

KOMATSU

WA70M-8

Conforme a la norma EU Stage V

PALAS DE RUEDAS

WA70



POTENCIA DEL MOTOR

46,2 kW / 62,0 HP @ 2.200 rpm

PESO OPERATIVO

4.980 - 5.300 kg

CAPACIDAD DE LA CUCHARA

0,75 - 1,25 m³

A simple vista

W470M-8

**POTENCIA DEL MOTOR**

46,2 kW / 62,0 HP @ 2.200 rpm

PESO OPERATIVO

4.980 - 5.300 kg

CAPACIDAD DE LA CUCHARA

0,75 - 1,25 m³



MAYOR POTENCIA DEL MOTOR Y MEJOR RENDIMIENTO MEDIOAMBIENTAL

Potentes y respetuosas con el medio ambiente

- Conforme a la norma EU Stage V
- Mayor potencia del motor y mayor par motor a régimen de vueltas más bajo
- Cargas útiles y cargas de vuelco superiores
- Sobresaliente fuerza de arranque
- Transmisión hidrostática de alta eficiencia
- Bajos costes operativos

Confort de 1ª clase

- Entorno de trabajo silencioso y ergonómico
- Gran monitor multifunción
- Controles ergonómicos optimizados
- Aire acondicionado (opcional)
- Sistema de suspensión controlado electrónicamente (ECSS) (Electronic Controlled Suspension System) (opcional)

Versatilidad total

- Easy Fork (Cinemática EF) para movimiento paralelo durante el uso de horquillas
- Excelente visibilidad en todas las direcciones
- Modo velocidad lenta variable (opcional)
- Ejes con diferencial de deslizamiento limitado LSD

Facilidad de mantenimiento

- Cabina abatible
- Acceso amplio al motor
- Radiador de malla ancha con ventilador reversible (opcional)
- Cubierta lateral que permite un acceso rápido durante las tareas de mantenimiento

KOMTRAX

- Sistema de gestión remota exclusivo de Komatsu
- Comunicación móvil 4G
- Antena de comunicaciones integrada
- Aumento de los datos operativos y mayor ahorro de combustible



Potentes y respetuosas con el medio ambiente



Potencia total para obtener el rendimiento máximo

Dado que el motor 4D98E-6SHA de Komatsu se ha optimizado para aplicaciones de construcción difíciles, ofrece un par alto incluso a bajas revoluciones por minuto. Con un coeficiente de tracción alto y suficientes reservas, incluso en las condiciones más difíciles del terreno, la WA70M-8 presenta un bajo consumo de combustible. Una transmisión hidrostática totalmente automática envía energía a las cuatro ruedas, mientras que el depósito de combustible de gran capacidad (98 litros) garantiza muchas horas de trabajo sin interrupción.

Conforme a la norma EU Stage V

El motor Komatsu EU Stage V es productivo, fiable y eficiente. Además de tener un rendimiento superior, gracias a sus emisiones extremadamente bajas y su bajo impacto medioambiental, ayuda a reducir los costes de funcionamiento y permite al operador trabajar con total tranquilidad.

Alta productividad

Si está buscando una máquina pequeña que ofrezca un gran rendimiento, esta pala cargadora compacta ha sido pensada para usted. Gracias a su increíble altura de elevación y de descarga y a su potencia de arranque superior, funciona como si fuera una máquina más grande. Cuando incorpora una de las cucharas Komatsu, de nuevo diseño, más grandes y fáciles de llenar, o las horquillas portapallet, las cargas útiles elevadas garantizan una productividad máxima.

Versatilidad total

Diversidad y flexibilidad

Las palas cargadoras compactas Komatsu son la solución ideal para una amplia gama de aplicaciones. En las obras de construcción, en el sector del reciclaje o en los trabajos agrícolas, gracias al enganche rápido hidráulico y a una amplia variedad de implementos, estas máquinas son extraordinariamente versátiles. Cuando se trabaja con horquillas porta-pallet Komatsu, el operador puede confiar en la cinemática EF (Easy Fork) para transportar cargas paralelas al suelo sin tener que reajustar las púas de la horquilla.

