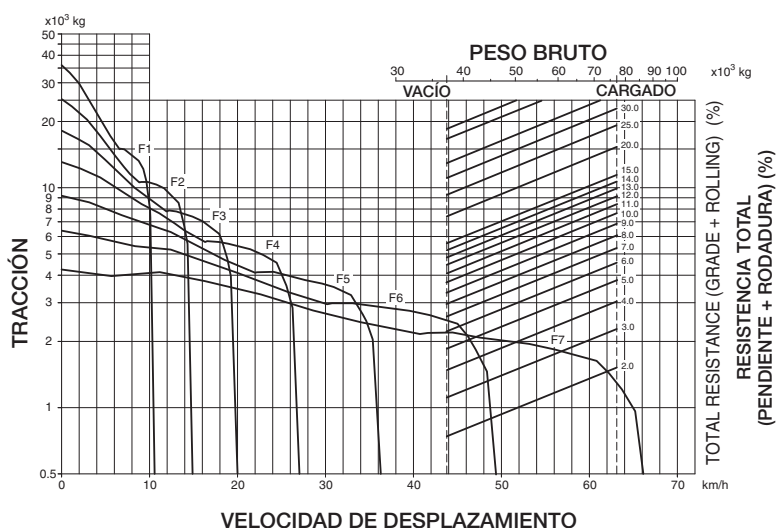
PESO (VALORES APROXIMADOS)

Peso en vacío	37.335 kg
Peso máximo autorizado	77.415 kg
Distribución del peso	
Vacío	
Eje delantero	54,2%
Eje trasero	45,8%
Cargado	
Eje delantero	32,9%
Eje trasero	67,1%

CAJA

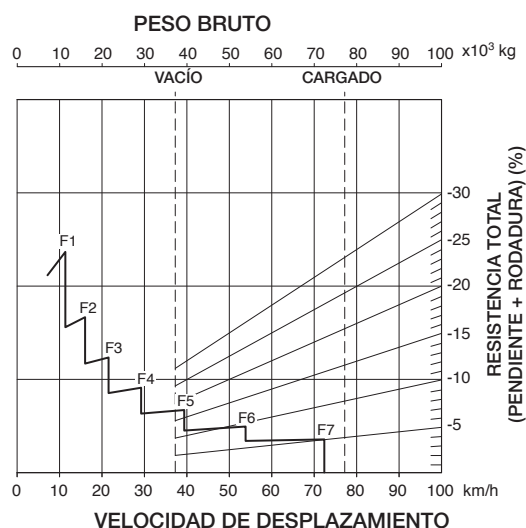
Capacidad	
A ras del borde	20,0 m³
Colmada (2:1, SAE)	27,3 m³
Carga operativa	40 t
Material	Acero reforzado de alta resistencia 145 kg/mm²
Espesores de placa	
Inferior	25 mm
Delante	16 mm
Lateral	14 mm
Área útil (longitud × anchura interior)	5.640 mm × 3.380 mm
Calefacción	Calentamiento a través de los gases de escape

PRESTACIONES DESPLAZAMIENTO

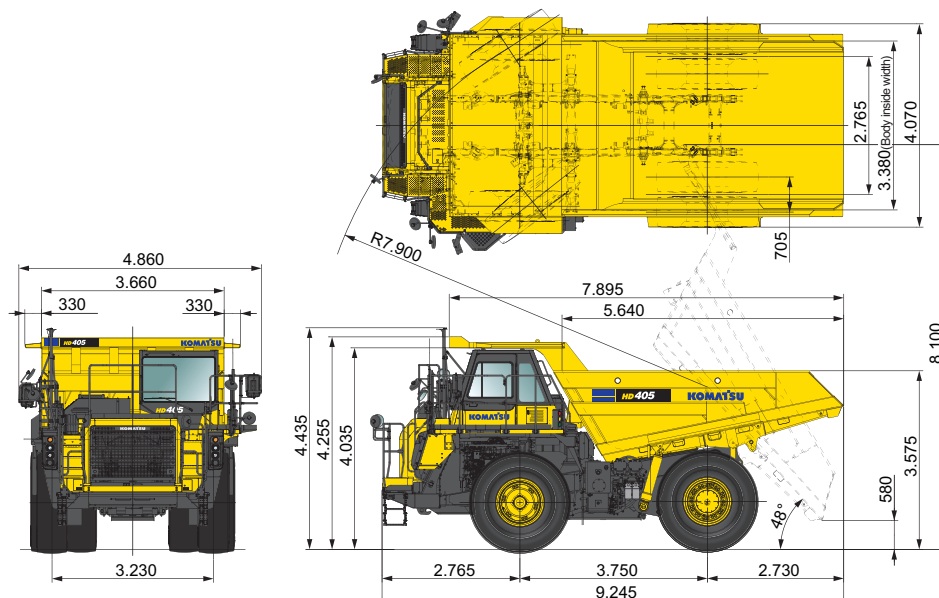


PRESTACIONES FRENOS

DESCENSO CONTINUO



A temperatura ambiente de 40°C. El rendimiento del retardador varía dependiendo de la temperatura ambiente.