Dimensiones compactas

¿Zonas de paso bajas o zonas de construcción en recintos cerrados? Esos son los lugares de trabajo para los que han sido diseñadas las palas cargadoras compactas Komatsu. El ángulo de 40° del sistema de dirección articulado reduce el radio de giro a 3,64 m. La escasa altura, de menos de 2,5 m, le proporciona la flexibilidad necesaria para introducirse en zonas de paso bajas.

Mayor seguridad

Para garantizar una máxima seguridad operativa, este equipo presenta un bajo centro de gravedad que mejora su estabilidad y unas dimensiones compactas que garantizan una completa y excepcional visibilidad. Asimismo, la WA70M-8 incorpora prestaciones de seguridad estándar como la cabina ROPS/FOPS, la alarma de marcha atrás, la luz de marcha atrás y los espejos grandes, lo que la convierten en una máquina realmente versátil.



Escasa altura total (2,48 m) para facilitar el transporte



Sistema electrónico de suspensión de carga ECSS (opcional)



Enganche rápido accionado eléctricamente para un rápido y fácil cambio de implementos

Confort de 1ª clase



Excelente visibilidad en todas las direcciones

Gracias a la amplia superficie acristalada y las ventanas inferiores en las puertas, la máquina ofrece una visibilidad excelente en todas las direcciones para un control total de la zona circundante.

La ventana trasera térmica estándar y el nuevo tubo de escape de bajo perfil mejoran la visibilidad trasera (de conformidad con ISO 5006).





Máximo confort para el operador

A pesar de su tamaño compacto, la WA70M-8 ofrece un confort inigualable. La amplia cabina ha sido desarrollada con un cuidado excepcional por los detalles, prestando una atención especial a los controles ergonómicos. Un sistema de ventilación y aire acondicionado eficiente (opcional) garantiza un confort térmico óptimo. La ancha puerta de la cabina facilita el acceso. El aislamiento acústico óptimo crea un ambiente de trabajo sin ruidos y confortable.

Nuevo monitor multifunción con más información

El monitor a color multifunción, fácil de usar con sistema EMMS (sistema de gestión y monitorización de la máquina) permite trabajar con seguridad y sin interrupción. Ecoindicador y guía de eficacia con recomendaciones activas ayudan a maximizar el ahorro de combustible. El monitor es fácilmente personalizable y ofrece una selección de 24 idiomas.



Gran monitor multifunción



Controles ergonómicos optimizados

Facilidad de mantenimiento

Un compañero fiable

Las palas cargadoras compactas Komatsu son conocidas en todo el mundo por su robustez y duración. Todas las tareas de mantenimiento y reparación pueden llevarse a cabo con facilidad y rapidez gracias a su cabina exclusiva inclinable. El capó del motor se puede abrir completamente para facilitar una inspección diaria rápida, el equipo eléctrico está bien protegido tras de una cubierta

de mantenimiento dentro de la cabina, y un radiador de fácil limpieza y muy accesible. Un compartimiento para la batería, desconector de batería y caja de relés mejoran el acceso para un buen mantenimiento del sistema eléctrico.



Acceso rápido, sencillo y cómodo a los puntos de inspección diaria



Radiador de malla ancha con ventilador reversible (opcional)



Cubierta lateral para un acceso rápido durante las tareas de mantenimiento

KOMTRAX

La vía para una mayor productividad

KOMTRAX es lo último en tecnología de monitorización. Es compatible con PC, teléfono inteligente o tableta y suministra la información pertinente que le permitirá ahorrar y conocer su flota y sus equipos, además de que ofrece abundante información para organizar los picos de rendimiento de cada máquina. Esta información, adecuadamente integrada en una red de soporte, le permitirá un mantenimiento pro-activo y preventivo y le ayudará a gestionar eficazmente su negocio.