Equipamiento estándar y opcional

MOTOR

Komatsu SAA6D140E-7, motor diesel de inyección directa "common rail", turboalimentado	●
Cumple con las normas EU Stage V	
Ventilador de refrigeración reversible de accionamiento hidráulico remoto con velocidad variable	●
Función autodecelarador	●
Apagado automático a ralentí ajustable	●
Alternador 140 A / 24 V	●
Motor de arranque 1 x 11 kW	●
Baterías 2 x 12 V	●
Filtro de aire seco, doble elemento con indicador de polvo	●

CAJA

Kit de calentamiento de la caja a través de los gases de escape	●
Rejilla, 300 mm, soldada/atornillada	●
Sistema electrónico de elevación de la caja	●
Barras expulsoras de piedras	●
Pasador de seguridad	●
Guardabarros traseros soldados	●
Protección de cabina izquierda atornillada	●
Protección de plataforma atornillada	●
Revestimientos de acero	○
Extensión del lado	○

OTROS EQUIPOS

Guardabarros	●
Protección inferior del motor	●
Protectores de los árboles de transmisión, delantero y trasero	●
Protección inferior de la transmisión	●
Filtro Komatsu de partículas de diésel (KDPF) protección térmica	●
Protecciones innifugas	●
Sistema ARSC (Retardador Automático de Control de Velocidad)	●
Báscula (PLM)	●
Capós laterales del motor	●
Tapa de combustible y cubiertas con cerraduras	●
Tanque de recuperación de aceite refrigerante de los frenos	●
Disyuntores eléctricos, 24 V	●
Transmisión automática con embrague de bloqueo	●
Sistema de núcleo de radiador modular	●
Refrigerante del motor y calentador de aceite	○

CABINA

Cabina ROPS/FOPS, con supresión de ruido y vidrios tintados, cristal delantero laminado, dos puertas (izquierda y derecha)	●
Asiento del operador calefactado con suspensión neumática, ventilación y cinturón de 3 puntos retractable	●
Asiento para el formador con cinturón de 2 puntos	●
Volante reclinable y telescópico	●
Aire acondicionado	●
Visera parasol	●
Lavaparabrisas y limpiaparabrisas (con función intermitente)	●
Encendedor, cenicero, sujetavaso, espacio para el recipiente del almuerzo	●
Radio AM/FM con entrada auxiliar (clavija MP3)	●
Contador de descargas de la carrocería	●
Ecoindicador y guía de eficacia	●
Alimentación de 2 x 12 voltios	●

SERVICIO Y MANTENIMIENTO

Gran monitor LCD a color	●
KOMTRAX – Sistema de gestión remota exclusivo de Komatsu	●
Komatsu CARE™ – Programa de mantenimiento para los clientes de Komatsu	●
Bomba eléctrica de repostaje	●
Depósito de combustible con sistema de llenado rápido	●
Calzas para ruedas	●
Sistema de engrase automático	○
Puntos de engrase centralizados (4)	○
Pinzas de arranque de la batería	○
Conexiones de servicio PM	○
Cortina del radiador, tipo lona	○

EJES Y NEUMÁTICOS

Suspensión hidroneumática (delante y trasera)	●
Sistema de control de tracción de Komatsu	○
Suspensión automática, 3 modos	○

EQUIPO DE SEGURIDAD

Limitador de velocidad	●
Alarma de marcha atrás	●
Dirección suplementaria automática	●
Alarma y luz de la temperatura del refrigerante	●
Desconector de batería	●
Asideros para la plataforma	●
Claxon, eléctrico	●
Escaleras, en los lados izquierdo y derecho	●
Sistema de corte del freno delantero	●
Barrera protectora alrededor del capó del motor	●
Espejos retrovisores calefactables	●
Espejos de visión inferior	●
Sistema de cámara para visibilidad trasera	●
Interruptor de parada de emergencia del motor (en la cabina)	●
Frenos y retardador multidisco refrigerados en baño de aceite y controlados hidráulicamente	●
Advertencia de peligro de vuelco y sistema de prevención	●
Sistema de advertencia de peligro de vuelco	●
Freno secundario de pedal	●
Inhibidor neutro	●
Interruptor de parada de emergencia del motor	●
Luz en el escalón	●
Limitador de velocidad con exceso de carga	○
Sistema ABS (Antilock brake system)	○
Conmutador de desconexión	○
Alarma de posición del brazo	○

SISTEMA DE ILUMINACIÓN

Luz de marcha atrás	●
Faros halógenos altos y bajos	●
Luces laterales, izquierda y derecha	●
Luces antiniebla	●
Luces traseras y de parada LED, intermitente con función de peligro	●
Luces de trabajo traseras, lados izquierdo y derecho	○
Luz de marcha atrás adicional	○

Otros equipos bajo pedido

- equipamiento estándar
- equipamiento opcional

Su distribuidor de Komatsu:



Avda de Madrid Nº 23
28802 Alcalá de Henares (Madrid)
Tel: +34 91 887 26 00 - Fax: +34 91 883 63 05
<http://www.kesa.es>



Komatsu Europe International N.V.
Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu

EESSS20357 01/2021

KOMATSU is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.

Datos no vinculantes – Reservado el derecho de modificaciones. Las imágenes pueden diferir del equipamiento estándar.
El equipamiento estándar y el equipamiento opcional pueden variar dependiendo de la región. Printed in Europe.
AdBlue® es una marca comercial registrada de Verband der Automobilindustrie e.V.

HD325/405-8