Conocimiento

Obtenga respuestas rápidas a cuestiones básicas e importantes sobre su maquinaria: qué está haciendo, cuándo lo ha hecho, dónde se encuentra, cómo puede utilizarse más eficientemente, y cuándo debe ser sometida a revisión. Los datos de rendimiento se envían a través de tecnología de comunicación inalámbrica (satélite, GPRS o 4G dependiendo del modelo) desde la máquina hasta un ordenador y al distribuidor local de Komatsu, que se encuentra a su disposición para suministrarle los análisis pertinentes.

Información

La exhaustiva información que KOMTRAX pone en sus manos 24 horas al día los 7 días de la semana le permite tomar mejores decisiones cotidianamente, así como decisiones estratégicas a largo plazo sin costes adicionales. Podrá anticiparse a los problemas, personalizar los programas de mantenimiento, minimizar los periodos de parada técnica y mantener sus máquinas donde deben estar trabajando.

Gestión

KOMTRAX permite la gestión de la flota conveniente desde Internet, esté donde esté. Los datos son analizados y presentados específicamente para una lectura fácil e intuitiva en mapas, listas, gráficos y tablas. Así podrá anticipar tareas de mantenimiento y las piezas que sus máquinas podrían requerir, además de permitirle solucionar problemas antes de que lleguen los técnicos de Komatsu.



Datos técnicos

MOTOR

Modelo	Komatsu 4D98E-6SHA
Tipo	Inyección directa common rail, refrigerado por agua
Potencia del motor	
a las revoluciones del motor	2.200 rpm
ISO 14396	46,2 kW / 62,0 HP
Par máx. / n° de revoluciones	235 Nm / 1.430 rpm
N° de cilindros	4
Diámetro cilindro × carrera	98 × 110 mm
Cilindrada	3,3 l
Filtro de aire	Filtro de aire en seco con prefiltro y cartucho de seguridad

TRANSMISIÓN

Sistema	Transmisión hidrostática
Bomba hidrostática	1 bomba de caudal variable
Motor hidrostático	1 motor de pistón variable
Radio de acción (adelante/atrás)	2/2
Velocidades de desplazamiento máx. (adelante/atrás) versión 20 km/h	
1ª velocidad	0 - 7,6 km/h
2ª velocidad	0 - 20,0 km/h
Avance mínimo	0 - 10,0 km/h

CHASIS Y NEUMÁTICOS

Tipo	Oscilación de eje trasero baja para estabilidad óptima y el mejor rendimiento en aplicaciones para el desmonte de tierras
Sistema	Tracción a las cuatro ruedas
Ejes	Ejes rígidos planetarios con diferenciales de desplazamiento limitado en ambos ejes
Oscilación	Oscilación del eje trasero para máxima estabilidad, ángulo de oscilación de 10°
Neumáticos	365/70 R18

CAPACIDADES DE LLENADO

Sistema de refrigeración	13,8 l
Depósito de combustible	98 l
Aceite motor	9,6 l
Sistema hidráulico	45 l
Eje delantero	7,5 l
Eje trasero	4,2 l
Transmisión	0,7 l

FRENOS

Frenos de servicio	El pedal combinado de freno y marcha lenta actúa sobre frenos de disco en baño de aceite, libres de mantenimiento en el eje delantero. Autofrenado mediante transmisión hidroestática
Freno de estacionamiento	Disco seco

SISTEMA HIDRÁULICO

Sistema	Sistema hidráulico abierto
Presión de trabajo (máx)	230 bar
Máximo caudal de la bomba	60 l/min
Número de cilindros elevadores/cuchara	1/1
Tipo	Doble efecto
Diámetro cilindro × carrera	
Cilindro elevador	95 × 670 mm
Cilindro de la cuchara	85 × 522 mm
Mandos de control hidráulico	Palanca multifunción
Duración del ciclo hidráulico con carga nominal de llenado de la cuchara	
Tiempo de elevación	5,3 s
Tiempo de bajada (vacío)	3,0 s
Tiempo de volcado	1,1 s

SISTEMA DE DIRECCIÓN

Sistema	Dirección articulada
Tipo	Hidráulico
Angulo de articulación	40°
Bomba de dirección	Bomba de engranajes
Presión de trabajo	175 bar
Número de cilindros de dirección	1
Tipo	Doble efecto
Diámetro cilindro × carrera	70 × 363 mm
Radio de giro (borde exterior de neumáticos 365/70 R18)	3.635 mm

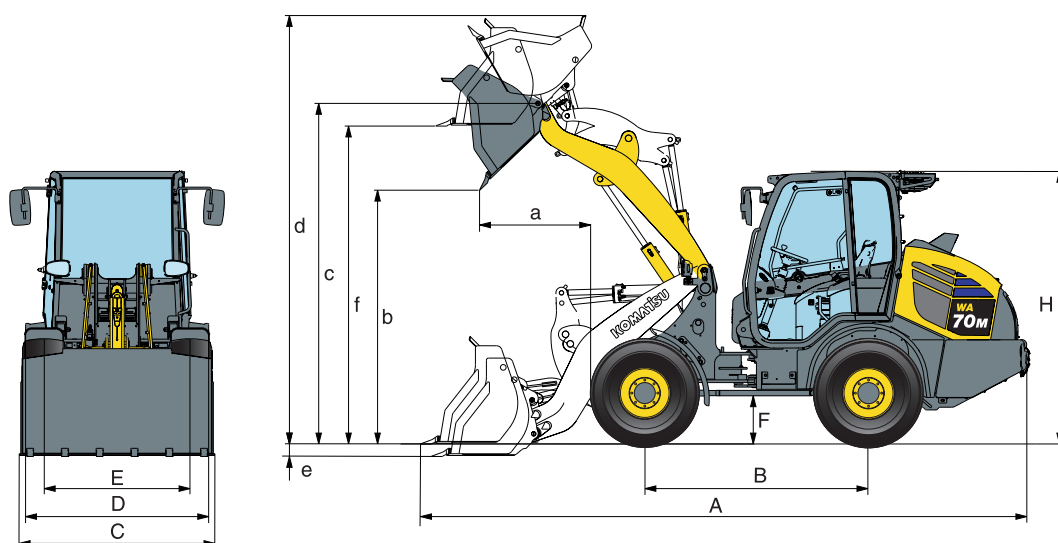
CABINA

Cabina de conformidad con ISO 3471 con ROPS (antivuelco) de conformidad con (SAE J1040c) y FOPS (anticaida de objetos) de conformidad con ISO 3449. La cabina de bajo nivel de ruidos descansa sobre soportes de goma. Inclinaable para mejor acceso de mantenimiento.

MEDIO AMBIENTE

Emisiones del motor	Cumple totalmente las normas sobre emisión EU Stage V
Niveles de ruido	
LwA ruido externo	101 dB(A) (2000/14/EC Stage II)
LpA ruido interior	74 dB(A) (ISO 6396 nivel de ruido dinámico)
Niveles de vibración (EN 12096:1997)	
Mano/brazo	≤ 2,5 m/s² (incertidumbre K = 0,42 m/s²)
Cuerpo	≤ 0,5 m/s² (incertidumbre K = 1,19 m/s²)
Contiene gases fluorados de efecto invernadero HFC-134a (índice GWP 1430). Cantidad de gas 1,2 kg, equivalente CO ₂ 1,72 t.	

Dimensiones & prestaciones

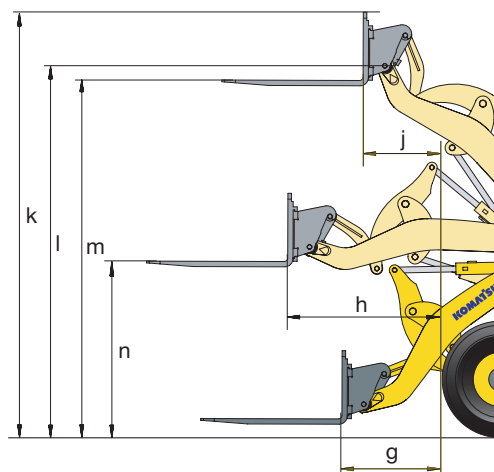


PRESTACIONES – TRABAJO CON CUCHARA

		Universal		Materiales ligeros		4 en 1	
		con dientes	sin dientes	sin dientes	sin dientes	con dientes	con dientes
Capacidad cuchara (colmada ISO 7546)	m³	0,85	0,85	1,0	1,25	0,75	0,80
Densidad de material	t/m³	1,8	1,8	1,6	1,3	1,8	1,65
Peso de cuchara	kg	300	275	300	335	570	590
Carga estática de vuelco, recto	kg	4.220	4.340	4.115	4.040	4.055	4.035
Carga estática de vuelco, 40° giro completo	kg	3.610	3.715	3.515	3.445	3.430	3.410
Potencia hidráulica de arranque	kN	40,4	40,4	35,6	31,4	30,9	30,9
Potencia elevación hidráulica en el suelo	kN	41,7	41,7	36,7	32,6	32,4	32,4
Peso operativo	kg	5.000	4.980	5.010	5.045	5.280	5.300
Radio giro sobre borde ext. neumáticos	mm	3.635	3.635	3.635	3.635	3.635	3.635
Radio giro sobre esquina de la cuchara	mm	4.100	4.100	4.175	4.210	4.170	4.210
a Alcance a 45°	mm	1.020	925	970	1.035	1.075	1.075
b Altura de descarga a 45°	mm	2.335	2.435	2.340	2.260	2.280	2.280
c Altura del punto de giro de la cuchara	mm	3.135	3.135	3.135	3.135	3.135	3.135
d Altura del canto superior de la cuchara	mm	3.940	3.940	3.935	4.115	3.910	3.910
e Profundidad de excavación	mm	105	105	140	140	110	110
f Altura máxima de carga a 45°	mm	2.930	2.930	2.895	2.895	2.920	2.920
A Longitud total, cuchara en el suelo	mm	5.570	5.430	5.540	5.660	5.655	5.655
B Distancia entre ejes	mm	2.050	2.050	2.050	2.050	2.050	2.050
C Anchura de cuchara	mm	1.800	1.800	1.870	1.870	1.800	1.900
D Ancho sobre neumáticos	mm	1.685	1.685	1.685	1.685	1.685	1.685
E Ancho de vía	mm	1.340	1.340	1.340	1.340	1.340	1.340
F Altura libre mínima	mm	440	440	440	440	440	440
H Altura total	mm	2.485	2.485	2.485	2.485	2.485	2.485

PRESTACIONES CON LAS PÚAS

Tipo de las púas	FEM IIA
Longitud de las púas	mm 1.200
g Alcance máximo a nivel del suelo	mm 780
h Alcance máximo	mm 1.310
j Máximo alcance a altura de apilamiento máx.	mm 670
k Altura máxima al porta-implementos	mm 3.590
l Altura del punto de giro de la cuchara	mm 3.135
m Altura máxima de apilamiento	mm 3.010
n Altura de las púas para alcance máximo	mm 1.470
Carga estática máxima de vuelco recta	kg 3.140
Carga estática máxima de vuelco articulada	kg 2.600
Carga útil máxima según EN 474-3, 80%	kg 2.080
Carga útil máxima según EN 474-3, 60%	kg 1.560
Peso operativo con horquillas	kg 4.925



Todas las medidas con neumáticos 365/70 R18 y aire acondicionado

Equipamiento estándar y opcional

MOTOR

Komatsu 4D98E-6SHA, motor diesel de inyección directa "common rail"	●
Cumple con las normas EU Stage V	●
Filtro de partículas diesel (DPF)	●
Alternador 90 A / 12 V	●
Motor de arranque 2,2 kW / 12 V	●
Batería 92 Ah / 12 V	●

TRANSMISIÓN Y FRENOS

Pedal combinado de freno y marcha lenta	●
Modo velocidad lenta variable	○

CHASIS Y NEUMÁTICOS

Ejes Heavy Duty	●
Ejes con diferencial de deslizamiento limitado LSD (delantero/trasero)	●
Diferentes tipos y tamaños de neumáticos disponibles	○

SISTEMA HIDRÁULICO

3ª función hidráulica	●
Joystick multifunción	●
Enganche rápido hidráulico	●
Mando de cargadora con retorno a excavación	○
Válvula para la desconexión automática de la transmisión	○
Llenado de aceite Bio para equipo hidráulico	○

SISTEMA DE ILUMINACIÓN

Faros de halógenos	●
Luz de marcha atrás	●
Faro adicional delantero y trasero	○
Faros LED	○
Alarma de marcha atrás óptica (luz estroboscópica)	○

CABINA

Cabina de conductor espaciosa de dos puertas de conformidad con DIN/ISO con calefacción	●
Cabina abatible	●
Estructura ROPS/FOPS de conformidad SAE	●
Cristales tintados	●
Ventana trasera térmica	●
Limpiaparabrisas de cristal posterior	●
Visera parasol	●
Columna de dirección ajustable	●
Asiento con suspensión	●
Cinturón de seguridad (norma EU)	●
Reposamuñecas con pequeña caja de almacenamiento integrada	●
Caja de almacenamiento grande a la izquierda	●
Monitor a color multifuncional con sistema de monitorización de gestión del equipo (EMMS) y guía de eficacia	●
Alimentación de 12 voltios	●
Limpiaparabrisas de ventana delantera con función intermitente	●
Asiento ajustable de gran comodidad con suspensión neumática	○
Aire acondicionado	○
Radio	○
Pegatinas reflectantes de la luz solar para el techo de la cabina / canopy	○

EQUIPO DE SEGURIDAD

Dirección de emergencia	●
Alarma de marcha atrás	●
Bocina	●
Interruptor de parada de emergencia del motor	●
Cinturón de seguridad con testigo en monitor	●
Desconector de batería	●
Faro rotativo	○
Inmovilizador	○
Inmovilizador con llave maestra	○
Válvula de seguridad	○
Extintor	○

SERVICIO Y MANTENIMIENTO

KOMTRAX – Sistema de gestión remota exclusivo de Komatsu	●
Juego de herramientas	●
Radiador de malla ancha	●
Ventilador del radiador con función reversible para limpieza	○
Engrase centralizado automático	○

OTROS EQUIPOS

Brazo con cinemática en Z (movimiento paralelo cuando se usan púas de horquillas portapalets)	●
Contrapeso	●
Dispositivo para remolcar la máquina u otra máquina	●
Sistema electrónico de suspensión de carga ECSS	○
Pintura especial	○
Indicador del nivel de la cuchara	○

IMPLEMENTOS

Cuchara con dientes o sin dientes	○
Cuchara 4 en 1	○
Cucharas para materiales ligeros	○
Horquillas portapalets y púas	○
Protector de la cuchilla	○

La WA70M-8 cumple con las directivas 89/392 EWG ff y EN474 en materia de seguridad.

● equipamiento estándar
○ equipamiento opcional

Su distribuidor de Komatsu:



Avda de Madrid Nº 23
28802 Alcalá de Henares (Madrid)
Tel: +34 91 887 26 00 - Fax: +34 91 883 63 05
<http://www.kesa.es>



**Komatsu Europe
International N.V.**
Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu

VESSS07200 06/2020

KOMATSU is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.

Datos no vinculantes – Reservado el derecho de modificaciones. Las imágenes pueden diferir del equipamiento estándar.

El equipamiento estándar y el equipamiento opcional pueden variar dependiendo de la región. Printed in Europe.

AdBlue® es una marca comercial registrada de Verband der Automobilindustrie e.V.